

ОДОБРЯВАМ /.....

заличено съгл.чл.23,ал.2  
от ЗЗЛД

**ТОДОР БЕЛЕЖКОВ**  
**УПРАВИТЕЛ „ЕЙ И ЕС –**  
**ЗС МАРИЦА ИЗТОК I“**  
**ЕООД**

## ДОКУМЕНТАЦИЯ

за участие в открита процедура за сключване на рамково споразумение с предмет:  
**“Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за  
система Шлакоотделяне”**

Гр. Гълъбово 2019г.



# С Ъ Д Ъ Р Ж А Н И Е

за участие в открита процедура за сключване на рамково споразумение с предмет:  
**“Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация  
за система Шлакоотделяне”**

Част	Наименование
1.	Техническа спецификация № <b>ME1-MP-TRM-0493</b>
2.	Указания за подготовка на офертата
3.	Проект на рамково споразумение
4.	Образци на документи
4.1.	Единен европейски документ - ЕЕДОП
4.2.	Образец на техническо предложение за Обособени позиции №№1, 2, 3, 4, 5
4.3.	Образец на ценово предложение за Обособени позиции №№1, 2, 3, 4, 5





Утвърдил:

/Управител Ей И Ес-ЗС Марица Изток 1 ЕООД /  
Дата: 13.01.2018

Изготвил:

Одобрил:

Кольо Стефанов  
/Инженер машинен ремонт/

Димо Бахов  
/Ръководител Енергопроизводство/

Николай Армянов  
/Инженер, производствено  
планиране, прогнозиране и развитие/

Милен Стоянов  
/Началник машинен ремонт/

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование:

**Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне.**

Документ:


**ME1-MP-TRM-0493**

Местоположение на документа в Системата за контрол на документи MS Share Point на Ей И Ес Марица

Библиотека:  
1. ТЕЦ/5.Инженеринг/11.Технически спецификации


Подписите на страницата са заличени съгласно чл.23, ал.2 от ЗЗЛД

*Този документ е собственост на Ей И Ес Марица и е предназначен само за служебно ползване.  
Всяко позоваване, разгласяване и публикуване става единствено с писменото съгласие на собственика.*

	<b>Документ №: ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 2/16

## Съдържание

<b>1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКАТА .....</b>	<b>3</b>
<b>2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ .....</b>	<b>3</b>
<b>3. СРОК .....</b>	<b>14</b>
<b>4. МЯСТО НА ДОСТАВКА .....</b>	<b>14</b>
<b>5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА.....</b>	<b>14</b>
<b>6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ .....</b>	<b>15</b>
<b>7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА .....</b>	<b>15</b>
<b>8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ ПРИ ДОСТАВКА.....</b>	<b>15</b>
<b>9. ПРИЛОЖЕНИЯ.....</b>	<b>15</b>

	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 3/16

## 1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКАТА

Предметът на доставка включва: **Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне.**

Техническата спецификация е разработена на пет обособени позиции:

- Първа обособена позиция: Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ 1;
- Втора обособена позиция: Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ 2;
- Трета обособена позиция: Ремонт СКРЕПКИ за ТСШ 1 и ТСШ 2;
- Четвърта обособена позиция: Изработка и доставка на бронирвки за ТСШ 1 и ТСШ 2;
- Пета обособена позиция: Изработка и доставка Детайли за ТСШ 1, ТСШ 2 и Части скара за доизгаряне;

## 2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

### 2.1. Технически изисквания към Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ 1;

Материалите от които се изработват зададените детайли трябва да бъдат нови и да отговарят на изискванията посочени в спецификациите към съответните чертежи.

Необходимите материали за изработка на резервните части, предмет на техническата спецификация са задължение на Изпълнителя.

Изпълнителят е длъжен да предостави сертификат за качество или декларация за съответствие от завода производител на материалите използвани за изработката на детайлите.

Заваръчните материали използвани в процеса на изработка на резервните части също да притежават сертификат за качество и химичен състав от завода производител.

При изработване на детайлите зададени в количествената сметка ME1-MP-TRM-0493-A1, която е неразделна част от този документ да се спазват всички технически изисквания зададени в чертежите.

Детайлите да са корозозащитени (грундиран), резбите да са защитени посредством консервационна смазка.

При изработката на специфицираните детайли да се спазват следните стандарти:  
Отклонения на размери съгласно DIN ISO 2768 T1 клас Среден.


Отклонение от разположение и форма съгласно DIN ISO 2768 T2 клас К(среден).

Ниво на качество на несъвършенства на заваръчни съединения съгласно EN ISO 5817:2008  
Клас С

Изпълнителят е длъжен да предостави:

- декларация за съответствие;
- сертификати на вложените материали и заваръчни консумативи от изпълнителя;
- Протокол за визуален контрол 100 % на изпълнените заваръчни съединения;
- Процедури за заваряване
- Сертификати на заварчиците и декларации за извършените заварки

След сключване на договора изпълнителят трябва да изработи и достави на възложителя пет броя мострени скрепки за ТСШ-1, придружаващи ги с необходимите документи за окончателно приемане-сертификати за вложените материалите и заваръчни консумативи, и протоколи с контрол на размерите и визуален контрол на заваръчните съединения, заваръчни процедури, сертификати на заварчиците и декларация за изпълнените от тях заварки.

	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 4/16

Към окончателният срок на изпълнение на договора, да се посочи и времето за изработка и одобрение на мострите.

След одобрение на изработката на мострите което става чрез подписване от Възложителя на протокол подготвен от Изпълнителя, той има разрешение за изпълнение на останалото количество. При констатирани несъответствие по изработката на мострите, те се отстраняват от изпълнителя в срок не по-дълъг от 10 работни дни, и се представят отново за одобрение без да се променя времето за окончателно изпълнение по договора.

