

НАИМЕНОВАНИЕ НА МОДУЛ	Sizing of Control Valve , Water	06, V 7.42	НОМЕР НА ДОКУМЕНТ
БАЗА ДАННИ ЗА МОДУЛ	P:\WBABSY\DATEN\BABSY3.657		LCN11/21AA002
КОНТЕЙНЕР	70011630/631_1-[01000]		СТРАНИЦА 1
40 41 00 00 00 00 00	Maritza East 1 Unit 1+2		ПОТРЕБИТЕЛ-[0001-112][S]
инсталация/проект	Alstom Power Boiler GmbH		v.d. Lieck
клиент	70011630/631		ПОСЛЕДНО ДЕЙСТВИЕ
Оферта номер./поръчка			13.07.2007 13:34:15
идентификация на инсталацията			

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РЕГУЛИРАЩИ ВЕНТИЛИ

НОМЕР НА ИСКАНЕ ЗА СПРАВКА			
НАИМЕНОВАНИЕ НА ЧАСТТА	Item 1000 Pos. 5.14 SAN Condensat C.V. Up. Flash		
ТИП ВЕНТИЛ	РЕГУЛИРАЩ ВЕНТИЛ ЗА КОНДЕНЗАТ		
ОПИСАНИЕ НА ВЕНТИЛА	Typ 141 L		
DN-ВХОД	PN-ВХОД	DN-ИЗХОД	PN-ИЗХОД
80	---	200	---
МОДЕЛ	ВХОД	ИЗХОД	
ПРОЕКТНО НАЛЯГАНЕ	35,00	-0,85	barg (0)
ПРОЕКТНА ТЕМПЕРАТУРА	215,00	160,00	°C
СЕРВИЗНИ ДАННИ	СЛУЧАЙ А	СЛУЧАЙ В	СЛУЧАЙ С
ВХОДЯЩ ПОТОК	7,200	7,200	3,200
ВХОДЯЩО НАЛЯГАНЕ	13,60	12,90	9,30
ИЗХОДЯЩО НАЛЯГАНЕ	1,20	1,20	0,15
ВХОДЯЩА ТЕМПЕРАТУРА	190,00	190,00	164,00
МИГНОВЕННО ИЗПАРИЕНИЕ	ДА	ДА	ДА
ОБХВАТ НА КОНТРОЛ	1 : 10,7	ИЗЧИСЛЕНО	ОБХВАТ НА КОНТРОЛ: 1:40,0 НА РАЗПОЛОЖЕНИЕ
KV(min)-СТОЙНОСТ	3,6	m3/h	
KV(max) СТОЙНОСТ	34,8	m3/h	
KVS СТОЙНОСТ	38,3	m3/h	
ТИП КОНТАКТ	ПЕРФОРИРАНА ТАРЕЛКА		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЛИНЕЕН		
СТЕВЛО	32,00	mm	
СЕДЦЮ	60,00	mm	
ХОД	40,00	mm	
БРОЙ ЕТАПИ	1		
ПОСОКА НА ПОТОК	ПОТОКЪТ Е СКЛОНЕН КЪМ ЗАТВАРЯНЕ		
ТИП КОРПУС	ПРАВ ТИП		

Дата	25.08.2008			
Име	v.d. Lieck			
Sempra				
Re.Инд.	Уведомление за преработка	Дата	Име	

НАИМЕНОВАНИЕ НА МОДУЛ	Sizing of Control Valve , Water		06,V 7.42	НОМЕР НА ДОКУМЕНТ	LCN11/21AA002	
БАЗА ДАННИ ЗА МОДУЛ	P:\WBABSY\DATEN\BABSY3.657			СТРАНИЦА	2	
КОНТЕЙНЕР	70011630/631_1-[01000]					
инсталация/проект	Maritza East 1 Unit 1+2			ПОТРЕБИТЕЛ-[0001-112][S]		
клиент	Alstom Power Boiler GmbH			v.d. Lieck		
Оферта номер./поръчка	70011630/631			ПОСЛЕДНО ДЕЙСТВИЕ		
идентификация на инсталацията				13.07.2007 13:34:15		

ВХОДНА СКОРОСТ НА ИЗБРАНО		79,00	mm
A	1,7	m/s	
B	1,7	m/s	
C	0,7	m/s	
D	0,4	m/s	
E	1,4	m/s	
F			

ИЗХОДНА СКОРОСТ НА ИЗБРАНО		205,00	mm
A	51,5	m/s	x=0,16
B	51,4	m/s	x=0,16
C	191,9	m/s	x=0,20
D	60,3	m/s	x=0,12
E	231,9	m/s	x=0,12
F			

