

НАИМЕНОВАНИЕ НА МОДУЛ	Sizing of Control Valve , Water	06,V 7.42	НОМЕР НА ДОКУМЕНТ
БАЗА ДАННИ ЗА МОДУЛ	P:\WBABSY\DATEN\BABS3.657		<b>LAE 11/12AA002</b>
КОНТЕЙНЕР	70011630/631_1-[00400]		СТРАНИЦА
40 41 00 00 00 00 00			<b>1</b>
инсталация/проект	Maritza East I Unit I+2		ПОТРЕБИТЕЛ-[0001-112][S]
клиент	Alstom Power Boiler GmbH		<b>v.d. Lieck</b>
Оферта номер./поръчка	70011630/631		ПОСЛЕДНО ДЕЙСТВИЕ
идентификация на инсталацията			<b>13.12.2007 11:28:18</b>

## СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РЕГУЛИРАЩИ ВЕНТИЛИ

НОМЕР НА ИСКАНЕ ЗА СПРАВКА							
НАИМЕНОВАНИЕ НА ЧАСТТА	Item400 Pos. 5.5 C.v. SH injection II						
ТИП ВЕНТИЛ	РЕГУЛИРАЩ ВЕНТИЛ ЗА ВПРЪСКВАНЕ						
ОПИСАНИЕ НА ВЕНТИЛА	142 L						
DN-ВХОД	PN-ВХОД	DN-ИЗХОД	PN-ИЗХОД				
65	---	65	---				
МОДЕЛ	ВХОД	ИЗХОД					
ПРОЕКТНО НАЛЯГАНЕ	332,00	332,00	barg [O]				
ПРОЕКТНА ТЕМПЕРАТУРА	195,00	195,00	°C				
СЕРВИЗНИ ДАННИ	СЛУЧАЙ А	СЛУЧАЙ В	СЛУЧАЙ С	СЛУЧАЙ D	СЛУЧАЙ Е	СЛУЧАЙ F	
ВХОДЯЩ ПОТОК	11,000	3,900	0,900				kg/s
ВХОДЯЩО НАЛЯГАНЕ	220,00	209,90	185,80				bar abs
ИЗХОДЯЩО НАЛЯГАНЕ	217,50	186,90	171,50				bar abs
ВХОДЯЩА ТЕМПЕРАТУРА	187,00	186,80	156,00				°C
МИГНОВЕННО ИЗПАРИЕНИЕ	НЕ	НЕ	НЕ				-
ОБХВАТ НА КОНТРОЛ	1 : 32,7	ИЗЧИСЛЕНО	ОБХВАТ НА КОНТРОЛ: 1:40,0 НА РАЗПОЛОЖЕНИЕ				
KV(min)-СТОЙНОСТ	0,9	m3/h					
KV(max) СТОЙНОСТ	26,6	m3/h					
KVS СТОЙНОСТ	29,2	m3/h					
ТИП КОНТАКТ	ПАРАБОЛИЧНА ТАРЕЛКА						
ХАРАКТЕРИСТИКА	КВАДРАТЕН						
СТЕБЛО	32,00	mm					
СЕДЛО	38,00	mm					
ХОД	30,00	mm					
БРОЙ ЕТАПИ	1						
ПОСОКА НА ПОТОК	ПОТОКЪТ Е СКЛОНЕН КЪМ ЗАТВАРЯНЕ						
ТИП КОРПУС	ЪГЛОВ ТИП						

Дата	22.08.2008				
Име	v.d. Lieck				
<b>Sempell</b>					
Re.Инд.	Уведомление за преработка			Дата	Име

