

НАИМЕНОВАНИЕ НА МОДУЛ	Sizing of Control Valve , Water	06,V 7.42	НОМЕР НА ДОКУМЕНТ
БАЗА ДАННИ ЗА МОДУЛ	P:\WBABSY\DATEN\BABSY3.876		HAN10AA002
КОНТЕЙНЕР	70017138/139_1-[00100]		СТРАНИЦА 1
40 41 00 00 00 00 00 инсталация/проект	Maritza 1 Unit 1+2		ПОТРЕБИТЕЛ-[0001-112][S]
клиент	Alstom Power Boiler GmbH		v.d. Lieck
Оферта номер./поръчка	70017138/139		ПОСЛЕДНО ДЕЙСТВИЕ
идентификация на инсталацията			16.09.2008 09:55:44

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РЕГУЛИРАЩИ ВЕНТИЛИ

НОМЕР НА ИСКАНЕ ЗА СПРАВКА	
НАИМЕНОВАНИЕ НА ЧАСТТА	Item 100 Pos. 5.10 SH drain control valve

ТИП ВЕНТИЛ	РЕГУЛИРАЩ ВЕНТИЛ ЗА ОТВОДНЯВАНЕ
------------	---------------------------------

ОПИСАНИЕ НА ВЕНТИЛА	Тип 140 A
---------------------	-----------

DN-ВХОД	PN-ВХОД	DN-ИЗХОД	PN-ИЗХОД
65	---	200	---

МОДЕЛ	ВХОД	ИЗХОД	
ПРОЕКТНО НАЛЯГАНЕ	206,00	25,00	barg (O)
ПРОЕКТНА ТЕМПЕРАТУРА	455,00	455,00	°C

СЕРВИЗНИ ДАННИ	СЛУЧАЙ А	СЛУЧАЙ В	СЛУЧАЙ С	СЛУЧАЙ D	СЛУЧАЙ Е	СЛУЧАЙ F	
	СТУДЕН СТАРТ	ТОПЛИ ПРОЕКТА	МНОГО ГОРЕШО				
ВХОДЯЩ ПОТОК	6,500	4,600	4,000				kg/s
ВХОДЯЩО НАЛЯГАНЕ	2,40	10,00	60,00				bar abs
ИЗХОДЯЩО НАЛЯГАНЕ	1,00	1,00	1,00				bar abs
ВХОДЯЩА ТЕМПЕРАТУРА	100,00	179,00	275,00				°C
МИГНОВЕННО ИЗПАРИЕНИЕ	ДА	ДА	ДА				-

ОБХВАТ НА КОНТРОЛ	1 : 4,0	ИЗЧИСЛЕНО
KV(min)-СТОЙНОСТ	6,3	m3/h
KV(max) СТОЙНОСТ	23,0	m3/h
KVS СТОЙНОСТ	25,3	m3/h

ОБХВАТ НА КОНТРОЛ: 1:40,0 НА РАЗПОЛОЖЕНИЕ

ТИП КОНТАКТ	ПАРАБОЛИЧНА ТАРЕЛКА
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЛИНЕЕН

СТЕБЛО	20,00	mm
СЕДЛО	30,00	mm
ХОД	30,00	mm

БРОЙ ЕТАПИ	1
------------	----------

ПОСОКА НА ПОТОК	ПОТОКЪТ Е СКЛОНЕН КЪМ ЗАТВАРЯНЕ
ТИП КОРПУС	ЪГЛОВ ТИП

© Copyright 1995-2008 Sempell

Дата	16.09.2008			
Име	v.d. Lieck			
Sempell				
Re.Инд.	Уведомление за преработка	Дата	Име	

НАИМЕНОВАНИЕ НА МОДУЛ		Sizing of Control Valve , Water		06,V 7.42		НОМЕР НА ДОКУМЕНТ	
БАЗА ДАННИ ЗА МОДУЛ		P:\WBABSY\DATEN\BABSY3.876				HAN10AA002	
КОНТЕЙНЕР		70017138/139_1-[00100]				СТРАНИЦА 2	

инсталация/проект		Maritza 1 Unit 1+2		ПОТРЕБИТЕЛ-[0001-112][S]	
клиент		Alstom Power Boiler GmbH		v.d. Lieck	
Оферта номер./поръчка		70017138/139		ПОСЛЕДНО ДЕЙСТВИЕ	
идентификация на инсталацията				16.09.2008 09:55:44	

