

ОДОБРЯВАМ /.....


ТОДОР БЕЛЕЖКОВ

**УПРАВИТЕЛ „ЕЙ И ЕС –
ЗС МАРИЦА ИЗТОК I“
ЕООД**

ДОКУМЕНТАЦИЯ

за участие в квалификационна система с предмет:
“Доставка на уплътнителни материали”

Гр. Гълъбово 2016г.



СЪДЪРЖАНИЕ

за участие в квалификационна система с предмет:

“Доставка на уплътнителни материали”

Част	Наименование
1.	Решение за откриване
2.	Обявление за откриване
3.	Техническа спецификация № ME1-ALL-TRM-0066
4.	Указания за подготовка на заявления
5.	Образци на документи
5.1	Образец на декларация по чл. 135 ал. 5 от ЗОП
5.2	Информационен лист





АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лере 4
e-mail: pk@aop.bg, aop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

РЕШЕНИЕ ЗА ОТКРИВАНЕ НА ПРОЦЕДУРА

- Проект на решение
 Решение за публикуване
 осъществен предварителен контрол

ИН на регистрационната форма от ССИ
20161004-05242-0019(YYYYMMDD-nnnnn-xxxx)

Номер и дата на становището 1-ви етап: _____ дд/мм/гггг

Решение номер: 142 От дата: 11/10/2016 дд/мм/гггг

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация
Партида на възложителя: 05242
Поделение: _____
Изходящ номер: 142 от дата 11/10/2016
Коментар на възложителя:
ME1-2016-QS-D-083

ID: 852690

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

- Публичен
 Секторен

I.1) Наименование и адрес			
Официално наименование: Ей И Ес - ЗС Марица Изток I ЕООД		Национален регистрационен номер: 123533834	
Пощенски адрес: 6280, община Гълъбово, Област Стара Загора			
Град: Гълъбово	код NUTS: BG344	Пощенски код: 6280	Държава: BG
Лице за контакт: Доника Панайотова - специалист доставки		Телефон: 0359 42901418	
Електронна поща: supply.ppl@aes.com		Факс: 0359 41865099	
Интернет адрес/и Основен адрес (URL): http://www.aes.bg Адрес на профила на купувача (URL): https://platform.negometrix.com/PublicBuyerProfile/PublishedTenderInformation.aspx?tenderId=48194&companyId=10572			
I.2) Вид на възложителя (попълва се от публичен възложител)			
<input type="checkbox"/> Министерство или друг държавен орган, включително техни регионални или местни подразделения		<input type="checkbox"/> Публичноправна организация	
<input type="checkbox"/> Национална агенция/служба		<input type="checkbox"/> Европейска институция/агенция или международна организация	
<input type="checkbox"/> Регионален или местен орган		<input type="checkbox"/> Друг тип: _____	
<input type="checkbox"/> Регионална или местна агенция/служба			
I.3) Основна дейност (попълва се от публичен възложител)			
<input type="checkbox"/> Обществени услуги		<input type="checkbox"/> Настявяване/жилищно строителство и места за отдых и култура	
<input type="checkbox"/> Отбрана		<input type="checkbox"/> Социална закрила	
<input type="checkbox"/> Обществен ред и сигурност		<input type="checkbox"/> Отдых, култура и вероизповедание	
<input type="checkbox"/> Околна среда		<input type="checkbox"/> Образование	
<input type="checkbox"/> Икономически и финансови дейности		<input type="checkbox"/> Друга дейност: _____	
<input type="checkbox"/> Здравеопазване			

I.4) Основна дейност

(попълва се от секторен възложител)

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Газ и топлинна енергия | <input type="checkbox"/> Пощенски услуги |
| <input checked="" type="checkbox"/> Електроенергия | <input type="checkbox"/> Експлоатация на географска област |
| <input type="checkbox"/> Водоснабдяване | <input type="checkbox"/> Друга дейност: _____ |
| <input type="checkbox"/> Транспортни услуги | |

РАЗДЕЛ II: ОТКРИВАНЕ

- Откривам процедура
- за възлагане на обществена поръчка
- за сключване на рамково споразумение
- за създаване на динамична система за покупки
- конкурс за проект

 Създавам квалификационна система

Поръчката е в областите отбрана и сигурност

Да Не **II.1) Вид на процедурата**

(попълва се от публичен възложител)

- Открита процедура
- Ограничена процедура
- Състезателна процедура с договаряне
- Състезателен диалог
- Партньорство за иновации
- Договаряне без предварително обявяване
- Конкурс за проект
- Публично състезание
- Пряко договаряне

(попълва се от секторен възложител)

- Открита процедура
- Ограничена процедура
- Договаряне с предварителна покана за участие
- Състезателен диалог
- Партньорство за иновации
- Договаряне без предварителна покана за участие
- Конкурс за проект
- Публично състезание
- Пряко договаряне

(за възлагане на обществена поръчка в областите отбрана и сигурност)

- Ограничена процедура
- Договаряне с публикуване на обявление за поръчка
- Състезателен диалог
- Договаряне без публикуване на обявление за поръчка

РАЗДЕЛ III: ПРАВНО ОСНОВАНИЕ

(попълва се от публичен възложител)

- Чл. 73, ал. 1 от ЗОП
- Чл. 73, ал. 2, т. 1, б. [...] от ЗОП
- Чл. 73, ал. 2, т. 2 от ЗОП
- Чл. 18, ал. 1, т. 7 във вр. с ал. 6 от ЗОП
- Чл. 79, ал. 1, т. [...] от ЗОП
- Чл. 18, ал. 1, т. 11 във вр. с ал. 8 от ЗОП
- Чл. 18, ал. 1, т. 12 от ЗОП
- Чл. 182, ал. 1 във вр. с чл. 79, ал. 1, т. [...] от ЗОП
- Чл. 182, ал. 1, т. [...] от ЗОП

(попълва се от секторен възложител)

- Чл. 132 от ЗОП
- Чл. 18, ал. 1, т. 7 във вр. с ал. 6 от ЗОП
- Чл. 138, ал. 1, т. [...] от ЗОП
- Чл. 138, ал. 1 във вр. с чл. 79, ал. 1, т. [...] от ЗОП
- Чл. 18, ал. 1, т. 11 във вр. с ал. 8 от ЗОП
- Чл. 18, ал. 1, т. 12 от ЗОП
- Чл. 182, ал. 1, т. [...] от ЗОП

<input type="checkbox"/> Чл. 182, ал. 1 във вр. с чл. 79, ал. 1, т. [...] от ЗОП <input checked="" type="checkbox"/> Чл. 141, ал. 1 от ЗОП <input type="checkbox"/> Чл. 142, ал. 4 във вр. с чл. 142, ал. 1 и чл. 141, ал. 1 от ЗОП
(попълва се при възлагане на обществени поръчки в областите отбрана и сигурност) <input type="checkbox"/> Чл. 160 от ЗОП <input type="checkbox"/> Чл. 163, ал. 1 от ЗОП <input type="checkbox"/> Чл. 164, ал. 1, т. [...] от ЗОП

РАЗДЕЛ IV: ПОРЪЧКА

IV.1) Наименование Доставка на уплътнителни материали	
IV.2) Обект на поръчката <input type="checkbox"/> Строителство <input checked="" type="checkbox"/> Доставки <input type="checkbox"/> Услуги	
IV.3) Описание на предмета на поръчката (естество и количество на строителни работи, доставки или услуги или указване на потребности и изисквания) Когато основният предмет съдържа допълнителни предмети, те трябва да бъдат описани тук. Техническите характеристики и обема на поръчката са посочени в Техническа спецификация №ME1-ALL-TRM-0066	
IV.4) Обществената поръчка съдържа изисквания, свързани с опазване на околната среда Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>	
Критериите, свързани с опазване на околната среда присъстват в: (моля, посочете брой) техническата спецификация _____ (брой) критериите за подбор _____ (брой) показателите за оценка на офертите _____ (брой) изискванията при изпълнение на договора (клаузи в проекта на общи договорни условия) _____ (брой)	
IV.5) Информация относно средства от Европейския съюз Обществената поръчка е във връзка с проект и/или програма, финансиран/а със средства от европейските фондове и програми Идентификация на проекта: _____ _____ _____	
IV.6) Разделяне на обособени позиции Настоящата поръчка е разделена на обособени позиции Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/> Мотиви за невъзможността за разделяне на поръчката на обособени позиции (когато е приложимо): _____ _____ _____	
IV.7) Прогнозна стойност на поръчката Стойност, без да се включва ДДС: 0.01 Валута: BGN	
IV.8) Предметът на поръчката се възлага с няколко отделни процедури: Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>	
Обща стойност на поръчката, част от която се възлага с настоящата процедура: Стойност, без да се включва ДДС: _____ Валута: BGN	
Списък на останалите процедури с кратко описание на техния предмет: _____ _____ _____	