НАИМЕНОВАНИЕ НА МОДУЛ	Sizing of Control Valve , Water		06,V 7.42		НОМЕР НА ДОКУМЕНТ
БАЗА ДАННИ ЗА МОДУЛ	P:\WBABSY\DATEN\BABSY3.657				<b>LAE 11/12AA002</b>
КОНТЕЙНЕР	70011630/631_1-[00400]				СТРАНИЦА <b>2</b>
инсталация/проект	Maritza East 1 Unit 1+2				ПОТРЕБИТЕЛ-[0001-112][S]
клиент	Alstom Power Boiler GmbH				<b>v.d. Lieck</b>
Оферта номер./поръчка	70011630/631				ПОСЛЕДНО ДЕЙСТВИЕ
идентификация на инсталацията					<b>13.12.2007 11:28:18</b>

ВХОДНА СКОРОСТ НА ИЗБРАН DN			65	
A	3,7	m/s		
B	1,3	m/s		
C	0,3	m/s		
D				
E				
F				

ИЗХОДНА СКОРОСТ НА ИЗБРАН DN			65	
A	3,7	m/s		
B	1,3	m/s		
C	0,3	m/s		
D				
E				
F				

МОДЕЛ НА ЗАДВИЖВАЩ МЕХАНИЗЪМ	Aumatic		DELTA-P	100,00	bar
ТИП ЗАДВИЖВАЩ МЕХАНИЗЪМ	SARI0.1-F10.B1-16				
ОБРАТЕН ХОД	6,00		НАРЕЗ	Tr28x5LH	
ОПЕРАТИВНО ВРЕМЕ	КОНТРОЛИРАН СЛУЧАЙ	СЛУЧАЙ НА БЕЗОПАСНОСТ	БЪРЗО ОТВАРЯНЕ	БЪРЗО ОХЛАЖДАНЕ	
	20-30	-	-	-	sec
НЕОБХОДИМО ОСОВО ПАТОВАРВАНЕ	ОТВОРЕНО	ЗАТВОРЕНО	ПРУЖИНА		
	-	-	-	N	
НЕОБХОДИМ МОМЕНТ НА УСУКВАН	ОТВОРЕНО	ЗАТВОРЕНО	МАКСИМУМ		
	75,00	60,00	-	Nm	
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ					

ПРОЦЕДУРА ПО ТЕСТВАНЕ	TRD 110, PED				
-----------------------	--------------	--	--	--	--

МАТЕРИАЛИ	НОМЕР	DIN КОД	ЗАБЕЛЕЖКИ
ВХОД	1.5415	15Mo3	
ИЗХОД	1.5415	15Mo3	
КОРПУС	1.0460	C22.8	
СЕДЛО	1.4122	X35CrMo17	
КОНТАКТ	1.4122	X35CrMo17	

КРАИЩА	ТИП	РАЗМЕРИ
ВХОД	BW DN 65	OD 70 x 8
ИЗХОД	BW DN 65	OD 70 x 8

ЗАБЕЛЕЖКИ	ЧЕСТОТЕН ДИАПАЗОН НИВО НА НЯЛЯГАНЕТО НА ШУМА НА 1 М РАЗСТОЯНИЕ ОТ ПОЛОЖЕНИЕТО НА ВЕНТИЛА <= 85 dB(A) ПРОЕКТНА И ДОПЪЛНИТЕЛЕН 200 barg / 366°C		
-----------	--	--	--

Дата 22.08.2008  
Име v.d. Lieck

**Sempell**

Re.Инд. Уведомление за преработка

Дата Име



							RFC
C	25.10.08	Bunlig	Lieck	Grossmann	update / Актуализация		RFC
B	09.11.07	Bunlig	Lieck	Grossmann	update / Актуализация		RFC
A	21.09.07	Bunlig	Lieck	Grossmann	First Issue / Первое издание		RFC
Rav. Версия	Revision Date Дата на версията	Created by Създаден от	Checked by Проверен от	Approved by Одобен от	Description Описание		Status Статус

Maritza East 1 Power Station  
ТЕЦ Марица Изток 1

Сотрапу (Възложителя) :