ВХОДНА СКОРОСТ НА ИЗБРАН DN			65		
A	2,1	m/s			
B	1,6	m/s			
C	1,6	m/s			
D					
E					
F					

ИЗХОДНА СКОРОСТ НА ИЗБРАН DN			200		
A	0,5	m/s	x=0,00		
B	37,7	m/s	x=0,15		
C	76,1	m/s	x=0,35		
D					
E					
F					

МОДЕЛ НА ЗАДВИЖВАЩ МЕХАНИЗЪМ		Auma		DELTA-P		206,00		bar	
ТИП ЗАДВИЖВАЩ МЕХАНИЗЪМ		SAR 07.5-F10.B1-32							
ОБРАТЕН ХОД		15,00		НАРЕЗ		TR 18 x 2			
ОПЕРАТИВНО ВРЕМЕ		КОНТРОЛЕН СЛУЧАЙ		СЛУЧАЙ НА БЕЗОПАСНОСТ		БЪРЗО ОТВАРЯНЕ		БЪРЗО ОХЛАЖДАНЕ	
		ca. 30		-		-		-	
НЕОБХОДИМО ОСОБО НАТОВАРВАНЕ		ОТВОРЕНО		ЗАТВОРЕНО		ПРУЖИНА			
		21,166		13,678		-		kN	
НЕОБХОДИМ МОМЕНТ НА УСУКВАНЕ		ОТВОРЕНО		ЗАТВОРЕНО		МАКСИМУМ			
		35,00		23,00		-		Nm	
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ									

ПРОЦЕДУРА ПО ТЕСТВАНЕ		TRD 110, PED							
-----------------------	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--

МАТЕРИАЛИ		НОМЕР		DIN КОД		ЗАБЕЛЕЖКИ	
ВХОД		1.5415		16Mo3			
ИЗХОД		1.5415		16Mo3			
КОРПУС		1.5415		16Mo3			
СЕДЛО		1.4122		X39CrMo17-1			
КОНТАКТ		1.4122		X39CrMo17-1			

КРАИЩА		ТИП		РАЗМЕРИ	
ВХОД		SE DN 65		88,9 x 10	
ИЗХОД		SE DN 200		219,1 x 6,3	

ЗАБЕЛЕЖКА		ЧЕСТОТЕН ДИАПАЗОН НИВО НА НЯЛЯГАНЕТО НА ШУМА НА 1 М РАЗСТОЯНИЕ ОТ ПОЛОЖЕНИЕТО НА ВЕНТИЛА <= 85 dB(A)					

Дата 16.09.2008							
Име v.d. Lieck							
Re.Инд.		Уведомление за преработка				Дата	
						Име	

adm. operating pressure Допустимо работно налягане		inlet Вход		outlet Изход		max. tubing forces for item 1 Максимум сили на тръбата за един артикул 1		inlet Вход		outlet Изход	
pressure налягане	bar g	206		25		Axial Force Осова сила		Fax = 20 kN		Fax = 80 kN	
temperature Температура	°C	460		460		Radial Force Радиална сила		Q = 9,6 kN		Q = 15 kN	
weight valve Тегло на вентил кг	kg	~ 63				Torsional Moment Угълаваш момент		Md = 0,7 kNm		Md = 32 kNm	
weight actuator тегло на задвижващ механизъм кг	kg	~ 27				Bending Moment Отъващ момент		Mb = 14 kNm		Mb = 2,9 kNm	

Fitting position:
Spindle vertical
Положение на пасане
Шпиндел вертикален

type / Тип
Automatic SAR 7.5-F10.B1-32

power 0,37 KW
Мощност

operating time ~ 28 sec.
Работно време

stroke 30 mm
Ход

thread Tr 18 x 2 LH
Нарез

rev. per stroke 15
Оборота на ход

body material 1.5415
материал на тялото

A) weld end OD Ø 88.9 x 10
край на заварка материал

B) weld end OD Ø 219,1 x 6.3
край на заварка материал

assembly distance
Монтажно разстояние

80 1865 23 X

80 1865 23 X

80 1865 23 X

±0,00m отговаря на +106,50m номинално морско равнище
±0,00m CORR. TO +106,50m NOMINAL SEA LEVEL

Rev. Версия	0	Revision Date Дата на версията	16.09.08	Created by Създаден от	Bunlig	Checked by Проверен от	Pollmann	Approved by Одобен от	Grossmann	First Issue / Първо издание	RFC	Status Статус
----------------	---	-----------------------------------	----------	---------------------------	--------	---------------------------	----------	--------------------------	-----------	-----------------------------	-----	------------------