РАЗДЕЛ V: МОТИВИ

V.1) Мотиви за избора на процедура (когато е приложимо) (Кратко описание на фактическите обстоятелства, които обуславят избора на съответната процедура)	
V.2) Лица, до които се изпраща поканата за участие в процедура на договаряне без предварително обявление, договаряне без предварителна покана за участие, договаряне без публикуване на обявление за поръчка, пряко договаряне (когато е приложимо)	
V.3) Настоящата процедура е свързана с предходна процедура за възлагане на обществена поръчка или конкурс за проект, която е (когато е приложимо): открита с решение № _____ от дата _____ дд/мм/гггг публикувана в Регистъра на обществените поръчки под уникален № _____ - _____ (nnnnn-yyyy-xxxx)	
V.4) Допълнителната доставка/повторната услуга или строителство е (когато е приложимо) Стойност, без да се включва ДДС: _____ Валута: _____ BGN	

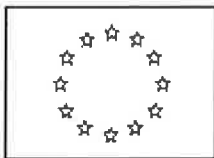
РАЗДЕЛ VI: ОДОБРЯВАМ

<input checked="" type="checkbox"/> обявлението за оповестяване откриването на процедура
<input type="checkbox"/> поканата за участие
<input type="checkbox"/> документацията

РАЗДЕЛ VII: ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ

VII.1) Допълнителна информация (когато е приложимо)		
VII.2) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване		
Официално наименование Комисия за защита на конкуренцията		
Национален идентификационен № (ЕИК)		
Пощенски адрес бул. Витоша № 18		
Град София	Пощенски код 1000	Държава Република България
Телефон 02 9884070		
Адрес за електронна поща cpcadmin@cpc.bg	Факс 02 9807315	
Интернет адрес (URL): http://www.cpc.bg		
VII.3) Подаване на жалби Точна информация относно краен срок/крайни срокове за подаване на жалби: Съгласно чл.197 от ЗОП.		
VII.4) Дата на изпращане на настоящото решение		

11/10/2016 ДД/ММ/ГГГГ	
РАЗДЕЛ VIII: ВЪЗЛОЖИТЕЛ	
VIII.1) Трите имена: (Подпис) Тодор Благов Бележков	
VIII.2) Длъжност: Управител	



Притурка към Официален вестник на Европейския съюз

Информация и онлайн формуляри: <http://simap.ted.europa.eu>

КВАЛИФИКАЦИОННА СИСТЕМА – КОМУНАЛНИ УСЛУГИ

Директива 2014/25/ЕС

Настоящото обявление е покана за участие в състезателна процедура
 Заинтересованите оператори трябва да изискат възложителят да бъде квалифициран съгласно
 квалификационната система. Поръчката/ите ще бъде/ат възложена/и без последваща покана за
 участие в състезателна процедура.

- Проект на обявление
 Обявление за публикуване

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

ID: 752692

I.1) Наименование и адреси ¹ (моля, посочете всички възложители, които отговарят за процедурата)			
Официално наименование: Ей и Ес – ЗС Марица Изток I ЕООД		Национален регистрационен номер: ² 123533834	
Пощенски адрес: 6280, община Гълъбово, Област Стара Загора			
Град: Гълъбово	код NUTS: BG344	Пощенски код: 6280	Държава: BG
Лице за контакт: Доника Панайотова – специалист доставки		Телефон: +359 42901418	
Електронна поща: supply.ppl@aes.com		Факс: +359 41865099	
Интернет адрес/и Основен адрес (URL): http://www.aes.bg Адрес на профила на купувача (URL): https://platform.negometrix.com/PublicBuyerProfile/PublishedTenderInformation.aspx?tenderId=48194&companyId=10572			
I.2) Съвместно възлагане			
<input type="checkbox"/> Поръчката обхваща съвместно възлагане В случай на съвместно възлагане, обхващащо различни държави – приложимото национално законодателство в сферата на обществените поръчки:			
<input checked="" type="checkbox"/> Поръчката се възлага от централен орган за покупки			
I.3) Комуникация			
<input type="checkbox"/> Документацията за обществената поръчка е достъпна за неограничен и пълен пряк безплатен достъп на: (URL) ¹³			
<input type="checkbox"/> Достъпът до документацията за обществената поръчка е ограничен. Допълнителна информация може да се получи на: (URL) ¹³			
Допълнителна информация може да бъде получена от			
<input checked="" type="checkbox"/> Горепосоченото/ите място/места за контакт			
<input type="checkbox"/> друг адрес: (моля, посочете друг адрес)			
Офертите или заявленията за участие трябва да бъдат изпратени			
<input checked="" type="checkbox"/> електронно посредством: (URL) https://platform.negometrix.com/PublicBuyerProfile/PublishedTenderInformation.aspx?tenderId=48194&companyId=10572			
<input type="checkbox"/> горепосоченото/ите място/места за контакт			
<input type="checkbox"/> до следния адрес: (моля, посочете друг адрес)			
<input type="checkbox"/> Електронната комуникация изисква използването на средства и устройства, които по принцип не са достъпни. Възможен е неограничен и пълен пряк безплатен достъп на: (URL)			
I.6) Основна дейност			
<input type="checkbox"/> Производство, пренос и разпределение на газ и топлинна енергия		<input type="checkbox"/> Железопътни услуги	
<input checked="" type="checkbox"/> Електрическа енергия		<input type="checkbox"/> Градски железопътни, трамвайни, тролейбусни или автобусни услуги	
<input type="checkbox"/> Добив на газ или нефт		<input type="checkbox"/> Пристанищни дейности	

<input type="checkbox"/> Проучване и добив на въглища или други твърди горива	<input type="checkbox"/> Легищни дейности
<input type="checkbox"/> Вода	<input type="checkbox"/> Друга дейност: _____
<input type="checkbox"/> Пощенски услуги	

РАЗДЕЛ II: ПРЕДМЕТ**II.1) Обхват на обществената поръчка**

II.1.1) Наименование: Доставка на уплътнителни материали Референтен номер: ² ME1-2016-QS-D-083	
II.1.2) Основен CPV код: 44425000	Допълнителен CPV код: ^{1 2} _____
II.1.3) Вид на поръчка <input type="checkbox"/> Строителство <input checked="" type="checkbox"/> Доставки <input type="checkbox"/> Услуги	

II.2) Описание

II.2.2) Допълнителни CPV кодове ²
II.2.3) Място на изпълнение Основно място на изпълнение: Ей и Ес – ЗС Марица Изток I ЕООД, град Гълъбово код NUTS: ¹ BG343
II.2.4) Описание на обществената поръчка: (естество и количество на строителни работи, доставки или услуги или указване на потребности и изисквания) Квалификационната система има за цел да се извърши подбор на изпълнители, притежаващи необходимите качества и квалификация за доставка на уплътнителни материали. Кандидатите може да бъдат включвани по всяко време в системата за предварителен подбор, конкретните поръчки се възлагат чрез процедура на договаряне с предварителна покана за участие, а изпълнителят се избира сред лицата, вписани в квалификационната система.
II.2.5) Критерии за възлагане ⁴ <input checked="" type="checkbox"/> Критериите по-долу <input type="checkbox"/> Критерий за качество – Име: / Тежест: ^{1 2 2⁰} <input type="checkbox"/> Критерий, свързан с разходи – Име: / Тежест: ^{1 2⁰} <input checked="" type="checkbox"/> Цена - Тежест: ²¹ <input type="checkbox"/> Цената не е единственият критерий за възлагане и всички критерии са посочени само в документацията на обществената поръчка
II.2.8) Срок на действие на квалификационната система <input type="checkbox"/> Начална дата: _____ дд/мм/гггг Крайна дата: _____ дд/мм/гггг <input checked="" type="checkbox"/> Неограничен срок на действие <input type="checkbox"/> Подновяване на квалификационната система ² Необходими формалности за оценяване дали са спазени изискванията:
II.2.13) Информация относно средства от Европейския съюз ⁴ Обществената поръчка е във връзка с проект и/или програма, финансиран/а със средства от Европейския съюз Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/> Идентификация на проекта:

РАЗДЕЛ III: ПРАВНА, ИКОНОМИЧЕСКА, ФИНАНСОВА И ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ**III.1) Условия за участие**

III.1.5) Информация относно запазени поръчки ² <input type="checkbox"/> Поръчката е запазена за защитени предприятия и икономически оператори, насочени към социална и професионална интеграция на лица с увреждания или лица в неравносложно положение <input type="checkbox"/> Изпълнението на поръчката е ограничено в рамките на програми за създаване на защитени работни места
III.1.9) Квалифициране за системата (обобщение на основните условия и методи)

Условия, които трябва да бъдат изпълнени от икономическите оператори с оглед на тяхното квалифициране: / Методи, съгласно които ще бъде проверявано всяко от тези условия: ¹	
Отсъствие на обстоятелства по чл.54, ал.1,т.1 и т.2 и т.7 и чл.55,ал.1,т.5, от ЗОП от кандидата и от предвидените в заявлението подизпълнители, подписана от лицата , които представляват кандидата. В декларацията се включва и информацията относно публичните регистри, в които се съдържа посоченото обстоятелство, или компетентен орган, който е длъжен да предоставя информация за тези обстоятелства служебно на възложителя.	Деклариране на съответната информация чрез представяне на Единен европейски документ. Възложителят може да изиска документите, чрез които се доказва информацията по всяко време.
Кандидата следва да има изпълнени доставки, които са идентични или сходни с предмета на обществената поръчка, с посочване на стойностите, датите и получателите, заедно с доказателство за извършената доставка или услуга; минимално изискване: да има минимум една година безаварийна експлоатация на набивка от поне една извършена доставка от съответната категория, за която се кандидатства. Да се посочи информацията от възложителя, който я е използвал, за експлоатацията на съответната набивка с посочени работни часове.	Деклариране на съответната информация чрез представяне на Единен европейски документ. Възложителят може да изиска документите, чрез които се доказва информацията по всяко време.
Когато кандидата не е производител трябва да предостави информация, че е оторизиран представител/дилър на производителя на предлаганите от него стоки. Информацията да съдържа обхват и срок на оторизацията.	Деклариране на съответната информация чрез представяне на Единен европейски документ. Възложителят може да изиска документите, чрез които се доказва информацията по всяко време.
Кандидата трябва да представи информация за наличие на сертификати издадени на завода производител от акредитирани лица за управление на качеството, удостоверяващи съответствието на уплътнителните материали със съответните им стандарти и тези указани в настоящата спецификация.	Деклариране на съответната информация чрез представяне на Единен европейски документ. Възложителят може да изиска документите, чрез които се доказва информацията по всяко време.
Кандидата трябва да представи информация за наличие на сертификат, удостоверяващ съответствието на производителя със стандарт ISO 9001:2008 или еквивалентен за системи за управление на качеството в област аналогична на поръчката. Информацията да съдържа обхвата на сертификата и срок на валидност.	Деклариране на съответната информация чрез представяне на Единен европейски документ. Възложителят може да изиска документите, чрез които се доказва информацията по всяко време.

III.2) Условия във връзка с поръчката ²

III.2.1) Информация относно определена професия (само за поръчки за услуги)

- Изпълнението на поръчката е ограничено до определена професия
 Позоваване на приложимата законова, подзаконова или административна разпоредба:

III.2.2) Условия за изпълнение на поръчката:

III.2.3) Информация относно персонала, който отговаря за изпълнението на поръчката

- Задължени за посочване на имената и професионалните квалификации на персонала, който отговаря за изпълнението на поръчката

РАЗДЕЛ IV: ПРОЦЕДУРА**IV.1) Описание****IV.1.6) Информация относно електронния търг** Ще се използва електронен търг

Допълнителна информация относно електронния търг:

IV.2) Административна информация**IV.2.1) Предишна публикация относно тази процедура ²**

Номер на обявлението в ОВ на ЕС: □□□□/S □□□□-□□□□□□

Номер на обявлението в РОП: □□□□□□□□

(Квалификационна система – комунални услуги)

IV.2.4) Езици, на които могат да бъдат подадени офертите или заявленията за участие ¹

- | | | | | |
|---|-------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Английски | <input type="checkbox"/> Ирландски | <input type="checkbox"/> Малтийски | <input type="checkbox"/> Румънски | <input type="checkbox"/> Френски |
| <input checked="" type="checkbox"/> Български | <input type="checkbox"/> Испански | <input type="checkbox"/> Немски | <input type="checkbox"/> Словашки | <input type="checkbox"/> Хърватски |
| <input type="checkbox"/> Гръцки | <input type="checkbox"/> Италиански | <input type="checkbox"/> Нидерландски | <input type="checkbox"/> Словенски | <input type="checkbox"/> Чешки |
| <input type="checkbox"/> Датски | <input type="checkbox"/> Латвийски | <input type="checkbox"/> Полски | <input type="checkbox"/> Унгарски | <input type="checkbox"/> Шведски |
| <input type="checkbox"/> Естонски | <input type="checkbox"/> Литовски | <input type="checkbox"/> Португалски | <input type="checkbox"/> Фински | |

РАЗДЕЛ VI: ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ**VI.2) Информация относно електронното възлагане** Ще се прилага електронно поръчване Ще се използва електронно фактуриране Ще се приема електронно заплащане**VI.3) Допълнителна информация: ²****VI.4) Процедури по обжалване****VI.4.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване**

Официално наименование:

Комисия за защита на конкуренцията

Пощенски адрес:

бул. Витоша № 18

Град:

София

Пощенски код:

1000

Държава:

BG

Телефон:

+359 29884070

Електронна поща:

cpcadmin@cpc.bg

Факс:

+359 29807315

Интернет адрес (URL):

http://www.cpc.bg

VI.4.2) Орган, който отговаря за процедурите по медиация ²

Официално наименование:

Пощенски адрес:

Град:

Пощенски код:

Държава:

Телефон:

Електронна поща:

Факс:

Интернет адрес (URL):

VI.4.3) Подаване на жалби

Точна информация относно краен срок/крайни срокове за подаване на жалби:

Съгласно чл.197 от ЗОП.

VI.4.4) Служба, от която може да бъде получена информацията относно подаването на жалби ²		
Официално наименование:		
Пощенски адрес:		
Град:	Пощенски код:	Държава:
		Телефон:
Електронна поща:		Факс:
Интернет адрес (URL):		
VI.5) Дата на изпращане на настоящото обявление		
Дата: 11.10.2016 дд/мм/гггг		

Възлагащият орган/възложителят носи отговорност за гарантиране на спазване на законодателството на Европейския съюз и на всички приложими закони.