Space for stamp of Municipality of Galabovo  
Място за печат на Община Гълъбово



Space for further stamps  
Място за допълнителни печати

Area for Stamp of EQE Control OOD (ICS)  
Място за печат на EQE Control OOD (Незав. надзор)

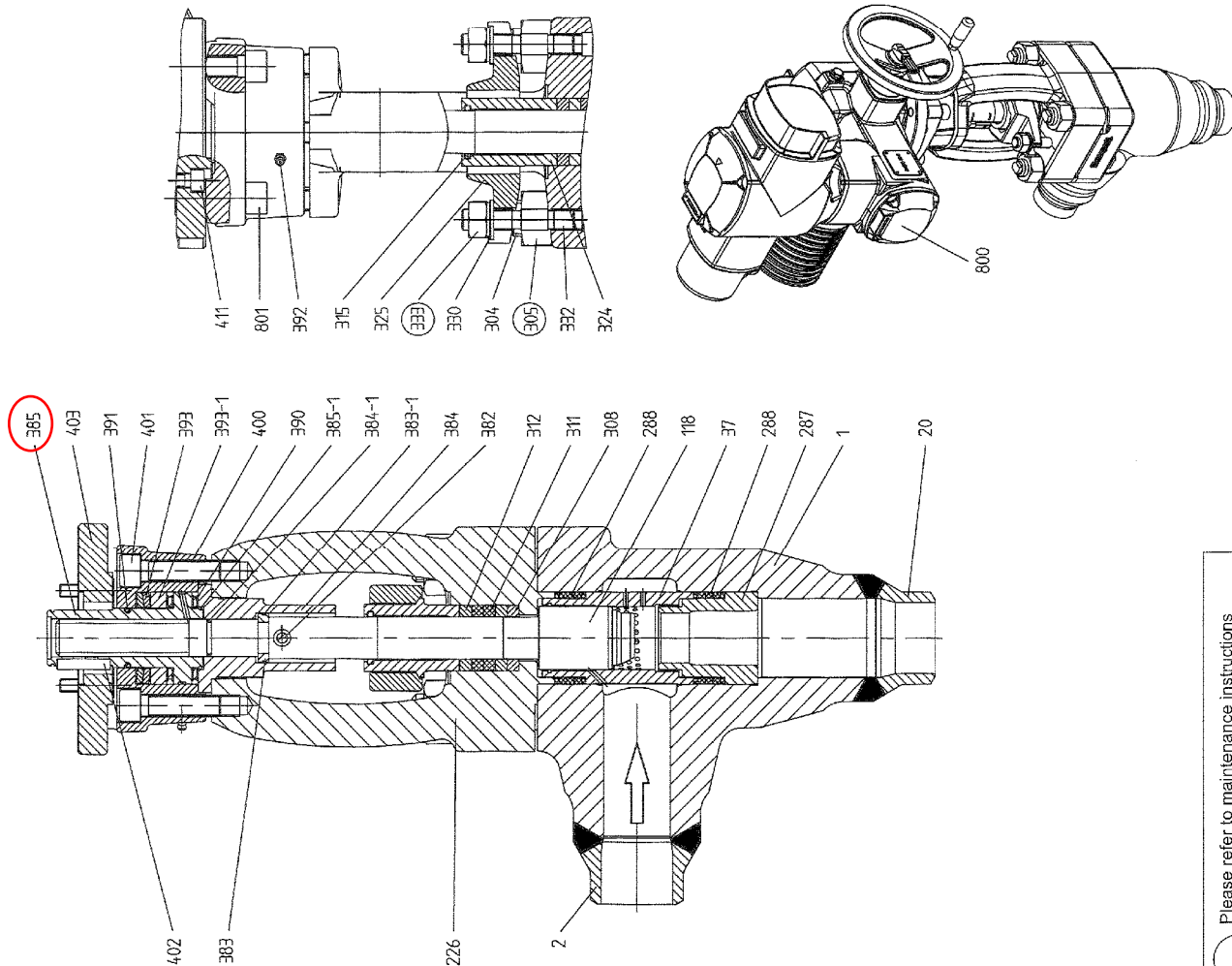
АSpace for stamp of authorized Bulgarian Designer  
Място за печат на лицензиран български проектант