При повторно констатиране на несъответствия на мострите, Възложителят прекратява договора с Изпълнителя.

След одобрението на мострите, Възложителят има задължението да предостави на Изпълнителя поръчка за работа с уточнени количества за изработка.

Изпълнителя трябва да разработи план за инспекция и контрол като планът да включва минимално посочените изисквания за качество от настоящата техническа спецификация и да бъде представен на възложителя с мострите. Визуалният оглед на заваръчните съединения трябва да бъде извършен от сертифициран за тази дейност орган за контрол.

Изготвянето на процедури за заваряване е задължение на Изпълнителя.

При възникване на проблеми свързани с предоставената техническа документация Изпълнителят трябва да уведоми Възложителя, който да съгласува и утвърди правилното решение на възникналия проблем. Същото се отнася и за периода на изработка на доставката.

При невъзможност да намери материал указан в чертожната документация, Изпълнителят е длъжен да намери и представи за съгласуване на Възложителя аналози (максимално доближаващи се по химичен състав и якостни характеристики), с които предлага да се замени материала.

На всички произведени детайли да се постави не изтриваема маркировка с посочване на материалния номер на изделието според количествената сметка.

Разходите за транспорт на готови изделия до склада на Възложителя са за сметка на Изпълнителя.

Посочените количества са прогнозни и Възложителят не се задължава да заяви целия обем.

Доставените от изпълнителя детайли да са с гаранционен срок 24м., което влиза в сила от датата на доставката.

**Елементи поз.3 посочена в чертеж ME1-MP-DRW-12-HAD-ME-5590 са задължение на възложителя, и ще бъдат получени от неговия склад.**

Доставката на останалите материали за изработката на скрепките са задължение на изпълнителя.

Изработката на елемент поз. 4.1 и 4.2 от чертеж ME1-MP-DRW-12-HAD-ME-5590 да бъде извършено чрез абразивно водоструйно рязане.

Материалите XAR600 може да се замени с Hardox600, както и XAR500 може да се замени с Hardox500.

Материалът за правоъгълната тръба 220x80x6 може да е S355.

Офертата да бъде изготвена за 1бр. скрепка.

	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 5/16

## 2.2. Технически изисквания към изработката на скрепки за ТСШ-2

Материалите от които се изработват зададените детайли трябва да бъдат нови и да отговарят на изискванията посочени в спецификациите към съответните чертежи.

Необходимите материали за изработка на резервните части, предмет на техническата спецификация са задължение на Изпълнителя.

Изпълнителят е длъжен да предостави сертификат за качество или декларация за съответствие от завода производител на материалите използвани за изработката на детайлите.

При изработване на детайлите зададени в количествена сметка ME1-MP-TRM-0493-A2, която е неразделна част от този документ е необходимо да се спазват всички технически изисквания зададени в чертежите.

Детайлите да са корозозащитени (грундирани), резбите да са защитени посредством консервационна смазка.

Изготвянето на процедури за заваряване е задължение на Изпълнителя.

Изработката на елемент поз. 1.1 ,1.4 и 1.5 от чертеж ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5673, да бъде извършено чрез абразивно водоструйно рязане.

Материалите XAR600 може да се замени с Hardox600, както и XAR500 може да се замени с Hardox500.

При възникване на въпроси свързани с предоставената техническа документация, Изпълнителят трябва да уведоми Възложителя за уточнение и разяснение.

При невъзможност да намери материал указан в чертожната документация, Изпълнителят е длъжен да намери и представи за съгласуване на Възложителя аналози (максимално доближаващи се по химичен състав и якостни характеристики или по добри) с които предлага да се замени материала.

На всички произведени детайли да се постави не изтриваема маркировка с посочване на материалния номер на изделието според количествената сметка.

Разходите за транспорт на готови изделия до складът на Възложителя са за сметка на Изпълнителя.

Посочените количества са прогнозни и Възложителят не се задължава да заяви целия обем.

Техническата документация на скрепка за ТСШ-2, се намира в приложение 3 документ ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5816

Заваръчните процедури трябва да бъдат представени от Изпълнителя и одобрени от Възложителя. Всички заваръчни процедури трябва да бъдат изготвени съгласно изискванията на техническата документация, производителите на материалите, най-добри практики и действащите приложими стандарти.

Заваръчната процедура и последователността на заваряване трябва да бъдат разработени така че напреженията да са минимални и промяната на твърдостта по работната повърхност на елементи поз. 1.1,1.4 и 1.5 да не превишава 5HRC(5 единици по Роквел).


Отклонения на размери съгласно DIN ISO 2768 T1 клас Среден.

Отклонение от разположение и форма съгласно DIN ISO 2768 T2 клас К(среден).

Ниво на качество на несъвършенства на заваръчни съединения съгласно EN ISO 5817:2008 Клас С

Изпълнителят е длъжен да предостави:

- декларация за съответствие;
- сертификати на вложените материали и заваръчни консумативи от изпълнителя;
- Протокол за визуален контрол 100 % на изпълнените заваръчни съединения;
- Процедури за заваряване

	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 6/16

➤ Сертификати на заварчиците и декларации за извършените заварки

След сключване на договора изпълнителят трябва да изработи и достави на възложителя пет броя мострени скрепки за ТСШ-2, придружаващи ги с необходимите документи за окончателно приемане-сертификати за вложените материалите и заваръчни консумативи, и протоколи с контрол на размерите и визуален контрол на заваръчните съединения, заваръчни процедури, сертификати на заварчиците и декларация за изпълнените от тях заварки.

Към окончателният срок на изпълнение на договора, да се посочи и времето за изработка и одобрение на мострите.