- ¹ моля, повторете, колкото пъти е необходимо
- ² в приложимите случаи
- ⁴ ако тази информация е известна
- ¹³ моля, представете тази информация тук или в поканата за представяне на оферти или за договаряне, ако обявлението е покана за участие в състезателна процедура
- ²⁰ може да бъде присъдена значимост вместо тежест
- ²¹ може да бъде присъдена значимост вместо тежест; ако цената е единственият критерий за възлагане, тежестта не се използва



Утвърдил:

/Тодор Бележков, Управител Ей И Ес-3С Марица
Изток 1 ЕООД /

Дата: 25.02.2016

Изготвил:

Одобрил:

Димитър Митев

Петя Димитрова

Петър Тонев

Димо Бахов

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование:

Доставка на уплътнителни материали

Документ:

ME1-ALL-TRM-0066

Местоположение на контролираното копие в Системата за контрол на документи MS Share Point на Ей И Ес Марица

Библиотека:
1. ТЕЦ/5.Инженеринг/11.Технически спецификации

Съдържание

1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКАТА	3
2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ	3
2.1. Технически изисквания към доставката.....	3
2.2. Технически изисквания към Изпълнителя.....	10
3. СРОК ЗА ДОСТАВКА	12
4. МЯСТО НА ДОСТАВКА	12
5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА	12
6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ	13
7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА	13
8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ ПРИ ДОСТАВКА	13
9. ПРИЛОЖЕНИЯ	14

	Документ №: ME1-ALL-TRM-0066 ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ	Дата: 25.02.2016
	Доставка на уплътнителни материали	Страница: 3/14

1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКАТА

Настоящата спецификация определя критериите и методите, които трябва да бъдат следвани по време на подбор на изпълнители за участие в системата за предварителен подбор с предмет: Доставка на уплътнителни материали: набивки, уплътнителни листи, гарнитури с метална вложка и клингеритови, „О“- пръстени, самооформящи се уплътнения за фланци, уплътнители за резби и други уплътнителни материали за нуждите на Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД.

2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

2.1. Технически изисквания към доставката

Всички продукти трябва да са произведени съгласно изискванията на действащите български и европейски стандарти посочени в настоящата спецификация.

Съответствието с всяко едно от по-долу изброените изисквания към съответните уплътнителни материали се доказва с декларация от производителя, каталожна информация и/или копие от съответния сертификат за изпитване или съответствие.

Еквивалентни и други международно приети стандарти освен цитираните по-долу могат да бъдат използвани само ако:

- са в по-голяма степен или еднакво стриктни, сравнени със съответните български стандарти и разпоредби или;
- за съответният случай не съществуват приложими български стандарти.

2.2. Основни технически характеристики за доставка на уплътнителни материали:

2.2.1. Изисквания към доставката на набивки

2.2.1.1. Изисквания към доставката на графитни набивки за тръбопроводна арматура високо, средно и ниско налягане, прегрята и наситена пара и вода.

Технически характеристики:

- Заплетена по технология кросплейт от пластинчат експандиран графит с минимално съдържание на сяра, пресован в мрежа от инконел и графитна смазка с висока плътност.
- Наличие на анти-корозионни инхибитори.
- Стандартни размери: от 4 x 4 mm до 32 x 32 mm.

Работни параметри:

- Налягане – 500 бара;
- Максимални температури – 650 °С за пара, 500 °С за въздух.
- Скорост – до 2м/сек.
- Свиваемост – до 10%.
- рН диапазон от 1 до 14.

Загуба на маса по-малка от 4,5 % при температура от 550°С и продължителност от 1 час.

Други изисквания:

	Документ №: ME1-ALL-TRM-0066 ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ	Дата: 25.02.2016
	Доставка на уплътнителни материали	Страница: 4/14

- Филтрация на хлоридни съставки: 50 ppm.
- Inconel Ni – съдържание не по малко от 75 %.
- Inconel Cr – съдържание не по малко от 23 %.
- Инконелна Нишка съдържане не по- малко от 12%.
- Съдържание на сяра по-малко от 260 ppm съгласно ASTM C-816.

2.2.1.2. Изисквания към доставката на набивки за помпи.

Технически характеристики:

- Заплетена по технология кросплейт от W L Gore GFO® влакно (или еквивалентна).
- Стандартни размери: от 4 x 4 mm до 32 x 32 mm

Работни параметри:

- Налягане до 350 бара;
- Максимални температури: 290 °C.
- Скорост – до 25 м/сек.
- рН диапазон от 1 до 14.

2.2.1.3. Изисквания към доставката на набивки за студена и отпадна вода, масла и горива, абразиви и химикали.

Технически характеристики:

- Заплетена по технология кросплейт с висока степен на якост от AGR синтетични влакна импрегнирани с чист 100% политетрафлуоретилен (PTFE)

Работни параметри:

- Налягане до 100 бара;
- Температурен диапазон – -100 °C до 260 °C.
- Скорост – до 15 м/сек.
- рН диапазон от 1 до 13.

2.2.2. Изисквания към доставката на графитни уплътнителни пръстени за арматура.


Технически характеристики:

- Изработени от пластинчат експандиран графит с минимално съдържание на сяра, пресован в мрежа от инконел и графитна смазка с висока плътност.
- Наличие на анти-корозионни инхибитори.
- Размери: разнородни, съгласно техническа документация от клиента.

Стандартни размери: от 4 x 4 mm до 32 x 32 mm

Работни параметри:

- Температурен диапазон в оксидираща среда – -220 °C до 550 °C.
- Температурен диапазон в инертна среда – до 3000 °C.
- Якост на опън 4.5 N/mm².

	Документ №: ME1-ALL-TRM-0066 ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ	Дата: 25.02.2016
	Доставка на уплътнителни материали	Страница: 5/14

- Плътност от 1.80 до 2.20 g/sm³.
- Първична свиваемост 8 %.
- Остатъчно напрежение след 16 часа: 40 N/mm².
- Съдържание на хлорни йони по-малко от 20 ppm.
- Съдържание на пепел : 0,10 – 0,20 %.
- Съдържание на въглерод ≥ 99.9%. рН диапазон от 1 до 14.

2.2.3. Изисквания към доставката уплътнители за резби

2.2.3.1. Изисквания към доставката на Тефлонова лента от оплетен експандиран тефлон с лепилна лента.

Технически характеристики:

- Биаксиална оплетена структура на 100% чист експандиран политетрафлуоретилен (Е.Р.Т.Ф.Е) с едностранен лепилен слой, от нетоксичен, нестареещ и не втвърдяващ се с времето агент с, минимална ширина 75% от тази на тефлоновата лента.
- Размери 3 x 1.5 / 5 x 2.0 / 7 x 2.5 / 10 x 3 / 12 x 4 / 14 x 5 / 17 x 6 / 20 x 7 / 28 x 5 мм

Работни параметри:

- Налягане до 30 бара;
- Температурен диапазон от -200°C до 315 °С.
- Плътност от 0.9 до 1.0 g/sm³.
- рН диапазон от 0 до 14.

2.2.3.2. Изисквания към доставката на самооформящи се уплътнения за резби

Технически характеристики:


- Начин на прилагане: течна форма или уплътняваща лента
- Метод на втвърдяване на течната форма: анаеробен (метакрилат) или влага (силиконови)
- За размери на резби до 4 цола
- Работен температурен диапазон от – 55 до + 150 °С
- Уплътняващи повърхнини: Метал – метал, пластмаса - пластмаса, метал - пластмаса
- Устойчиви на вода / гликол и/или маслоустойчивост

2.2.4. Изисквания към доставката на Уплътнителни листи

2.2.4.1. Изисквания към доставката на Уплътнителни листи за прегрята и наситена пара високо налягане.

Технически характеристики:

- Уплътнителни листи за пара изработени от чист експандиран графит армирани с 3 слоя неръждаемо AISI 316 перфорирано фолио всеки по 0,05мм.
- Наличие на оксидиращ и противокорозионен инхибитор. Използват се за пара и вода, при уплътняване на фланци и други челни съединения.
- Размери 1500x1500 мм.

	Документ №: ME1-ALL-TRM-0066 ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ	Дата: 25.02.2016
	Доставка на уплътнителни материали	Страница: 6/14

- Дебелини от 1 до 6 мм.

Работни параметри:

- Максимално допустимо налягане – 250 бара;
- Максимална работна температура – 550 °С.
- Плътност на графита 1.1 g/sm³.
- Съдържание на прах в графита максимално 0,15%.
- Чистота на графита по-голяма от 99,85%.
- Съдържание на хлориди по-малко от 10ppm.
- Съдържание на сяра по-малко от 300ppm.