Factor / Главный специалист  
**ALSTOM**  
Power Generation AG  
Power Boiler GmbH

Partner of Main Contractor / Партньор на главния изпълнител

Resp. dept.	Отговорен отдел	Created by / Създаден	Buntig	Checked by / Проверил	Lead	Approved by / Одобрил	Grossmann	Format / Формат	A3
GK-KR				Class. no. (e.g. KKS) Класифик. №	LAE	For Company Review & Approval: За одобрение от Възложителя:	NO		
Scale / Машаб				Doc. Type Тип на документа	DD	Document Status Статус на документа	REC	Sub Site №. / Подобект №	
Derived from / Произлиза от			Replaces Замества	Sub Contractors Doc Number / № на документа на подизпълнителя		Consortium Partner Document Code Код на документа на партньора от консорциума	148120/00 261-0810		
Logo of Legal Owner Официален собстваник				Title, Subtitle / Заглавие, подзаглавие		Project Doc. Number / № на проектния документ	MTZ/01/06/LAE--00261/00/8/0	Lang Език	Sheet Страница
				Control Valve / Регулиращ вентил		Rev. Ред.	Date Дата	25.10.08	2/6
				01 LAE11/1/2 AA002					
				Sectional drawing / Монтажен чертеж					

We reserve all rights in this document and in the information contained herein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. Преводът и/или използването на информацията в него са забранени. Размножаването, използването или разпространението на тези списъци без писмено позволение е строго забранено.



Please refer to maintenance instructions  
Моля спазвайте инструкциите за поддръжка

70011630 / 400

Job-No., Item / Зад.№/Артикул

80 1577 28 C

Sheet-No. / Лист №:

# Control Valve

## Регулиращ вентил

### 142L.0065.0065.01 33.A1

part Част	qty Брой	part name	Наименование	material Материал	
1	1	body	тяло	1.0460	
2	1	nozzle	накрайник	1.5415	
20	1	nozzle	накрайник	1.5415	
37	1	cage	кутия	1.4122	
118	1	stem plug	пробка на стебло	1.4122	E
226	1	yoke	капак	1.7380	
287	1	stepped seat	легло с отстъпи	1.4122	E
288	2	packing cartridge	патрон на набивка	Graphite/ графит	E
304	4	stud-bolt	шпилка болт	1.7709	
305	4	hexagon nut	шестоъгълна гайка	1.7218	
308	1	guide ring	направляващ болт	1.4021	
311	2	packing	набивка	Graphite/ графит	E
312	2	packing	набивка	Graphite/ графит	E
315	1	stripper	стрипер	Graphite/ графит	E
324	1	gland shaft	фланец на вала	1.4027	
325	1	gland flange	фланец на салника	1.4317	
330	2	disc	диск	Ferrite / Ферит	
332	2	stud	шпилка	1.7709	
333	2	hexagon nut	шестоъгълна гайка	1.7218	
382	1	guide bolt	направляващ болт	1.4122	
383	1	split ring	разделителен пръстен	1.4122	
383.1	1	ring	пръстен	1.4310	
384	1	guide bush	направляващ болт	1.4021	
384.1	1	o-ring	О-пръстен	FPM / Флуоркаучук	
385	1	threaded bush	резбонарезна втулка	CW713R	E
385.1	1	circlip	зегеров пръстен	Spring steel / пружинна стомана	
390	2	ball bearing	сачмен лагер	Steel / стомана	E
391	2	o-ring	О-пръстен	FPM / Флуоркаучук	E
392	1	lubrication nipple	пробка за смазване	5.8	
393	1	cup spring set	комплект чашко образни пружини	1.8159	E
393.1	1	cup ring	чашко образен пръстен	1.4021	
400	1	cover	кожух	1.0460	
401	4	head cap screw	винт с цилиндрична глава с прорез	8.8	
402	1	parallel key	шпонка с правоъгълно сечение	1.0503	
403	1	flange	фланец	1.0460	
411	4	head cap screw	винт с цилиндрична глава с прорез	8.8	
800	1	actuator	захранващ механизъм		
801	4	head cap screw	винт с цилиндрична глава с прорез	8.8	