След одобрение на изработката на мострите което става чрез подписване от Възложителя на протокол подготвен от Изпълнителя, той има разрешение за изпълнение на останалото количество. При констатиране несъответствие по изработката на мострите, те се отстраняват от изпълнителя в срок не по-дълъг от 10 работни дни, и се представят отново за одобрение без да се променя времето за окончателно изпълнение по договора.

При повторно констатиране на несъответствия на мострите, Възложителят прекратява договора с Изпълнителя.

След одобрението на мострите, Възложителят има задължението да предостави на Изпълнителя поръчка за работа с уточнени количества за изработка.

Изпълнителя трябва да разработи план за инспекция и контрол като планът да включва минимално посочените изисквания за качество от настоящата техническа спецификация и да бъде представен на възложителя с мострите. Визуалният оглед на заваръчните съединения трябва да бъде извършен от сертифициран за тази дейност орган за контрол.

Доставените от изпълнителя детайли да са с гаранционен срок 24м., което влиза в сила от датата на доставката.

### 2.3. Ремонт СКРЕПКИ за ТСШ 1 и ТСШ 2;

➤ **Технически изисквания към ремонта на скрепки за ТСШ-1**

**Техническата документация на скрепка за ТСШ-1, се намира в документ ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5590**

Ремонтът се състои в:

- почистване на отложения,
- пясъкоструене,
- подмяна на елементи позиция 3-2бр.,
- подмяна на елементи позиция 4.1-4бр. на скрепка
- подмяна на елемент позиция 4.2- 1 бр. на скрепка-при необходимост.


**Забележка:** Скрепките на които е необходимо да се подмени елемент 4.2, се определят от възложителя след дефектовка. Кандидат изпълнителя следва да оферира в отделна позиция, всички дейности, свързани с подмяната на този елемент.

- нанасяне на антикорозионно покритие (грунд).

Материалите от които се изработват зададените детайли трябва да бъдат нови и да отговарят на изискванията посочени в спецификациите към съответните чертежи.

Доставката на необходимите материали и консумативи, включително и заваръчните консумативи и изработка на необходимите елементи, предмет на техническата спецификация



	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 7/16

са задължение на Изпълнителя, без елементи поз.3 които ще бъдат осигурени от складът на възложителя и са негово задължение.

Изпълнителят е длъжен да предостави:

- декларация за съответствие;
- сертификати на вложените материали и заваръчни консумативи от изпълнителя;
- Протокол за визуален контрол 100 % на изпълнените заваръчни съединения;
- Протокол за контрол на размерите преди и след окончателно заваряване в зоните на подмяна на елементите;
- Процедури за заваряване;
- Сертификати на заварчиците и декларации за извършените заварки;

Заваръчните материали използвани в процеса на изработка на резервните части също да притежават сертификат за качество и химичен състав от завода производител.

Детайлите да са корозозащитени (грундиран).

При изработката на специфицираните детайли да се спазват следните стандарти:

- Отклонения на размери съгласно DIN ISO 2768 T1 клас Среден или еквивалент.
- Отклонение от разположение и форма съгласно DIN ISO 2768 T2 клас К(среден).
- Ниво на качество на несъвършенства на заваръчни съединения съгласно EN ISO 5817:2008 Клас С или еквивалент.

Изготвянето на процедури за заваряване е задължение на Изпълнителя.

Заваръчните процедури трябва да бъдат представени от Изпълнителя и одобрени от Възложителя. Всички заваръчни процедури трябва да бъдат изготвени съгласно изискванията на техническата документация, производителите на материалите, най-добри практики и действащите приложими стандарти.

Заваръчните процедури и последователността на заваряване трябва да бъдат разработени така че напреженията да са минимални и промяната на твърдостта по работната повърхност на елементи поз. 4.1 и 4.2 да не превишава 2HRC( 2 единици по Роквел ).


Изработката на елемент поз. 4.1 и 4.2 от чертеж ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5590, да бъде извършено чрез водно рязане.

При възникване на въпроси свързани с предоставената техническа документация Изпълнителят трябва да уведоми Възложителя за уточнение и разяснение.

При невъзможност да намери материал указан в чертожната документация Изпълнителят е длъжен да намери и представи за съгласуване на Възложителя аналози (максимално доближаващи се по химичен състав и еднакви механични свойства) с които предлага да се замени материала.

Разходите за транспорт на скрепки и материали от складът на възложителя и транспортът на ремонтните скрепки до складът на възложителя е за сметка на изпълнителя.

Посочените количества са прогнозни и Възложителят не се задължава да заяви целия обем.

	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 8/16

Към окончателният срок на изпълнение на договора, да се посочи и времето за изработка и одобрение на мострите след предоставяне от възложителя на елементи поз.3.

След сключване на договора изпълнителят трябва да изработи и достави на възложителя два броя мостри ремонтирани скрепки за ТСШ-1, придружаващи ги с необходимите документи за окончателно приемане-сертификати за вложените материалите и заваръчни консумативи, и протоколи с контрол на размерите и визуален контрол на заваръчните съединения, заваръчни процедури, сертификати на заварчиците и декларация за изпълнените от тях заварки.

След одобрение на изработката на мострите което става чрез подписване от Възложителя на протокол, подготвен от изпълнителя, той има разрешение за изпълнение на останалото количество. При констатиране несъответствия по изработката на мострите, те се отстраняват или изработват нови от изпълнителя и представят отново за одобрение без да се променя времето за окончателно изпълнение по договора.

При повторно констатиране на несъответствия на мострите, Възложителят прекратява договора с Изпълнителя.