Други изисквания:

- При дебелина на уплътнителния лист от 2 мм и температура 20 °С.
- Свиваемост до 35 % при натиск от 35 Мра.
- Еластично възстановяване от 5 % до 17 %

2.2.4.2. Изисквания към доставката на Уплътнителни листи за пара ниско налягане и вода.

Технически характеристики:

- Уплътнителни листи за пара изработени от кевларни и арамидни влакна, минерални фибри и маслоустойчиви спояващи агенти. Използват се за пара и вода, при уплътняване на фланци и други челни съединения.
- Размери 1500x1500 мм.
- Дебелини от 1 до 8 мм.

Работни параметри:

- Максимално допустимо налягане – 120 бара;
- Максимална работна температура – 450 °С за пара.
- Максимална върхова температура 500 °С за въздух.
- Плътност от 2.2 до 2.45 g/sm³.

Други изисквания:

- При дебелина на уплътнителния лист от 2 мм и температура 20 °С.
- Свиваемост – до 40 % при натиск от 35 Мра.
Еластично възстановяване – от 5 % до 15 %

2.2.4.3. Изисквания към доставката на Уплътнителни листи за масла и горива.

Технически характеристики:

- Уплътнителни листи за пара изработени кевларни и арамидни влакна, минерални фибри и маслоустойчиви спояващи агенти. Използват се за масла и горива, при уплътняване на фланци и други челни съединения.
- Размери 1500x1500 мм.
- Дебелини от 1 до 4 мм.

	Документ №: ME1-ALL-TRM-0066 ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ	Дата: 25.02.2016
	Доставка на уплътнителни материали	Страница: 7/14

Работни параметри:

- Максимално допустимо налягане – 100 бара;
- Максимална работна температура – 300 °С.
- Максимална върхова температура 350 °С за въздух.
- Плътност от 1.9 до 2.1 g/sm³.

Други изисквания:

- При дебелина на уплътнителния лист от 2 мм и температура 20 °С.
- Свиваемост – до 40% при натиск от 35 Мра.
- Еластично възстановяване –от 6 % до 15 %

2.2.4.4. Изисквания към доставката на Уплътнители за химически, ерозивни и други агресивни среди.

Технически характеристики:

- Уплътнителни листи, плочи и пръти с дължина до 1м. за химически и други агресивни среди, изработени от 100% чист и първичен политетрафлуоретилен (PTFE).
- Размери за листи и плочи 1200x1200 мм.
- Дебелини разнородни.

Работни параметри:

- Температурен диапазон: -200 °С до 260 °С.
- Плътност от 2.14 до 2.18 g/sm³ DIN 53478.
- Твърдост : 60-65 Shore D DIN 53050.
- Сила на разтегливост 23-28 N/mm² DIN 53455.
- Коефициент на удължение 250-300%.
- Напрежение на 1% деформиране 4-5 N/mm².
- Коефициент на сухо триене 0,06-0,1 ASTM D1894.
- Износващ фактор“К” 2,9 ASTM D 3702.
- Коефициент на топлинна проводимост 2.2 kcal/m.hr. С .
- Повърхностно съпротивление 1017 ohms.

2.2.4.5. Изисквания към доставката на листи от техническа вулканизирана гума

Технически характеристики:

- Материал: Етилен-пропилен-диенов каучук (EPDM), Акрилнитрил-бутадиенов каучук (NBR), Флуор каучук (FKM).
- Дебелини от 3 до 12 мм.

2.2.5. Изисквания към доставката на Уплътнителни шнурове

2.2.5.1. Изисквания към доставката на Витонов уплътнителен шнур.

Технически характеристики:

- Състав: FKM80

- Температурен диапазон от - 25°C до +200°C
- Твърдост (ASTM D2240): 65-70 Shore A
- Плътност: 1.88 гр/см³
- Модул АТ 100% (ASTM D412 С) 7 МПа
- Издръжливост на опън (ASTM D 412С) 12.9 МПа
- Удължение при скъсване (ASTM D 412С) 180%
- Якост на разкъсване (ASTM D 624 В) 32 N/мм
- Свиване при 22 часа и 200°C до 11.5%
- Точка на окрежкостяване (ASTM D 2137) -10°C
- Устойчивост на озон (ASTM D 1149) – Да.

2.2.5.2. Изисквания към доставката на Акрилнитрил-бутадиенов каучук (NBR) уплътнителен шнур

Технически характеристики:

- твърдост по Shore A: 40 - 90
- температурен диапазон °C: -30 +85
- якост на опън N/mm²: 5 - 15
- устойчивост на разкъсване: незадоволителна
- устойчивост на триене: много добра
- Диаметър на сечението от Ø1,6 до Ø12 мм

2.2.5.3. Изисквания към доставката на Етилен-пропилен-диенов каучук (EPDM) уплътнителен шнур

Технически характеристики:

- твърдост по Shore A: 30 - 90
- температурен диапазон °C: -40 +120
- якост на опън N/mm²: 8 - 15
- устойчивост на разкъсване: незадоволителна
- устойчивост на триене: много добра
- Диаметър на сечението от Ø1,6 до Ø12 мм

2.2.5.4. Изисквания към доставка на „О“ пръстени

Технически характеристики:

- Материал: Етилен-пропилен-диенов каучук (EPDM), Акрилнитрил-бутадиенов каучук (NBR), Флуор каучук (FKM)
- Размери: вътрешен диаметър от 1,1 до 50 мм и дебелина от 1,5 до 7,5 мм

2.2.5.5. Изисквания към доставката на Уплътнителни гарнитури на размер за вода и масло

Технически характеристики:

	Документ №: ME1-ALL-TRM-0066 ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ	Дата: 25.02.2016
	Доставка на уплътнителни материали	Страница: 9/14

- Размери от ДН 25 до ДН 350 мм.
- Дебелини от 1 до 4 мм.
- Налягане – 16 бара;

2.2.6. Изисквания към доставката на самооформящи се уплътнения за фланци

Технически характеристики:

- Метод на втвърдяване: анаеробен (метакрилат) или влага (силиконови)
- За флуиди или газове
- Работен температурен диапазон от – 60 до + 350 °С
- Уплътняващи повърхнини: Метал – метал, пластмаса - пластмаса, метал - пластмаса
- Устойчиви на вода / гликол и/или маслоустойчивост

2.2.7. Изисквания към доставката на готови гарнитури

2.2.7.1. Изисквания към доставката на спирално навити гарнитури с вътрешен пръстен, с външен пръстен, с вътрешен и външен пръстен

Технически характеристики:

- Работна температура: от -200°С до +550°С
- Работно налягане: – до 320 бара
- Размери: от ДН 15 до ДН 350 мм.
- Дебелина: до 6мм.

2.2.7.2. Изисквания към доставката на гарнитури Акрилнитрил-бутадиенов каучук (NBR) тяло с вътрешен стоманен пръстен.

Технически характеристики:

- Номинално налягане: 16 бара
- Размери: от ДН 15 до ДН 400 мм

2.2.7.3. Изисквания към доставката на гарнитури Етилен-пропилен-диенов каучук (EPDM) тяло с вътрешен стоманен пръстен.

Технически характеристики:

- Номинално налягане: 16 бара.
- Размери: от ДН 15 до ДН 400 мм

2.2.7.4. Изисквания към доставка на метални гарнитури

Технически характеристики:

- Работна температура: от -200°С до +550°С
- Работно налягане: до 400 бара
- Размери: от ДН 15 до ДН 200 мм.
- Материал-неръждаем с графитно или тефлоново покритие по уплътнителните повърхнини.

	Документ №: ME1-ALL-TRM-0066 ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ	Дата: 25.02.2016
	Доставка на уплътнителни материали	Страница: 10/14

2.2.8. Изисквания при транспортиране на уплътнителни материали

Разходите за транспорт до ТЕЦ Ей И Ес-3С Марица Изток I ЕООД са за сметка на Изпълнителя.

Всички материали трябва да бъдат транспортирани, разтоварвани и пренасяни в съответствие с препоръките на съответният им производител.

