


Maße und Toleranzen			
Allgemeintoleranzen : ISO 2768, mK			
Schweißnähte : ISO 13920 B/F			
Kontrollmaße : <input type="text"/>			
Schweißen			
als ISO-vermessene Kehlnaht	s = 4 mm		
als ISO-vermessene Stumpfnähte	s = Naht durchgeschweißt		
Standard-Schweißverfahren	MAG [135]		
Standard-Zweith-Ø	1,2 [mm]		
Standard- Schweißnaht- Bewertungsgruppe	ISO 5 617 - C		
Brennschneidnähte			
Brennschneidgröße	ISO 9 013 - B		
Auschnittseite			
Einspringende Ecken und Ausklingungen sind mit <u>mindestens</u> 5 mm Radius auszurunden.			
Ausführung von Lochern			
Blech-Probekörpe 1 x 1 mm	Einseitigseitig mit dem Bleistein		
	Vorwiegend einseitig, wenn einseitig (z.B. bei Einseitig- einseitig)	Vorwiegend einseitig (z.B. bei Einseitig- einseitig)	Nicht einseitig (z.B. bei Einseitig- einseitig)
1 x 6	Zusätzl. einseitig einseitig 1.5 mm bei		Wie oben, aber s = 3 mm
1 x 10	Zusätzl. einseitig einseitig 2 mm bei		
1 x 15	Zusätzl. einseitig einseitig 2.5 mm bei		
1 x 20	Zusätzl. einseitig einseitig 3 mm bei		
1 x 25	Zusätzl. einseitig einseitig 3.5 mm bei		
1 x 30	Zusätzl. einseitig einseitig 4 mm bei		
1 x 35	Zusätzl. einseitig einseitig 4.5 mm bei		
1 x 40	Zusätzl. einseitig einseitig 5 mm bei		
1 x 45	Zusätzl. einseitig einseitig 5.5 mm bei		
1 x 50	Zusätzl. einseitig einseitig 6 mm bei		
1 x 55	Zusätzl. einseitig einseitig 6.5 mm bei		
1 x 60	Zusätzl. einseitig einseitig 7 mm bei		
1 x 65	Zusätzl. einseitig einseitig 7.5 mm bei		
1 x 70	Zusätzl. einseitig einseitig 8 mm bei		
1 x 75	Zusätzl. einseitig einseitig 8.5 mm bei		
1 x 80	Zusätzl. einseitig einseitig 9 mm bei		
1 x 85	Zusätzl. einseitig einseitig 9.5 mm bei		
1 x 90	Zusätzl. einseitig einseitig 10 mm bei		
1 x 95	Zusätzl. einseitig einseitig 10.5 mm bei		
1 x 100	Zusätzl. einseitig einseitig 11 mm bei		
1 x 105	Zusätzl. einseitig einseitig 11.5 mm bei		
1 x 110	Zusätzl. einseitig einseitig 12 mm bei		
1 x 115	Zusätzl. einseitig einseitig 12.5 mm bei		
1 x 120	Zusätzl. einseitig einseitig 13 mm bei		
1 x 125	Zusätzl. einseitig einseitig 13.5 mm bei		
1 x 130	Zusätzl. einseitig einseitig 14 mm bei		
1 x 135	Zusätzl. einseitig einseitig 14.5 mm bei		
1 x 140	Zusätzl. einseitig einseitig 15 mm bei		
1 x 145	Zusätzl. einseitig einseitig 15.5 mm bei		
1 x 150	Zusätzl. einseitig einseitig 16 mm bei		
1 x 155	Zusätzl. einseitig einseitig 16.5 mm bei		
1 x 160	Zusätzl. einseitig einseitig 17 mm bei		
1 x 165	Zusätzl. einseitig einseitig 17.5 mm bei		
1 x 170	Zusätzl. einseitig einseitig 18 mm bei		
1 x 175	Zusätzl. einseitig einseitig 18.5 mm bei		
1 x 180	Zusätzl. einseitig einseitig 19 mm bei		
1 x 185	Zusätzl. einseitig einseitig 19.5 mm bei		
1 x 190	Zusätzl. einseitig einseitig 20 mm bei		
1 x 195	Zusätzl. einseitig einseitig 20.5 mm bei		
1 x 200	Zusätzl. einseitig einseitig 21 mm bei		
1 x 205	Zusätzl. einseitig einseitig 21.5 mm bei		
1 x 210	Zusätzl. einseitig einseitig 22 mm bei		
1 x 215	Zusätzl. einseitig einseitig 22.5 mm bei		
1 x 220	Zusätzl. einseitig einseitig 23 mm bei		
1 x			

2x fertigen  
2x manufactured  
TAG 231

Index		Änderung						Datum		Name	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div> <b>ANLAGENBAU UND</b>          Arthur Lohli GmbH · Arterbühlle 40 · D-94315 Straubing · Telefon 0 94 21 / 92 56 0 · Telefax 0 94 21 / 92 56 25 · www.lohli.biz · mail@lohli.biz       </div> <div style="text-align: center;">  </div> <div> <b>FORDEORTECHNIK</b> </div> </div>											
Kunde				Projekt / Auftrag				Blatt			
Alstom				Maritza				1 von 1			
Kunden-Zeichnungsnummer				Lohli-Zeichnungsnummer				1 von 1			
				11270NA0501				Index -			
Benennung:				Maßstab		1:5		Format		A1	
Submerged scraper conveyor Take-up station				Datum				Name			
				Erstellt		02.09.2011		Renter D.			
				Geprüft							
				Freigegeben							
AN DIESER ZEICHNUNG BEHALTEN WIR UNS DIE GESETZLICHEN UNVERBÜRDETHEITEN VOR. OHNE UNSERE VORHERIGE ZUSTIMMUNG DÜRFEN DIESER ZEICHNUNG WEDER VERFÄLTSCHT NOCH DRITTEN ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN UND ES DABEI GIBT KEINE EMPFÄNGER ODER DRITTE AUCH NICHT IN ANDERER WEISE MISBRÄUCHLICH VERWENDET WERDEN. RECHTSAMERKUNGEN - ISO 9000 VERBODEN.											

211167-01-231-V104