След одобрението на мострите Възложителят има задължението да предостави поетапно на Изпълнителя поръчки за работа, уточняващи на база настоящата спецификация, видът на услугите и точните количества за ремонт.

Изпълнителя трябва да разработи план за инспекция и контрол като планът да включва минимално посочените изисквания за качество от настоящата техническа спецификация и да бъде представен на възложителя с мострите. Визуалният оглед на заваръчните съединения трябва да бъде извършен от сертифициран за тази дейност орган за контрол.

Доставените от изпълнителя детайли да са с гаранционен срок 24м., което влиза в сила от датата на доставката.

### ➤ **Технически изисквания към ремонта на скрепки за ТСШ-2**

#### **Техническата документация на скрепка за ТСШ-2, се намира в документ ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5717**

Ремонтът се състои в:

- почистване от отложения,
- изработка и подмяна на елементи позиции 1.1, 1.5, 1.6 по 2бр и позиции 1.7, 1.8 по 1 бр. на скрепка с материал на изпълнителя, като новите елементи позиция 1.7 и 1.8 са с променен размер от 150мм на 170 мм.
- нанасяне на антикорозионно покритие (грунд).


Изработката на елементи поз. 1.1 и 1.5 да бъде извършено чрез абразивно водоструйно рязане.

При възникване на въпроси свързани с предоставената техническа документация Изпълнителят трябва да уведоми Възложителя за уточнение и разяснение.

При невъзможност да намери материал указан в чертожната документация Изпълнителят е длъжен да намери и представи за съгласуване на Възложителя аналози (максимално доближаващи се по химичен състав и еднакви механични свойства) с които предлага да се замени материала.

Разходите за транспорт на скрепки и материали от складът на възложителя и транспортът на ремонтираните скрепки до складът на възложителя е за сметка на изпълнителя.

Посочените количества са прогнозни и Възложителят не се задължава да заяви целия обем.

	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 9/16

Изготвянето на процедури за заваряване е задължение на Изпълнителя.

Заваръчните процедури трябва да бъдат представени от Изпълнителя и одобрени от Възложителя. Всички заваръчни процедури трябва да бъдат изготвени съгласно изискванията на техническата документация, производителите на материалите, най-добри практики и действащите приложими стандарти.

Заваръчната процедура и последователността на заваряване трябва да бъдат разработени така че напреженията да са минимални и промяната на твърдостта по работната повърхност на елементи поз. 1.1 и 1.5 да не превишава 2HRC(2 единици по Роквел).

Отклонения на размери съгласно DIN ISO 2768 T1 клас Среден.

Отклонение от разположение и форма съгласно DIN ISO 2768 T2 клас К(среден).

Ниво на качество на несъвършенства на заваръчни съединения съгласно EN ISO 5817:2008

Клас С

Изпълнителят е длъжен да предостави:

- декларация за съответствие;
- сертификати на вложените материали и заваръчни консумативи от изпълнителя;
- Протокол за визуален контрол 100 % на изпълнените заваръчни съединения;
- Протокол за контрол на размерите преди и след окончателно заваряване в зоните на подмяна както и размери 1560мм и 1600мм;
- Процедури за заваряване
- Сертификати на заварчиците и декларации за извършените заварки

Скрепите да бъдат грундиранни.

Към окончателният срок на изпълнение на договора, да се посочи и времето за изработка и одобрение на мострите.

След сключване на договора изпълнителят трябва да изработи и достави на възложителя пет броя мостри ремонтирани скрепки за ТСШ-2, придружаващи ги с необходимите документи за окончателно приемане-сертификати за вложените материалите и заваръчни консумативи, и протоколи с контрол на размерите и визуален контрол на заваръчните съединения, заваръчни процедури, сертификати на заварчиците и декларация за изпълнените от тях заварки.


След одобрение на изработката на мострите което става чрез подписване от Възложителя на протокол подготвен от Изпълнителя, той има разрешение за изпълнение на останалото количество. При констатирани несъответствия по изработката на мострите те се отстраняват или изработват нови от Изпълнителя и представят отново за одобрение без да се променя времето за окончателно изпълнение по договора.

При повторно констатиране на несъответствия на мострите, Възложителят прекратява договора с Изпълнителя.

След одобрението на мострите Възложителят има задължението да предостави поетапно на Изпълнителя поръчки за работа, уточняващи на база настоящата спецификация, видът на услугите и точните количества за ремонт.

Изпълнителят трябва да разработи план за инспекция и контрол като планът да включва минимално посочените изисквания за качество от настоящата техническа спецификация и да бъде представен на възложителя с мострите. Визуалният оглед на заваръчните съединения трябва да бъде извършен от сертифициран за тази дейност орган за контрол.

Доставените от изпълнителят детайли да са с гаранционен срок 24м., което влиза в сила от датата на доставката.

	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 10/16

#### 2.4. Технически изисквания към четвърта и пета обособени позиции:

- Изработка и доставка на бронирвки за ТСШ 1 и ТСШ 2;
- Изработка и доставка Детайли за ТСШ 1, ТСШ 2 и Части скара за доизгаряне;

Материалите от който се изработват зададените детайли трябва да бъдат нови и да отговарят на изискванията посочени в спецификациите към съответните чертежи. Необходимите материали за изработка на резервните части предмет на техническата спецификация са задължение на Изпълнителя. Изпълнителят е длъжен да предостави сертификат за качество или декларация за съответствие от завода производител на материалите използвани за изработката на детайлите. Заваръчните материали използвани в процеса на изработка на резервните части също да притежават сертификат за качество и химичен състав от завода производител.

Разработването на процедури по заваряване е задължение на изпълнителя.