Оборудването, инструментите и методите използвани за товарене, разтоварване, претоварване и пренасяне, не трябва да предизвикват увреждане на материалите.

Ако по стената на съответният материал има драскотина, по-дълбока 10% от дебелината на стената и, същата трябва да бъде отстранена от площадката и се заменя.

2.3. Изготвяне на техническа документация от Изпълнителя

За всички уплътнителни материали с липсваща техническа документация, същата се изготвя от Изпълнителя. За тази цел Изпълнителят извършва оглед на обекта за получаване на налична информация и заснемане на съответният материал от място.

Техническата документация изготвяна от Изпълнителя трябва да включва всичката необходимата информация, позволяваща да се вложи точен и правилен уплътнителен материал. Когато е представена препратка към стандарти, трябва да бъде към най-новата им версия. Водещи са БДС EN стандартите. Не се разрешават препратки към стандарти, които не са актуални.

Всички чертежите са изработват и представят във версия на „AutoCAD“, не по-ниска от 2007 и в „PDF“ формат.

Чертежите трябва да съдържат:

- ✓ Стандартна заглавна страница, получена от Ей И Ес-3С Марица Изток I ЕООД;
- ✓ При референциите към чертежи и документи да се използват само номера на документи според номерацията на Ей И Ес-3С Марица Изток I ЕООД и да не се споменава ревизията, за да се избегнат обърквания, породени от промяна на ревизията;
- ✓ На всеки чертеж трябва да бъдат описани всички свързани чертежи и документи;
- ✓ Заглавието на чертежа трябва да съдържа всички елементи, включени в чертежа (например заглавия от рода на „Детайли“ или „Разрези“ не са приемливи).


При всяка промяна на чертежа номерът на ревизията трябва да нараства.

2.4. Технически изисквания към Изпълнителя

2.3.1. Доказателства за техническите способности на Участника

а) За участие в процедурата, всеки Участник следва:

- Да докаже опит в изпълнение на доставки идентични или сходни с предмета на поръчката (Доставка на уплътнителни материали от т.2.2.1 до т. 2.2.7 в настоящата спецификация) през последните три години, считано от датата на подаване на офертата с посочване на стойностите, датите и получателите, заедно с доказателство за извършената доставка. В документа доказващ извършената доставка да се посочи информация за експлоатация на съответната набивка с посочени работни часове (минимум една безаварийна година).
- Да декларира производителя на съответните уплътнителни материали в случай, че не им е производител.

	Документ №: ME1-ALL-TRM-0066 ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ	Дата: 25.02.2016
	Доставка на уплътнителни материали	Страница: 11/14

- Да представи сертификати, издадени на завода производител от акредитирани лица за управление на качеството, удостоверяващи съответствието на уплътнителните материали със съответните им стандарти и тези указани в настоящата спецификация.
- Копие от валиден сертификат за внедрена система за управление на качеството по стандарт ISO 9001:2008 или еквивалент за Производителя и Изпълнителя.

b) За участие в процедурата, Участника предоставя следната документация относно:

Набивки за тръбопроводна арматура високо, средно и ниско налягане, прегрята и наситена графитни пара и вода:

- Документ за изпитание от акредитирана лаборатория за съдържание на сяра, инконел и загуба на маса при посочените работни параметри.
- Документ за изпитание на набивката в стенд с възвратно постъпателни движения с резултати за отделяни вредни емисии.
- Сертификат за вложени материали.

Набивки за помпи:

- Документ за изпитание от акредитирана лаборатория при посочените работни параметри.
- Документ за експлоатация на набивката от Български ползвател в енергетиката с работни часове минимум една безаварийна година.
- Сертификат за вложени материали

Набивки за студена и отпадна вода, масла и горива, абразиви и химикали:

- Документ за изпитание от акредитирана лаборатория при посочените работни параметри.
- Документ за експлоатация на набивката от Български ползвател в енергетиката с работни часове минимум една безаварийна година.
- Сертификат за вложени материали

Графитни уплътнителни пръстени за арматура:

- Документ за изпитание от акредитирана лаборатория за съдържание на сяра, инконел и загуба на маса при посочените работни параметри.
- Документ за експлоатация на уплътнителните пръстени от Български ползвател в енергетиката с работни часове минимум една безаварийна година.
- Сертификат за вложени материали.

Тефлонова лента от оплетен експандиран тефлон с лепилна лента:

- Документ за експлоатация на тефлоновата лента от Български ползвател в енергетиката с работни часове минимум една безаварийна година.
- Сертификат за вложени материали

Уплътнителни листи за прегрята и наситена пара високо налягане:

- Документ за експлоатация на набивката от Български ползвател в енергетиката с работни часове минимум една безаварийна година.
- Сертификат на материала.

	Документ №: ME1-ALL-TRM-0066 ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ	Дата: 25.02.2016
	Доставка на уплътнителни материали	Страница: 12/14

Уплътнителни листи за пара ниско налягане и вода:

- Документ за експлоатация на набивката от Български ползвател в енергетиката с работни часове минимум една безаварийна година.
- Сертификат на материала.

Уплътнителни листи за масла и горива:

- Документ за експлоатация на набивката от Български ползвател в енергетиката с работни часове минимум една безаварийна година.
- Сертификат на материала.

Уплътнители за химически, ерозивни и други агресивни среди:

- Документ за експлоатация на набивката от Български ползвател в енергетиката с работни часове минимум една безаварийна година.
- Сертификат на материала.

2.3.2. За всеки продукт от доставката Изпълнителят трябва да предостави:

Копие от валиден сертификат за внедрена система за управление на качеството по стандарт ISO 9001:2008 или еквивалент за Производителя и Изпълнителя. Сертификата на производителя да включва производство на съответните уплътнителни материали. В случай, че сертификата не е на български език същият се придружава с превод на български. Всички стоки се доставят задължително със сертификат за качество.

Декларация за съответствие. Всяка партида се придружава от отделна декларация.

Сертификат за произхода на материала за производство с технически лист - от производителя на материала, сертификат за съответствие.

3. СРОК ЗА ДОСТАВКА

Срокът за доставка на отделните заявки считано от датата на подаване на заявка от страна на Възложителя е 10 работни дни.

4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ Ей И Ес-3С Марица Изток I ЕООД се намира до град Гълъбово на приблизително 50 км югоизточно от град Стара Загора. Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на централата.

5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА

Работното време с доставчици на стоки е всеки ден от 8:00 до 15:00 часа.

Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

При доставката на стоки доставчикът представя на главен портал на електроцентралата копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на Ей И Ес-3С Марица Изток I ЕООД. Изготвя се временен пропуск за достъп от охранител на портала.

	Документ №: ME1-ALL-TRM-0066 ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ	Дата: 25.02.2016
	Доставка на уплътнителни материали	Страница: 13/14

Водачите на МПС на територията на централата трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите превозни средства (пожарна, линейка, служебни автомобили) или хора.

Транспортните средства и техните водачи трябва да отговарят на изискванията на всички приложими нормативни актове, регламентиращи дейността по превоз на товари.

Водачите на транспортните средства, трябва да разполагат с лични предпазни средства (ЛПС), които са задължителни на територията на централата: каска, защитни обувки, предпазни очила и подходящо работно облекло.

Абсолютно се забранява внасянето на алкохол, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица, употребили такива вещества.

Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, както и на взривоопасни материали.

6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Доставените стоки трябва да бъдат в опаковки с ненарушена цялост съгласно изискванията на съответният производител.

Доставените уплътнителни материали трябва да са нови, със съответното качество, съхранявани при подходящи условия, без явни и скрити дефекти.

Всички доставени изделия трябва да са с оригинална маркировка на фирмата-производител.

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на заявките Изпълнителят е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един работен ден преди датата на доставка в склада на Възложителя, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро-разтоварни дейности на стоките.