E = recommended spare parts / Препоръчителни резервни части

## flow characteristic

### Графика на дебит

Ком.- №. / Pos.: **70011630 / 400**

KKS No.: **01 LAE11/12 AA002**

Детайл №. /

Етикет-но.:

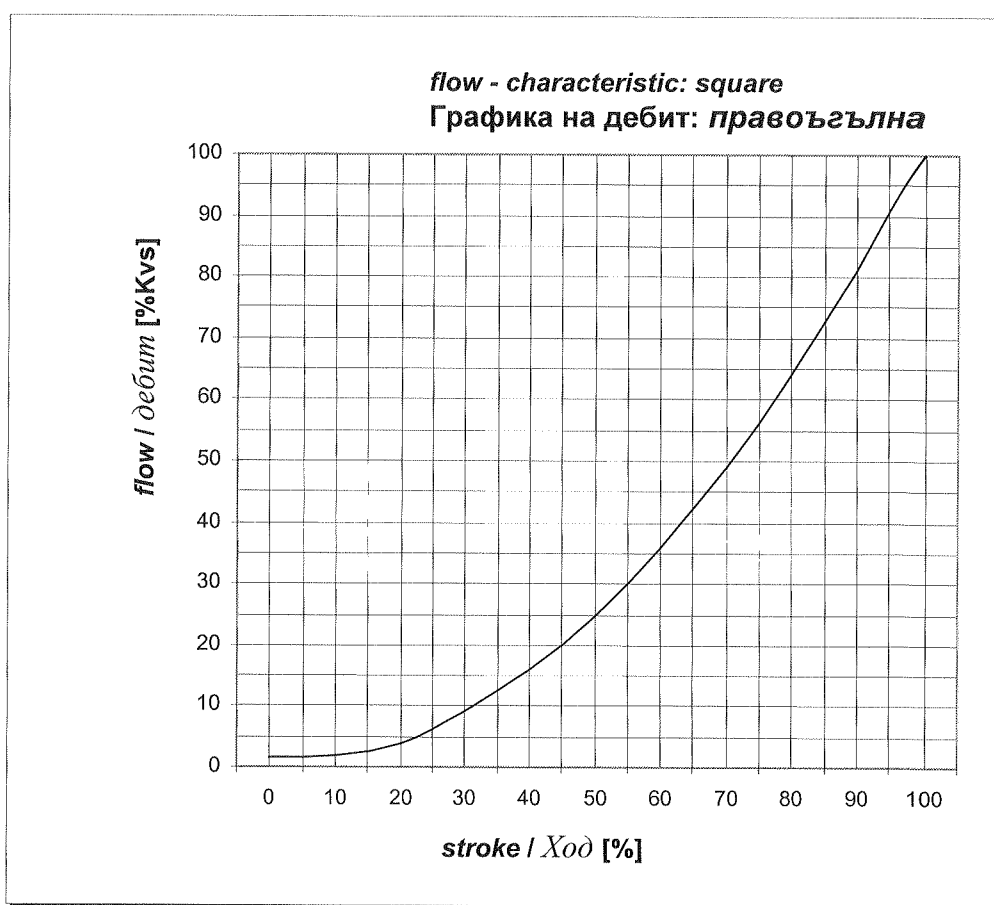
Артикул:

flow characteristic:

square

Графика на дебит:

правоъгълна



100% stroke / Ход = 30 мм

100% flow / дебит Kvs = 29,2 м³ / х