МОДЕЛ НА ЗАДВИЖВАЩ МЕХАНИЗЪМ	Aumatic		DELTA-P	35,00	bar
ТИП ЗАДВИЖВАЩ МЕХАНИЗЪМ	SARIO.1-F10.B1-22				
ОБРАТЕН ХОД	8,00		НАРЕЗ	Tr28x5LH	
ОПЕРАТИВНО ВРЕМЕ	КОНТРОЛЕН СЛУЧАЙ	СЛУЧАЙ НА БЕЗОПАСНОСТ	БЪРЗО ОТВАРЯНЕ	БЪРЗО ОХЛАЖДАНЕ	
	20	-	-	-	sec
НЕОБХОДИМО ОСОБО ПАТОВАРВАНЕ	ОТВОРЕНО	ЗАТВОРЕНО	ПРУЖИНА		
	-	-	-	N	
НЕОБХОДИМ МОМЕНТ НА УСУКВАНЕ	ОТВОРЕНО	ЗАТВОРЕНО	МАКСИМУМ		
	100,00	60,00	-	Nm	
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ					


ПРОЦЕДУРА ПО ТЕСТВАНЕ			

МАТЕРИАЛИ	НОМЕР	DIN КОД	ЗАБЕЛЕЖКИ
ВХОД			A 105
ИЗХОД			F 12
КОРПУС	1.0619		
СЕДЛО	1.4122		
КОНТАКТ	1.4122		

КРАИЩА	ТИП	РАЗМЕРИ
ВХОД	SE DN 80	OD 88,9 x 5,49
ИЗХОД	SE DN 200	OD 219,1 x 8,18

ЗАБЕЛЕЖКИ	ЧЕСТОТЕН ДИАПАЗОН НИВО НА НЯЛЯГАНЕТО НА ШУМА НА 1 М РАЗСТОЯНИЕ ОТ ПОЛОЖЕНИЕ ТО НА ВЕНТИЛА <= 85 dB(A)

Sempell

Дата	25.08.2008			
Име	v.d. Lieck			
		Re.Инд.	Уведомление за преработка	
		Дата	Име	

adm. operating pressure Допустимо работно налягане		max. tubing forces for item 1 Максимум сили на тръбата за един артикул 1		inlet Вход		outlet Исход	
pressure налягане	bar g	35	-0.85	Axial Force Осова сила		Fax = 79 kN	Fax = 234 kN
temperature Температура	°C	215	160	Radial Force Радиална сила		Q = 12 kN	Q = 45 kN
weight valve Тегло на вентил кг	kg	~ 112		Torsional Moment Усуващ момент		Md = 1 kNm	Md = 9.2 kNm
weight actuator тегло на задвижващ механизъм кг	kg	~ 34		Bending Moment Огъващ момент		Mb = 15 kNm	Mb = 10 kNm

Fitting position:
Spindle vertical
Положение на пасване
Шпиндел вертикален

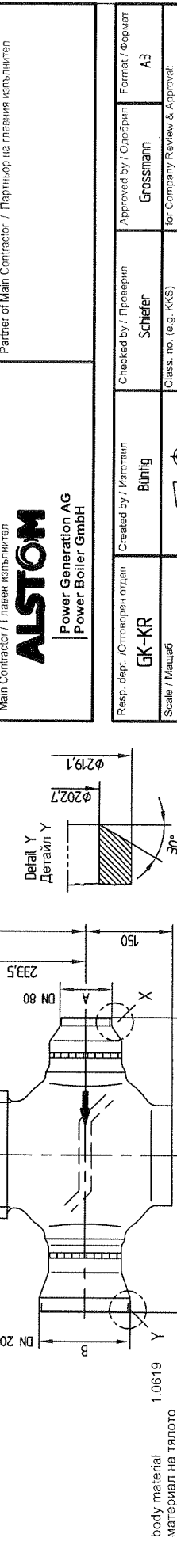
type / Тип
Automatic SAR 10.1-F10 B1-22

power
Мощност
0.37 KW
~ 22 sec.
Работно време

stroke
Ход
40 mm

thread
Нарез
Tr 28 x 5 LH

rev. per stroke
Оборота на ход
8



body material материал на тялото		material материал		welding seam заваръчен шев	
A) weld end край на заварка		OD Ø 88.9 x 5.49		A 105	
B) weld end край на заварка		OD Ø 219.1 x 8.18		A 182-F12	

70011630 / 1000		80 1588 47 B	
Job-No. / Item / Зад. №/Артикул		Sheet-No. / Лист №:	

Sempell

±0.00m отговаря на +106.50m номинално морско равнище
±0.00m CORR. TO +106.50m NOMINAL SEA LEVEL