При изработване на детайлите зададени в количествената сметка ME1-MP-TRM-0493-A4 и ME1-MP-TRM-0493-A5, която е неразделна част от този документ да се спазват всички технически изисквания зададени в чертежите.

Детайлите да са корозозащитени (грундирани), резбите да са защитени посредством консервационна смазка.

При изработката на специфицираните детайли да се спазват следните стандарти:

Толеранс на геометричните размери според стандарт - DIN ISO 1101 или еквивалент

Отклонения на размери съгласно DIN ISO 2768 клас Среден или еквивалент, ако не са посочени други в чертежите

**Изработката на елементи от материал XAR/ Hurdox или аналози да бъде извършено чрез водно рязане.**

При необходимост от извършване на термообработка за постигане на заложените в документацията характеристики и изисквания, изпълнителя трябва да ги постигне.

При възникване на проблеми свързани с предоставената техническа документация, Изпълнителят трябва да уведоми Възложителя, за уточнение и разяснение. Същото се отнася и за периода на изработка на доставката.

При невъзможност да намери материал указан в чертожната документация Изпълнителят е длъжен да намери и представи за съгласуване на Възложителя аналози (максимално доближаващи се по химичен състав и якостни характеристики) с които предлага да се замени материала.


Изпълнителят трябва да разработи план за инспекция и контрол за изработката на частите, като планът да покрива посочените изисквания за качество на база техническата документация. Берзразрушителният контрол, където се изисква съгласно документацията, трябва да бъде извършен от сертифициран за тази дейност орган за контрол.

На всички произведени детайли да се постави не изтриваема маркировка с посочване на материалния номер на изделието според количествената сметка.

Разходите за транспорт на готови изделия до складът на Възложителя са за сметка на Изпълнителя.

Посочените количества са прогнозни и Възложителят не се задължава да заяви целия обем.

- ❖ **Възложителя си запазва правото в конкретен договор въз основа на рамковото споразумение и според конкретните му нужди, да включва и допълнителни детайли като за целта ще бъде приложена техническа документация и чертежи.**

	Документ №: ME1-MP-TRM-0493 <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 11/16

- ❖ **Възложителя си запазва правото в конкретен договор въз основа на рамковото споразумение да заменя техническа документация която е с не актуална ревизия.**

## 2.5. Технически изисквания към лицето определено за Изпълнител на Първа и Втора обособени позиции, с което ще бъде сключен договор: Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ 1 и ТСШ2;

Изискванията към участниците са посочени в обявлението на обществената поръчка и указанията за участие в нея.

Изпълнителя да предостави следните документи доказващи възможността за изпълнение на поръчката:

- Изпълнителят да е изпълнявал дейности с предмет, идентичен или сходен с тези на поръчката, най-много за последните три години от датата на подаване на офертата.  
За сходен се счита: „Изработени или ремонтирани метални части и конструкции за индустриални обекти, които имат елементи изпълнени чрез заваръчни съединения.  
Възложителя изисква минимум три изпълнени поръчки през последните три години.
- Оборот 70% от едногодишната прогнозна стойност на обособената позиция, за 3 години назад отнасящ се за поръчки със сходен предмет на дейност - изработка или ремонт на метални части и конструкции за индустриални обекти , които имат елементи изпълнени чрез заваръчни съединения.
- Изпълнителят да разполага с персонал и/или ръководен състав, който отговаря за изпълнението на поръчката с определена професионална компетентност за изпълнението на поръчката.

Възложителят изисква минимум:

- един служител отговарящ за контрола на качеството, с професионален опит минимум три години работа в предприятие занимаващо се с изработка или ремонт на метални части и конструкции за индустриални обекти.
- четири заварчика на листов материал или по висока квалификация,
- осем работника-монтажници ,оператори на машини за обработка на стоманени листове и профили-стаж минимум 6 месеца
- Изпълнителят да разполага с техническо оборудване минимум:
  - Заваръчни машини,
  - машини за обработка на стоманени листове и профили,

Възложителя изисква от Изпълнителя да представи Декларация, че елементите които се изработват с материал Hardoх/XAR ще бъдат изработени чрез водоабразивно рязане, с посочени тип и параметри на оборудването с което ще се извърши. Необходимо е също и Изпълнителя да предостави Декларация че визуалният контрол на изпълнените от него заваръчни съединения ще бъде извършено от сертифициран за тази дейност орган за контрол.

- Изпълнителят да прилага система за управление на качеството в област аналогична на поръчката съгласно ISO 9001;

	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 12/16

**2.6. Технически изисквания към Изпълнителя на Трета обособена позиция:  
**Ремонт СКРЕПКИ за ТСШ 1 и ТСШ 2;****


Изискванията към участниците са посочени в обявлението на обществената поръчка и указанията за участие в нея.

Изпълнителя да предостави следните документи доказващи възможността за изпълнение на поръчката:

- Изпълнителят да е изпълнявал дейности с предмет, идентичен или сходен с тези на поръчката, най-много за последните три години от датата на подаване на офертата. За сходен се счита: „Изработени или ремонтирани метални части и конструкции за индустриални обекти, които имат елементи изпълнени чрез заваръчни съединения.
- Възложителя изисква минимум три изпълнени поръчки през последните три години.
- Оборот 70% от едногодишната прогнозна стойност на обособената позиция, за 3 години назад отнасящ се за поръчки със сходен предмет на дейност - изработка или ремонт на метални части и конструкции за индустриални обекти , които имат елементи изпълнени чрез заваръчни съединения.
- Изпълнителят да разполага с персонал и/или ръководен състав, който отговаря за изпълнението на поръчката с определена професионална компетентност за изпълнението на поръчката.  
 Възложителят изисква минимум:
  - един служител отговарящ за контрола на качеството, с професионален опит минимум три години в производство в предприятие занимаващо се с изработка или ремонт на метални части за индустриални обекти.
  - четири заварчика на листов материал или по висока квалификация,
  - осем работника-монтъори-стаж минимум 6 месеца
- Изпълнителят да разполага с техническо оборудване минимум:
  - Заваръчни машини,
  - ъглошлийфи,
  - оборудване за рубене с коксови електроди,

Възложителя изисква от Изпълнителя да представи Декларация, че елементите които се изработват с материал Hardox/XAR ще бъдат изработени чрез водоабразивно рязане, с посочени тип и параметри на оборудването с което ще се извърши. Необходимо е също и Изпълнителя да предостави Декларация че визуалният контрол на изпълнените от него заваръчни съединения ще бъде извършено от сертифициран за тази дейност орган за контрол.