Приемането на стоките в складовете на Ей И Ес – ЗС Марица Изток 1 ЕООД се извършва в съответствие изискванията на инструкция за администриране на склада (ME1-SCH-ALL-OI-05)

8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ ПРИ ДОСТАВКА

8.1 Стоките трябва да бъдат придружени от следните основни документи:


- Опаковъчен лист;
- Приемо-предавателен протокол;
- Сертификат за произход.
- Сертификат за качество от производителя.
- Декларация за съответствие от производителя;

8.2 Допълнителни придружаващи документи към доставките на:

8.2.1 Графитни набивки за тръбопроводна арматура високо, средно и ниско налягане, прегрята и наситена пара и вода.

- Документ за изпитание от акредитирана лаборатория за съдържание на сяра, инконел и загуба

Този документ е собственост на Ей И Ес Марица и е предназначен само за служебно ползване. Всяко позоваване, разгласяване и публикуване става единствено с писменото съгласие на собственика.

	Документ №: ME1-ALL-TRM-0066 ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ	Дата: 25.02.2016
	Доставка на уплътнителни материали	Страница: 14/14

на маса при посочените работни параметри.

- Документ за изпитание на набивката в стенд с възвратно постъпателни движения с резултати за отделяни вредни емисии.
- Сертификат за вложени материали.

8.2.2 Набивки за помпи.

- Документ за изпитание от акредитирана лаборатория при посочените работни параметри.
- Сертификат за вложени материали.

8.2.3 Набивки за студена и отпадна вода, масла и горива, абразиви и химикали.

- Документ за изпитание от акредитирана лаборатория при посочените работни параметри.
- Сертификат за вложени материали.

8.2.4 Графитни уплътнителни пръстени за арматура.

- Документ за изпитание от акредитирана лаборатория за съдържание на сяра , инконел и загуба на маса при посочените работни параметри.
- Сертификат за вложени материали.

8.2.5 Тефлонови ленти от оплетен експандиран тефлон с лепилна лента.

- Документ за експлоатация на тефлоновата лента от Български ползвател в енергетиката с работни часове минимум една безаварийна година.
- Сертификат за вложени материали.

8.2.6 Уплътнителни листи за прегрята и наситена пара високо налягане.

- Сертификат на материала.

8.2.7 Уплътнителни листи за пара ниско налягане и вода.

- Сертификат на материала.

8.2.8 Уплътнителни листи за масла и горива.

- Сертификат на материала.

8.2.9 Уплътнители за химически, ерозивни и други агресивни среди.

- Сертификат на материала

9. ПРИЛОЖЕНИЯ

Списък на документите, предоставени от Възложителя на Изпълнителя:

Номер на документа	Наименование
NA	

Указания за подготовка на заявления и документи

1. Описание на предмета и обхват на системата

1.1. Кратко описание на предмета.

Предметът на квалификационната система за подбор на изпълнители е „Доставка на уплътнителни материали“, реф. № ME1-2016-QS-D-083

1.2. Системата е с неограничен срок на действие. Обявяват се всяка промяна в срока на действие на квалификационната система, както и нейното прекратяване.

1.3. Обхват и особености на квалификационната система.

Настоящата документация определя правилата и реда, по които се провежда системата и е налична на профила на купувача на Възложителя.

Квалификационната система се основава на обективни критерии и правила за включване и изключване на кандидатите, чрез проверка на техните качества и квалификация. В резултат на предварителния подбор Възложителят създава и поддържа списък на одобрените кандидати, които могат да участват в провежданите процедури за възлагане на обществени поръчки със същия предмет за изпълнение на конкретни дейности по спецификация.

Възложителят може да актуализира критериите и правилата за включване и изключване при необходимост и по негова преценка. В този случай той уведомява писмено включените в системата кандидати и определя разумен срок за предоставяне на доказателства за допълнителните обстоятелства. Ако характерът на промяната го изисква, то всички включени в системата подлежат на допълнителна преценка за съответствие с променените обстоятелства.

1.4. Обхват на работата и срокове на обществените поръчки, проведени в рамките на настоящата квалификационна система.

Изискванията за изпълнение и обемът на дейностите за всяка конкретна поръчка ще се предоставя от Възложителя в техническа спецификация и количествена сметка, придружаващи поканата за представяне на първоначална оферта.

Срокът за изпълнение на обществената поръчка по предмета на системата се посочва в поканата и документацията за участие в конкретната поръчка.

1.5. Място на изпълнение.

Мястото на изпълнение на конкретните дейности по спецификация е ТЕЦ Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД, гр. Гълъбово 6280, общ. Гълъбово, област Стара Загора.

1.6. Прогнозна стойност на поръчките.

Очакваната ориентировъчна стойност за възлагане на всяка поръчка се посочва в конкретната документация за участие.

2. Технически характеристики на квалификационната система

2.1 Обхватът и техническите изисквания, необходими за извършване на доставки на територията на Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД, са описани по-долу. Основните категории (обособени позиции) са:

Категория 1 Набивки:

1.1. Графитни набивки за тръбопроводна арматура високо, средно и ниско налягане, прегрята и наситена пара и вода.

1.2. Набивки за помпи

1.3. Набивки за студена и отпадна вода, масла и горива, абразиви и химикали

Категория 2 Графитни уплътнителни пръстени за арматура.

Категория 3 Уплътнители за резби

3.1. Тефлонова лента от оплетен експандиран тефлон с лепилна лента

3.2. Самооформящи се уплътнения за резба

Категория 4 Уплътнителни листа

4.1. Уплътнителни листи за прегрята и наситена пара високо налягане

4.2. Уплътнителни листи за пара ниско налягане и вода

4.3. Уплътнителни листи за масла и горива

4.4. Уплътнители за химически, ерозивни и други агресивни среди

4.5. Листи от техническа вулканизирана гума

Категория 5 Уплътнителни шнурове

Категория 6 Самооформящи се уплътнения за фланци

Категория 7 Готови гарнитури

7.1. Спирално навити гарнитури

7.2. Акрилнитрил-бутадиенов каучук (NBR) тяло с вътрешен стоманен пръстен

7.3. Етилен-пропилен-денев каучук (EPDM) тяло с вътрешен стоманен пръстен

7.4. Метални гарнитури

2.2. Технически изисквания към изпълнителя съгласно техническа спецификация ME1-ALL-TRM-0066.

2.2.1. Документи доказващи наличието на горните изисквания.

За доказване на технически възможности и квалификация, кандидатът трябва да представи Единен европейски документ – изготвен по образец на АОП, съдържащ следната информация:

1. Информация относно липсата на основания за отстраняване по чл. 54 ал. 1 и чл. 55 ал. 1 от ЗОП.
2. Доказателства за техническите и професионални способности по чл. 64 ал. 1 ЗОП, посочени от възложителя в обявата за обществена поръчка:
 - доставките, които са идентични или сходни с предмета на обществената поръчка, с посочване на стойностите, датите и получателите, заедно с доказателство за извършената доставка или услуга;
минимално изискване: да има минимум една година безаварийна експлоатация на надбивка от поне една извършена доставка от съответната категория, за която се кандидатства. Да се посочи информация от възложителя, който я е използвал, за експлоатацията на съответната надбивка с посочени работни часове. .
 - Информация, че изпълнителя, ако не е производител е оторизиран представител/дилър на производителя на предлаганите от него стоки. Информацията да съдържа обхват и срок на оторизацията.
 - Информация за наличие на сертификати издадени на завода производител от акредитирани лица за управление на качеството, удостоверяващи съответствието на уплътнителните материали със съответните им стандарти и тези указани в настоящата спецификация.
 - Информация за наличие на сертификат, удостоверяващ съответствието на производителя със стандарт ISO 9001:2008 или еквивалентен за системи за управление на качеството в област аналогична на поръчката. Информацията да съдържа обхвата на сертификата и срок на валидност.

3. В случай, че Участникът предвижда използването на поизпълнители, представя за всеки един от тях отделен Единен европейски документ

4. Условия за включване. Критерии и правила за квалифициране.

4.1 Условие за включване на кандидатите в квалификационната система е да липсват основанията за отстраняване по чл. 54 ал. 1 и чл. 55 ал. 1 от ЗОП и да отговарят на минималните изисквания по т. 2.

4.2 Кандидатите да представят декларация по чл.135, ал.5 от ЗОП относно срока за подаване на оферта – изготвена по образец.