Rev.	Version	Дата на версията	Created by Създаден от	Checked by Проверен от	Approved by Одобрен от	Status Статус
B	13.12.07	Bünlig	Schiefer	Grossmann	update / Актуализация	RFC
A	09.11.07	Bünlig	Schiefer	Grossmann	update / Актуализация	RFC
0	14.07.07	Bünlig	Leck	Grossmann	First Issue / Първо издание	RFC

Project (Проект)
Maritza East I Power Station
ТЕЦ Марица Изток 1

Company (Възложител)
AS

Space for stamp of Municipality of Galabovo
Место за печат на Община Гълъбово

Space for further stamps
Место за допълнителни печати

Area for Stamp of EOE Control OOD (ICS)
Место за печат на EOE Control OOD (Незав. надзор)

Main Contractor / Главен изпълнител
ALSTOM
Power Generation AG
Power Boiler GmbH

Reap. dept. Юлтоварен отдел	Created by / Изготвил	Checked by / Проверил	Approved by / Одобрил	Format / Формат
GK-KR	Bünlig	Schiefer	Grossmann	A3
Scale / Машаб		Class. no. (e.g. KKS) Класифик. №	for Company Review & Approval За одобрение от Възложителя:	
Derived from / Произтича от	Replaces Заменя	Doc. Type Тип на документа	Document Status Статус на документа	Sub Site No. / Подобрат №
Logo of Legal Owner Официален собственик		Sub Contractors Doc Number / № на документа на подизпълнителя		
ALSTOM ALSTOM Power Boiler GmbH		148120/00 261-0822		
		Title, Subtitle / Заглавие, подзаглавие		
		Control Valve / Регулиращ вентил		
		01 LCN11/21 AA002		
		Dimensional drawing / Чертеж с размери		
		MTZ 01/8/1/LC--00261/00/822		
		Rev. / Date / Page / Sheet		
		B / 13.12.07 / 1/4		


We reserve all rights in this document and in the information contained herein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. Превата върху този документ и информацията в него са запазени. Размножаването, използването или разпространяването на трети страни без специални пълномощия е строго забранено.

Main Contractor / Главен изпълнител

ALSTOM

Power Generation AG
Power Boiler GmbH

Partner of Main Contractor / Партньор на главния изпълнител

Logo of Legal Owner Официален собственик	Sub Contractors Doc Number / № на документа на подизпълнителя	Replaces Замяна		Class no. (e.g. KKS) Класифик. № LCN	Checked by / Проверил Leck	Created by / Изготвил Bunlig	Scale / Мащаб	GK-KR	Resp. dept. / Отговорен отдел	Approved by / Одобрил				Format / Формат	
										Grossmann		A3			
										for Company Review & Approval: За одобрение от Водещият.					
ALSTOM ALSTOM Power Boiler GmbH	Title, Subtitle / Заглавие, подзаглавие Control Valve / Регулиращ вентил 01 LCN11/21 AA002 Sectional drawing / Монтажен чертеж	Doc. Type Тип на документа DD	Sub-Site No. / Подобекст № RFC	Document Status Статус на документа	Sub-Title No. / Подобекст №	Consents Partner Document Code Код на документа на партньора от консорциума 148120/00 261-0822	Project Doc. Number / № на проектния документ MTZ/01/8/LC/---00261/00/822	Rev. Вер. B	Date Дата 13.12.07	Sheet Лист 2/4	Page Страница 2/4				

○ Please refer to maintenance instructions
Моля спазвайте инструкциите за поддръжка

Control Valve

Регулиращ вентил

141L.0080.0200.01 33.A1

part Част	qty Брой	part name	Наименование	material Материал	
1	1	body	тяло	1.0619	
2	1	pipe connection	тръбна връзка (щуцер)	A 182-F12	
20	1	pipe connection	тръбна връзка (щуцер)	A 105	
36	3	grooved pin	щифт с прорез	Austenite / аустенит	
44	1	upper seat ring	горен пръстен на легло	1.5415	
44.-1	1	hard facing	повърхностен слой	1.4115	
45	1	lower seat ring	долен пръстен на легло	1.4057	
118	1	stem plug	пробка на стебло	1.4057	E
226	1	yoke	капак	1.0619	
290	1	gasket	уплътнение	Graphite/ графит	E
304	8	stud	шпилка	1.7709	
305	8	hexagon nut	шестоъгълна гайка	1.7218	
308	1	guide ring	направляващ пръстен	1.4021	
309	1	guide ring	направляващ пръстен	1.4021	
310	2	gland spacer	корпус на салник	1.4021	
311	3	packing	набивка	Graphite/ графит	E
312	2	packing	набивка	Graphite/ графит	E
315	1	stripper	стрипер	Graphite/ графит	E
324	1	gland shaft	фланец на вала	1.4027	
325	1	gland flange	фланец на салника	1.4317	
330	2	disc	диск	Ferrite / ферит	
333	2	hexagon nut	шестоъгълна гайка	1.7218	
337	1	locking screw	опорен (задържащ) винт	5.8	
338	1	gasket	уплътнение	A2	
343	2	eye bolt	шарнирен болт	1.7709	
344	2	pin	щифт	Austenite / аустенит	
382	1	pin	щифт	1.4057	
383	1	split ring	разделителен пръстен	1.4057	
384	1	bush	втулка	1.8550	
385	1	threaded bush	резбонарезна втулка	CW713R	E
387	4	travelling disc	подвижен диск	1.3505	E
388	2	needle ring	иглен пръстен	1.3505	E
391	2	o-ring	О-пръстен	NBR/ Нитрил-бутадиенов каучук	E
392	1	lubrication nipple	пробка за смазване	5.8	
393	3	cup spring	чашкообразна пружина	1.8159	E
394	1	clamp ring	затягащ пръстен	1.0460	
400	1	connection flange	свързващ фланец	1.0460	
401	4	head cap screw	винт с цилиндрична глава с прорез	8.8	
402	1	parallel key	шпонка с правоъгълно сечение	1.0503	
482	2	stroke scale	скала за хода на плъзгача	MS	
483	4	grooved pin	щифт с прорез	Austenite / аустенит	
800	1	actuator	задвижващ механизъм		
801	4	hexagonal screw	шестоъгълна винт	8.8	

