



940.1	Passfeder	key	C45-C
920.4	6kt-Mutter	hexagon nut	C5 A2A
920.3	Mutter	nut	C45-N
920.2	6kt-Mutter	hexagon nut	C5
920.1	6kt-Mutter	hexagon nut	C5
914.2	Innen-6kt-Schraube	socket head cap screw	8.8
914.1	Innen-6kt-Schraube	socket head cap screw	8.8
902.4	Stiftschraube	stud	C5E-AT
902.3	Stiftschraube	stud	C5E-AT
902.1	Stiftschraube	stud	C5E-AT
880	Stiftschraube	stud	C5E-AT
714-14	Gehäusesicherung	valve drive	17335-H6
729	Zwischenflansch	casing protection	C22-N
563	Bozza	intermediate flange	1402-H-AT800-C
562.3	Zylinderstift	pin	1402-H-AT800
562.2	Zylinderstift	parallel pin	1402-H-AT800
553	Druckstueck	thrust insert	17709 V
544	Gewindebuchse	threaded bush	CW700R
508	Plattenhalter	wedge retaining ring	17335
501	Ring-mehnteilig	multiple ring	17335
461.2	Packungsring	ring	ME6501-80
461.1	Packungsring	gland packing	GH1.6-IA
457	Grundring	neck ring	14136
452	Stopfbuchse	gland cover	17335
411	Dichtring	gasket	GH1.6-IA
367	Plattenhalter	wedge holder	C22-N
360	Keilplatte	wedge	P250GH-HP
324	Axialrollenlager	thrust roller bearing	SI
200	Spindel	spindle	14122-AT750
166	Buegel	clamp	C22-N
139	Verschlussstueck	bonnet	P250GH
131.2	Stutzen	connection branch	17335
131.1	Stutzen	connection branch	15415-N
108	Gehäusekörper	casing body	P250GH-HP

E= empfohlene Reserveteile  
recommended spare parts

Kunde : KSB PUMPY + ARMATURY s.r.o, konzern  
customer

Bestell-Nr.d.Auftrages : 37E0078  
order no

Anlage : Maritza  
plant

Auftrags-Nr.: 27200217291270  
order no

Werk-Nr.: 727279127  
serial no

Spezifikation : TRD110  
specification

Armaturggruppe : 2  
object groups

Werkstoffruefplan :  
material inspection plan

Baugruefplan :  
inspection plan

Gewicht : ca. 100 kg  
weight

01LAF10AA001	125/195	bar/ °C	bar/ °C	bar	act. data
02LAF10AA001	125/195	bar/ °C	bar/ °C	bar	act. data
Kennzeichnung	Auslegung	Betrieb	Operating	data	p
marking	rating	rating	rating	data	p

TYPE/ARMATURE/SERIE DE CONSTR  
DESIGNATION/REGISTRATION

GATE VALVE

ABSPERRSCHIEBER

VANNE D'ARRET

KSB ORDER NO.	DATE/DATE	NAME/NOM
ADD. PDS. NO.	11.08.2007	LINDNER
ALTER./MODIF.		
EXPLO./EXPLOSION		
WELD/SCHWEIS.		
CALCUL./RECHN.		
QUALITY/QUALIT.		
APPR./BEPR.		
PREPARE./BEPR.		



N°/N°: UG1126789

CDI 001

SCALE  
MAGSSTAB  
ECHELLE  
- 1 -

Anschliessenden beiderseits  
butt weld ends on both sides