- Изпълнителят да прилага система за управление на качеството в област аналогична на поръчката съгласно ISO 9001;


	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 13/16

## 2.7. Технически изисквания към Изпълнителя на четвърта и пета обособени позиции:

Изискванията към участниците са посочени в обявлението на обществената поръчка и указанията за участие в нея.

Изпълнителя да предостави следните документи доказващи възможността за изпълнение на поръчката:

- Изпълнителят да е изпълнявал дейности при които е използвана механична обработка на различни видове детайли, които са еднакви или сходни с предмета на обществената поръчка, изпълнени през последните три години, считано от датата на подаване на офертата, а при поръчки.  
Възложителя изисква минимум три изпълнени поръчки през последните три години.
- Изпълнителят да разполага с персонал и/или ръководен състав, който отговаря за изпълнението на поръчката с определена професионална компетентност за изпълнението на поръчката.  
Възложителят изисква минимум:
  - един служител отговарящ за контрола на качеството, с професионален опит минимум три години в производство в предприятие занимаващо се с изработка или ремонт на метални части за индустриални обекти.
  - четири работника-оператори на металообработващи машини-стаж минимум две ( 2 ) години.
- Декларация за техническото оборудване, с което разполага Изпълнителя за изпълнение на обществена поръчка.
  - Относно Изработка и доставка на бронирвки за ТСШ 1 и ТСШ 2: Възложителя изисква от изпълнителя да представи декларация (или договор за извършване на услуга), че разполага с оборудване необходимо да обезпечи изискванията на възложителя за изработката на елементи от материал XAR/ Hardox или аналози чрез водно рязане.
  - Относно Изработка и доставка Детайли за ТСШ 1, ТСШ 2 и Части скара за доизгаряне възложителя изисква от изпълнителя да разполага като минимум със следното оборудване:
    - ✓ Шлайф кръгъл – D max=320, разстояние. м/у центрите L=1800;
    - ✓ Струг С13 - D / 500 / 820 / 1000, L = 3000;
    - ✓ Шлайф кръгъл – D max=320, разст. м/у центрите L=1800;
    - ✓ Листова ножица (гилотина) - max d=16 mm max B=3050 mm.;
    - ✓ Лентоотрезна машина – D max=350;
    - ✓ Вал за огъване – D вал=240 mm, D min огъване=260 mm, L=2000 mm, d max=12 mm;
    - ✓ Абконт- преса - max d=12mm: max B=4200mm;
    - ✓ Радиал – N max=2000 min-1 , n min=11,2 min-1;
    - ✓ Радиал- бормашина - d max=80mm: R=3000mm;
    - ✓ Координатна пробивна машина - маса 900x1400, H=900;

	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 14/16

- ✓ Струг - D / 530 / 800 / 1080 L = 6200;
- ✓ Хоризонтален център – Раб. маса- 400x400;

Мах разм. на заг-ка- Ø630x900; Мах товс.на р.маса- 400 kg; N мах шпиндела=18000 min-1; 4-осна обраб. и симулация; Мах инкремент-зав.на р.маса-1°; Инстр. магаз.- 40 позиции

- ✓ Вертикален център

Раб .маса- 400x400; Мах разм . на заг-ка- Ø630x900; Мах товс.на р.маса- 400 kg; N мах шпиндела=18000 min-1; 4-осна обраб. и симулация; Мах инкремент-зав.на р.маса-1°; Инстр. магаз.- 40 позиции;

- ✓ Щос -D маса=700, H=500, L=1300

- Възложителя изисква от Изпълнителя да представи Декларация, че елементите които се изработват с материал Hardox/XAR ще бъдат изработени чрез водоабразивно рязане, с посочени тип и параметри на оборудването с което ще се извърши. Необходимо е също и Изпълнителя да предостави Декларация че необходимият без разрушителен контрол ще бъде извършено от сертифициран за тази дейност орган за контрол.
- Изпълнителят да прилага система за управление на качеството в област аналогична на поръчката съгласно ISO 9001;

### 3. СРОК

Срок на рамковото споразумение – срок четири години:

### 4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ Ей И Ес-3С Марица Изток I ЕООД се намира до град Гълъбово на приблизително 50 км югоизточно от град Стара Загора. Доставките се извършват с транспорт на Изпълнителя до склада, който се намира на територията на централата.

### 5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА

Работното време с доставчици на химикали е всеки ден от 8:30 до 15:00 часа.

Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:


При доставката на стоки доставчикът представя на входен портал на електроцентралата копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на Ей И Ес-3С Марица Изток I ЕООД. Изготвя се временен пропуск от охранител на портала.

Водачите на МПС на територията на централата трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите превозни средства (пожарна, линейка, служебни автомобили) или хора.

Транспортните средства и техните водачи трябва да отговарят на изискванията на всички приложими нормативни актове, регламентиращи дейността по превоз на товари.