E = recommended spare parts / Препоръчителни резервни части

Flow characteristic

Графика на дебит

Ком.-No. / Поз.: **70011630 / 1000**

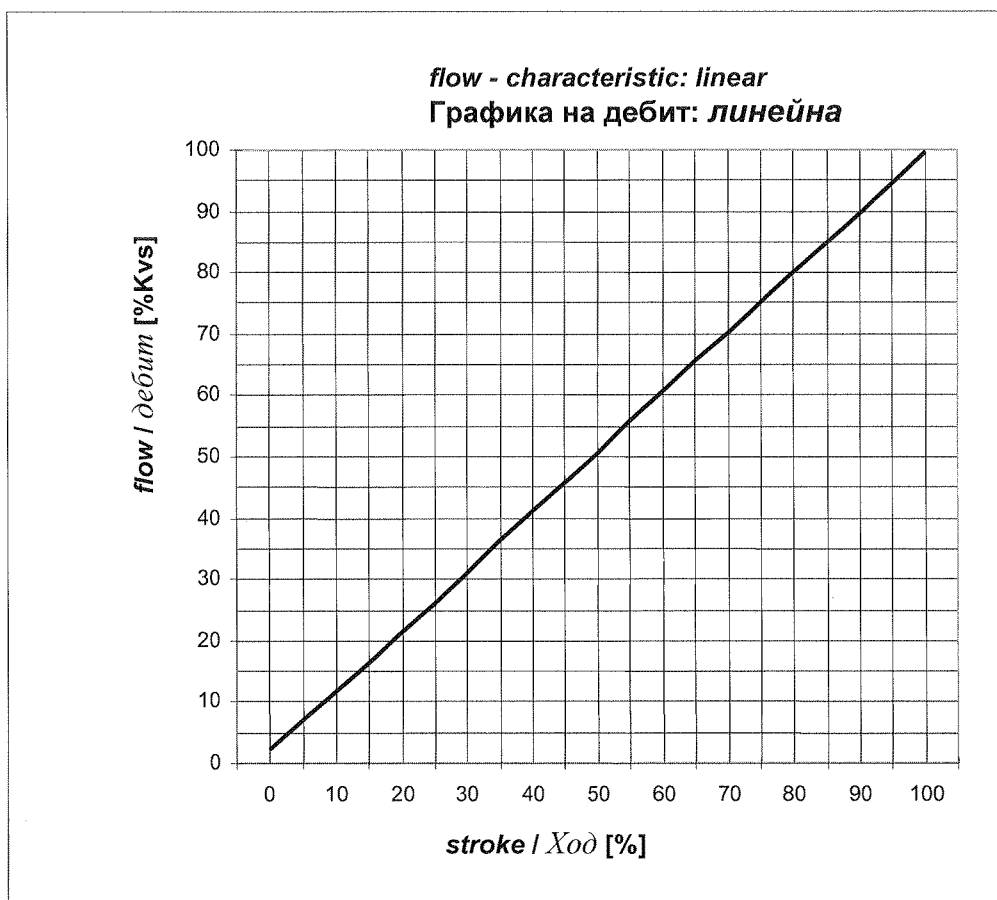
KKS No.: **01 LCN11/21 AA002**

Детайл-№. /
артикул:

Етикет-№:

flow characteristic:
Графика на дебит:

linear
линейна



100% stroke / Ход = 40 мм

100% flow / дебит Kvs = 38,3 м³ / ч