Project (Проект)
Maritza East I Power Station
ТЕЦ Марица Изток 1

Company (Възложител)
AS

Space for stamp of Municipality of Galabovo
Място за печат на Община Гълъбово

Space for further stamps
Място за допълнителни печати

Area for stamp of EOE Control OOD (ICS)
Място за печат на EOE Control OOD (Незав. надзор)

Area for stamp of authorized Bulgarian Designer
Място за печат на лицензиран български проекинт

Main Contractor / Главен изпълнител
ALSTOM
Power Generation AG
Power Boiler GmbH

Partner of Main Contractor / Партньор на главния изпълнител

Resp. dept. /Отговорен отдел
GK-KR

Scale / Машаб
GK-KR

Derived from /
Прокътиче от

Logo of Legal Owner
Официален собственик

ALSTOM
ALSTOM Power Boiler GmbH

Approved by / Одобен
Grossmann

Format / Формат
A3

for Company Review & Approval
За одобрение от Възложителя

Document Status
Статус на документа

Sub Site No. /
Подобект №

Consortium Partner Document Code
Код на документа на партньора от консорциум

Project Doc. Number / № на проектния документ
148120/00 261-0825

Rev.
Рев.

Date
Дата

Rev.
Рев.

Date
Дата

Rev.
Рев.

Date
Дата

Rev.
Рев.

Date
Дата

Rev.
Рев.

Date
Дата

Rev.
Рев.

Date
Дата

Approved by / Одобен
Grossmann

Format / Формат
A3

for Company Review & Approval
За одобрение от Възложителя

Document Status
Статус на документа

Sub Site No. /
Подобект №

Consortium Partner Document Code
Код на документа на партньора от консорциум

Project Doc. Number / № на проектния документ
148120/00 261-0825

Rev.
Рев.

Date
Дата

Rev.
Рев.

Date
Дата

Rev.
Рев.

Date
Дата

Rev.
Рев.

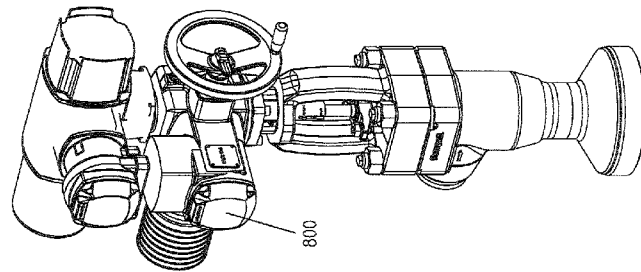
Date
Дата

Rev.
Рев.

Date
Дата

Rev.
Рев.

Date
Дата



Please refer to maintenance instructions
Моля спазвайте инструкциите за поддръжка

70017138 / 100

Job-No., Item / Зад. №/Артикул

80 1865 23 X

Sheet-No. / Лист №:

[illegible]

We reserve all rights in this document and in the information contained herein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authorization is strictly forbidden. Преводът върху този документ и информацията в него са запазени. Размножаването, използването или разпространяването на този документ и информацията в него са строго забранени.

Control Valve

Регулиращ вентил

140A.0065.0200.13 33.A1

part Част	qty Брой	part name	Наименование	material Материал	
1	1	body	тяло	1.5415	
1.2	1	pipe connection	тръбна връзка (щуцер)	1.5415	
118	1	stem plug	пробка на стебло	1.4122	E
226	1	yoke	капак	1.4903	
287	1	stepped seat	легло с отстъпи	1.4122	E
288	2	packing cartridge	патрон на набивка	Graphite/ графит	E
289	1	cage	кутия	1.4122	
304	4	stud-bolt	шпилка болт	1.7709	
305	4	hexagon nut	шестоъгълна гайка	1.7218	
308	1	guide ring	направляващ болт	1.4021	
311	2	packing	набивка	Graphite/ графит	E
312	2	packing	набивка	Graphite/ графит	E
315	1	stripper	стрипер	Graphite/ графит	E
324	1	gland shaft	фланец на вала	1.4027	
325	1	gland flange	фланец на салника	1.4317	
330	2	disc	диск	Ferrite / Ферит	
332	2	stud	шпилка	1.7709	
333	2	hexagon nut	шестоъгълна гайка	1.7218	
382	1	guide bolt	направляващ болт	1.4122	
383	1	split ring	разделителен пръстен	1.4122	
383.1	1	ring	пръстен	1.4310	
384	1	guide bush	направляващ болт	1.4021	
384.1	1	o-ring	О-пръстен	FPM / Флуоркаучук	
385	1	threaded bush	резбонарезна втулка	CW713R	E
385.1	1	circlip	зегеров пръстен	Spring steel / пружинна стомана	
390	2	ball bearing	сачмен лагер	Steel / стомана	E
391	2	o-ring	О-пръстен	FPM / Флуоркаучук	E
392	1	lubrication nipple	пробка за смазване	5.8	
393	1	cup spring set	комплект чашко образни пружини	1.8159	E
393.1	1	cup ring	чашко образен пръстен	1.4021	
400	1	cover	кожух	1.0460	
401	4	head cap screw	винт с цилиндрична глава с прорез	8.8	
402	1	parallel key	шпонка с правоъгълно сечение	1.0503	
404	1	bush	втулка	1.0503	
405	1	parallel key	шпонка с правоъгълно сечение	1.0503	
407	1	retaining ring	задържащ пръстен	Spring steel / пружинна стомана	
800	1	actuator	захранващ механизъм		
801	4	head cap screw	винт с цилиндрична глава с прорез	8.8	