5. Изисквания при изготвянето на офертата

5.1 Заявлението и всички документи, които са част от него, следва да бъдат представени в електронен формат /PDF/ подписани от лице с представителни функции и свеж печат. Когато документите са ксерокопия да бъдат заверени с гриф “Вярно с оригинала“, подпис на лицето, представляващо участника и свеж печат.

5.2 Документите и данните в заявлението се подписват само от лица с представителни функции, или от упълномощени за това лица, за което се изисква представяне на пълномощно за изпълнение на такива функции.

5.3 Всички документи, свързани със заявлението следва да са на български език или да са придружени с превод на български език.

5.4. В заявлението и приложените документи не се допускат никакви вписвания между редовете, изтривания или корекции, освен ако са заверени с подписа на лицето представляващо участника и свеж печат.

6. Етапи на квалифициране

6.1 Подаване на заявления за участие от кандидатите.

6.2 Единен европейски документ за обществени поръчки за кандидата в съответствие с изискванията на закона и условията на възложителя, а когато е приложимо – ЕЕДОП за всеки от участниците в обединението, което не е юридическо лице, за всеки подизпълнител и за всяко лице, чиито ресурси ще бъдат ангажирани в изпълнението на поръчката.

Заинтересованите лица могат да подават заявление за участие и да бъдат допуснати до процедурата за квалифициране по всяко време в срока на действие на системата.

6.3 Декларация по чл.135, ал.5 от ЗОП относно срока за подаване на оферта.

Заявлението се подава по електронен път в електронната платформа Negometrix на адреса, посочен в обявлението:

<https://platform.negometrix.com/PublicBuyerProfile/PublishedTenderInformation.aspx?tenderId=48194&companyId=10572>

Участникът е длъжен да обезпечи получаването на заявлението по електронен път.

Рискът от забава или загубване на заявлението е за участника.

Възложителят не се ангажира да съдейства за подаването на заявлението.

Кандидатът е длъжен да обезпечи получаването на заявлението на указаното място, като разходите за изготвяне и подаване на заявлението са за негова сметка. Рискът от загубване на заявлението е за кандидата.

6.4 Разглеждане на заявленията

1. Комисия, назначена със заповед на Управителя разглежда заявленията.

Комисията подготвя констативен протокол относно наличието и редовността на представените документи и го изпраща на кандидатите чрез електронната платформа. В протокола изчерпателно са описани липсващите документи или констатирана нередовност, посочва се точно вида на информацията, която следва да се представи допълнително в разумен срок. След изтичане на срока комисията проверява съответствието на информацията, включително допълнително представената, с изискванията за подбор поставени от Възложителя.

2. Изготвяне на протокол за резултатите от извършения подбор.

Комисията, след като установи съответствието на представените от кандидата документи с всички необходими изисквания за квалифициране, изготвя протокол, с който предлага на

Възложителя да включи или да откаже включване на кандидата в системата. Възложителят взема решение за включване на кандидата в регистър на одобрените кандидати в квалификационната система или за отказ на включването, като отказът се мотивира.

7 Общи условия за възлагане на обществени поръчки чрез квалификационна система

Всички действия на Възложителя към кандидатите са в писмен вид, освен ако в закон или в настоящата документация не е упоменато друго. Решенията на Възложителя, за които той е длъжен да уведоми кандидатите, се изпращат чрез електронната платформа.

Във връзка с провеждане на процедурата по предварителен подбор и за въпроси, които не са разгледани в настоящите правила се прилага Закона за обществените поръчки и правилника за прилагането му.

Кандидатите нямат право да се свързват по какъвто и да е начин с комисията за квалифициране. Всеки опит за контакт ще се счита за вмешателство в работата на комисията и ще бъдат предприети всички законови мерки. Нарушения на указанията от кандидата, дадени в настоящата документация или каквито и да е опити от страна на кандидата да повлияе на протичането на процедурата за подбор, ще доведат до предприемане на всички предвидени в закона мерки срещу него, включително и отстраняване на кандидата.

Използваните от Възложителя процедури за възлагане на конкретни обществени поръчки ще бъдат процедура на договаряне, като до кандидатите включени в системата за предварителен подбор се изпраща покана за участие чрез електронната платформа.

При провеждане на процедури за възлагане на поръчка по квалификационна система, Възложителят ще прилага критерий за оценка – най-ниска цена. За договаряне на ценовите предложения е възможно да се провежда електронен търг, като подробна информация за начина на провеждане, ще бъде предоставена на кандидатите при участие в конкретна процедура.

Кандидатът се задължава да не разкрива, разгласява, нито да допусне разкриването, разгласяването, публикуването или неразрешеното използване по никакъв начин пряко или косвено поверената или станалата му известна информация във връзка с кандидатстването и участието в системата, свързана със статута и дейността на Възложителя, неговите клиенти и доставчици, включително, но не ограничаващо се до всякаква информация, представляваща по същността си търговска тайна за Възложителя, както и техническа, икономическа или финансова информация, данни относно цени, проекти, сделки и договори, които Възложителят е сключил, сключва и/или планира да сключи, както и данни относно търговски марки, патенти, лицензии и ноу-хау, данни за бизнес планове и рекламни стратегии, както и всички други поверителни сведения във връзка с дейността на Възложителя. Разкриването и разгласяването на информация е допустимо само ако е изрично разрешено със закон, получено е изрично писмено съгласие от Възложителя или ако произхожда от самата същност на документа, в който се съдържа информацията.

ДЕКЛАРАЦИЯ

за споразумение по чл. 135, ал. 5 от ЗОП
от кандидат за включване в квалификационна система

Долуподписаният/ната _____
с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на
_____ от МВР, гр. _____, адрес:
_____, представляващ
_____ в качеството си на _____,
със седалище _____ и адрес на управление:
_____, тел./факс: _____,
вписано в търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК № _____,
ИН по ЗДДС № _____

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. В случай, че представляваният от мен кандидат бъде одобрен в предварителния подбор и бъде поканен да участва в договаряне, ще представи първоначална оферта.
2. За подготовка и представяне на оферта, съгласно изискванията на документацията, са необходими **10** календарни дни от датата на изпращане на поканата за представяне на оферти.
3. Настоящата декларация има силата на споразумение съгласно чл. 135, ал. 5 от Закона за обществените поръчки, относно срока за представяне на оферти.
4. Запознати сме със законовото право на Възложителя, в случай че не постигне споразумение за срока за представяне на оферти с всички кандидати, да определи срок за представяне на офертите, който не може да бъде по-кратък от 10 дни от датата на изпращане на поканата за представяне на оферти.

_____ Г.

Декларатор: _____

Забележка: Декларацията се подписва от лицето/лицата, представляващи кандидата и се представя в оригинал.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА УЧАСТНИКА

Наименование на Участника:	<i>Посочете точното наименование на дружеството, според съдебната регистрация</i>
Седалище по регистрация:	<i>Посочете държавата и адрес на седалището на участника</i>
Точен адрес за кореспонденция	<i>Посочете улица, град, пощенски код, държава</i>
Лице за контакти	<i>Посочете име, фамилия и длъжност</i>
Телефонен номер	<i>Посочете код на населеното място и телефонен номер</i>
Факс номер	<i>Посочете код на населеното място и номер на факс</i>
Електронен адрес	
Интернет адрес	
Правен статус	<i>Посочете търговското дружество или обединения или друга правна форма, дата на учредяване или номера и датата на вписване и къде</i>
ИН по ЗДДС № и държава на данъчна регистрация съгласно данъчната декларация	<i>Посочете номер по ЗДДС и наименованието на държавата, например: България.....</i>
ИН/ЕИК	
Банкови реквизити	<i>Банка: IBAN: BIC:</i>
Предмет на поръчката	<i>Посочете наименование на поръчката (трябва да съвпада с наименованието, дадено от Възложителя)</i>
Дата на изготвяне на офертата	<i>Посочете дата: дата, месец, година; Напр. 21 април 2015г.</i>

До: (Наименование на Възложителя)

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и Фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (наименование на участника)