E = recommended spare parts / Препоръчителни резервни части

Flow characteristic Графика на дебит

Ком.-№. / Поз.: **70017138 / 100**

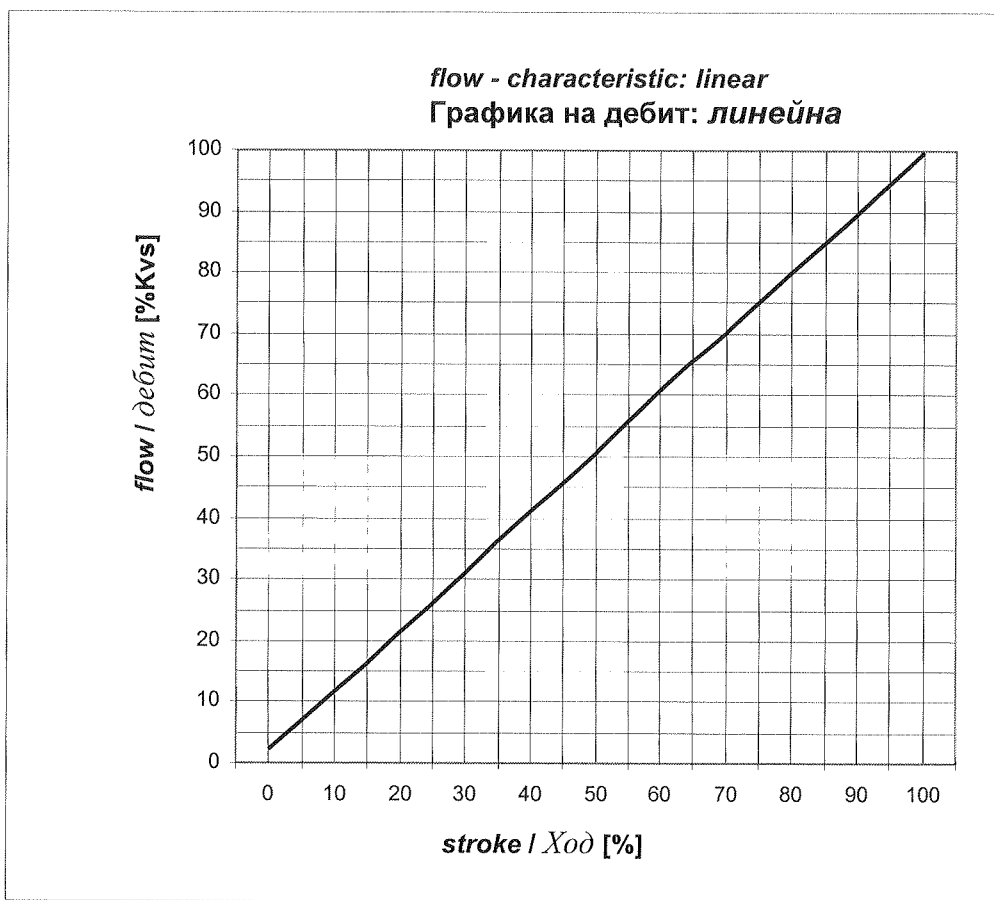
KKS No.: **01 HAN10 AA002**

Детайл-№. /
артикул:

Етикет-№:

flow characteristic:
Графика на дебит:

linear
линейна



100% stroke / Ход = 30 мм

100% flow / дебит Kvs = 25,3 м³ / ч