Водачите на транспортните средства, трябва да разполагат с лични предпазни средства (ЛПС), които са задължителни на територията на централата: каска, защитни обувки, предпазни очила, подходящо работно облекло, както и с допълнителни ЛПС съгласно Информационния лист за безопасност на стоката, която транспортират.



	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 15/16

Абсолютно се забранява внасянето на алкохол, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица, употребили такива вещества. Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, както и на взривоопасни материали.

## 6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Където това е приложимо, доставените стоки трябва да бъдат в оригинални, с не нарушена цялост, затворени опаковки, които да имат защита до първоначално отваряне и с оригинални етикети на фирмата-производител.

## 7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки Изпълнителят е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро-разтоварни дейности на стоките.

В случай че доставката не е придружена от всички необходими документи и сертификати, или има видими несъответствия в съответната заявка за доставка, доставката не се приема.

## 8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ ПРИ ДОСТАВКА


Стоките трябва да бъдат придружени от следните документи:

- Опаковъчен лист;
- Приемо-предавателен протокол;
- Сертификат за качество или Декларация за съответствие от производителя;
- Сертификати за качество на вложените материали;
- Протоколи за съответствие на геометрични замери;
- Протоколи от без разрушителен контрол визуален или цветна дефектоскопия (ако е приложимо);
- Протокол от измерване на твърдост в зоните на термообработка(ако е приложимо);
- Процедури за заваряване(ако е приложимо);
- Сертификати на заварчиците и декларации за извършените заварки(ако е приложимо);
- Чертеж на изделието;

## 9. ПРИЛОЖЕНИЯ

Списък на документите, предоставени от Възложителя на Изпълнителя:

Номер на документа	Наименование
ME1-MP-TRM-0493-A1	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА
ME1-MP-TRM-0493-A2	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА
ME1-MP-TRM-0493-A3	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА
ME1-MP-TRM-0493-A4	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА
ME1-MP-TRM-0493-A5	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА
ME1-MP-DRW-12-HAD-ME-5590	Скрепка ТСШ1

	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0493</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.01.2018
	Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне - РАМКОВО	Страница: 16/16

ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5816	Скрепка ТСШ2(нови)
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5590-flight for SSC repair-2018	Скрепка ТСШ1 – със изисквания за ремонт
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5717	Скрепка ТСШ2
<b>Изработка и доставка на бронировки за ТСШ 1 и ТСШ 2,</b>	
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	Шлаков Транспортър 2 Бронировка
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5803	Шлаков Транспортър 1 Бронировка
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-4968	Ремонтна огъвка корпус ТСШ1
<b>Изработка и доставка детайли за ТСШ 1, ТСШ 2 и „Части скара за доизгаряне“</b>	
<b>Документи за ТСШ 1</b>	
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5591	Ос за ролка на ТСШ 1
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5526	Dry Deflection roller_Loibl D450 SSC"
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5724	Dry Deflection roller_Loibl D400 SSC
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5725	Twin bush $\Phi 240 \times \Phi 155 \times 18$
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5726	Bush $\Phi 200 \times \Phi 165 \times 30$
ME1-MP-DRW-12-HAD-ME-5798	
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5684	
DSC 0099	
<b>Документи за ТСШ 2</b>	
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5729	Bush $\phi 220 \times \phi 145 \times 18$
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5730	Key 40x182
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5731	Bush $\phi 190 \times \phi 155 \times 30$
ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5594	Slider 1000x60x25
<b>Доизгаряща скара</b>	
148120 00425 0034 00	Guide plate
148120 00425 0035 00	Shaft $\phi 60 \times 180$ ; st45
148120 00425 0038 00	Bracket for bearing housing
148120 00425 0039 00	
148120 00425 0049 00	Connecting rod
148120 00425 0058 00	Bolt for hydraulic cylinder
148120 00425 0059 00	Bracket for bolt
148120_00425_0088_00	Grate shaft sealing

Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ1

**КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА**

№	Описание	Мерна единица	Прогнозно к-во за 4 год.	Количество	Ед.цена BGN	Стойност BGN
1	Скрепка за ТСШ 1 - материален номер 10.318.958	бр	220	1		0,00
	<i>Разбивка за изработка на 1 бр. скрепка ТСШ-1</i>				Човеко/Часове	Стойност BGN
1.1	Материал за 4бр. планка поз.4.1					
1.2	Изработка на 4бр. планка поз.4.1					
1.3	Материал за 2бр. шина поз.4.2					
1.4	Изработка на 2бр. шина поз.4.2					
1.7	Материали и изработка на останалите 1 бр. поз.1 и 2 бр. Поз.4.3					
1.8	Труд за изработка на 1 бр. скрепка ТСШ-1 без изработката на отделните позиции					
1.9	Визуален контрол на заваръчните съединения на всички елементи за 1 бр. скрепка ТСШ-1					
1.10	Заваръчни и други консумативи за изработка 1 бр. скрепка ТСШ-1					
1.11	Други разходи и транспорт за 1 бр. скрепка ТСШ-1					
1.12	Печалба за изработка на 1 бр. скрепка ТСШ-1					

**Забележки:**

1. За коректно попълване на количествената сметка моля попълнете само жълтите полета.
2. Посочените цени да се попълват без ДДС.
3. Посочените количества са ориентировъчни.
4. Единичната цена е за изработката на един брой скрепка и трябва да включва всички разходи и печалба за извършването ѝ (за доставка на материали, изработка на елементи, труд, заваръчни и други консумативи, и допълнителни материали задължение на Изпълнителя, както и всички допълнителни разходи и печалба).
5. Плащането по договора ще се извърши на база приети доставени количества.

## Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ2

## КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

№	Описание	Мерна единица	Прогнозно количество за 4 год.	Количество	Ед.цена BGN	Стойност BGN
1	Скрепка за ТСШ 2 - материален номер 10.318.999	бр	800	1		0,00
<i>Разбивка за изработка на 1 бр. скрепка ТСШ-2</i>					Човеко/ Часове	Стойност BGN
1.1	Материал за 2бр. планка поз.1.1 и 2бр. планка Поз.1.5					
1.2	Изработка 2бр. планка поз.1.1 и 2бр. планка Поз.1.5					
1.3	Материал за 1бр. шина поз.1.4					
1.4	Изработка 1бр. шина поз.1.4					
1.5	Материал за 1бр. планка поз.1.7 и 1 бр. планка поз.1.8					
1.6	Изработка на 1бр. планка поз.1.7 и 1 бр. планка поз.1.8					
1.7	Материали и изработка на останалите 1 бр. поз.1.2 , 1 бр. поз.1.3 и 2 бр. Поз.1.6					
1.8	Труд за изработка на 1 бр. скрепка ТСШ-2					
1.9	Визуален контрол на заваръчните съединения на подменените елементи за 1 бр. скрепка ТСШ-2					
1.10	Заваръчни и други консумативи за изработка 1 бр. скрепка ТСШ-2					
1.11	Други разходи и транспорт за 1 бр. скрепка ТСШ-2					
1.12	Печалба за изработка на 1 бр. скрепка ТСШ-2					

## Забележки:

1. За коректно попълване на количествената сметка моля попълнете само жълтите полета.
2. Посочените цени да се попълват без ДДС.
3. Посочените количества са ориентировъчни.
4. Единичната цена е за изработката на един брой скрепка и трябва да включва всички разходи и печалба за извършването ѝ (за доставка на материали ,изработка на елементи ,труд, заваръчни и други консумативи, и допълнителни материали задължение на Изпълнителя, както и всички допълнителни разходи и печалба).
5. Плащането по договора ще се извърши на база приети доставени количества.

Приложение 3			Документ № ME1-MP-TRM-0493-A3		
Ремонт скрепки ТСШ-1 и ТСШ-2					
КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА					
№	Описание	Мерна единица	Количество	Ед.цена BGN	Стойност BGN
1	Ремонт скрепка ТСШ-1 без подмяна на поз. 4.2 (по изискванията на ТС)	бр	1		0,00
	<i>Разбивка за ремонт на 1 бр. скрепка ТСШ-1 без подмяна на поз. 4.2</i>			Човеко/Часове	Стойност BGN
1.1	Материал за 4 бр. планка поз.4.1				
1.2	Изработка на 4 бр. планка поз.4.1				
1.3	Труд за ремонт на 1 бр. скрепка ТСШ-1 без подмяна на поз. 4.2				
1.4	Визуален контрол на заваръчните съединения на подменените елементи за 1 бр. скрепка ТСШ-1 без подмяна на поз. 4.2				
1.5	Заваръчни и други консумативи за 1 бр. скрепка ТСШ-1 без подмяна на поз. 4.2				
1.6	Други разходи и транспорт за 1 бр. скрепка ТСШ-1				
1.7	Печалба за ремонт на 1 бр. скрепка ТСШ-1 без подмяна на поз. 4.2				
№	Описание	Мерна единица	Количество	Ед.цена BGN	Стойност BGN
2	Подмяна на елемент поз. 4.2 на скрепка ТСШ-1	бр	1		0,00
	<i>Разбивка за подмяна елемент поз.4.2 на скрепка ТСШ-1</i>			Човеко/Часове	Стойност BGN
2.1	Материал за 1бр. планка поз.4.2				
2.2	Изработка на 1 бр. планка поз.4.2				
2.3	Труд за подмяна на 1бр. планка поз.4.2				
2.4	Визуален контрол на заваръчните съединения на елемент поз. 4.2				
2.5	Останали разходи, както и за консумативи, други и печалба за подмяна на елемент поз. 4.2				
№	Описание	Мерна единица	Количество	Ед.цена BGN	Стойност BGN
3	Ремонт скрепка ТСШ-2 (по изискванията на ТС)	бр	1		0,00
	<i>Разбивка за ремонт на 1 бр. скрепка ТСШ-2</i>			Човеко/Часове	Стойност BGN
3.1	Материал за 2бр. планка поз.1.1 и 2бр. планка Поз.1.5				
3.2	Изработка 2бр. планка поз.1.1 и 2бр. планка Поз.1.5				
3.3	Материали и изработка на останалите по 1бр. поз.1.7, 1.8 и по 2 бр. Поз.1.6				
3.4	Труд за ремонт на 1 бр. скрепка ТСШ-2				
3.5	Визуален контрол на заваръчните съединения на подменените елементи за 1 бр. скрепка ТСШ-2				
3.6	Заваръчни и други консумативи за 1 бр. скрепка ТСШ-2				
3.7	Други разходи и транспорт за 1 бр. скрепка ТСШ-2				
3.8	Печалба за ремонт на 1 бр. скрепка ТСШ-2				
<b>ОБЩО:</b>					<b>0,00</b>
Забележки:	<p>1. За коректно попълване на количествената сметка моля попълнете само жълтите полета.</p> <p>2. Посочените цени да се попълват без ДДС.</p> <p>3. Посочените количества са ориентировъчни.</p> <p>4. Единичната цена е за ремонта на един брой скрепка и трябва да включва всички разходи и печалба за извършването ѝ (за доставка на материали ,изработка на елементи ,труд, заваръчни и други консумативи, и допълнителни материали задължение на Изпълнителя, както и всички допълнителни разходи и печалба).</p> <p>5. Плащането по договора ще се извърши на база доказани количества.</p>				

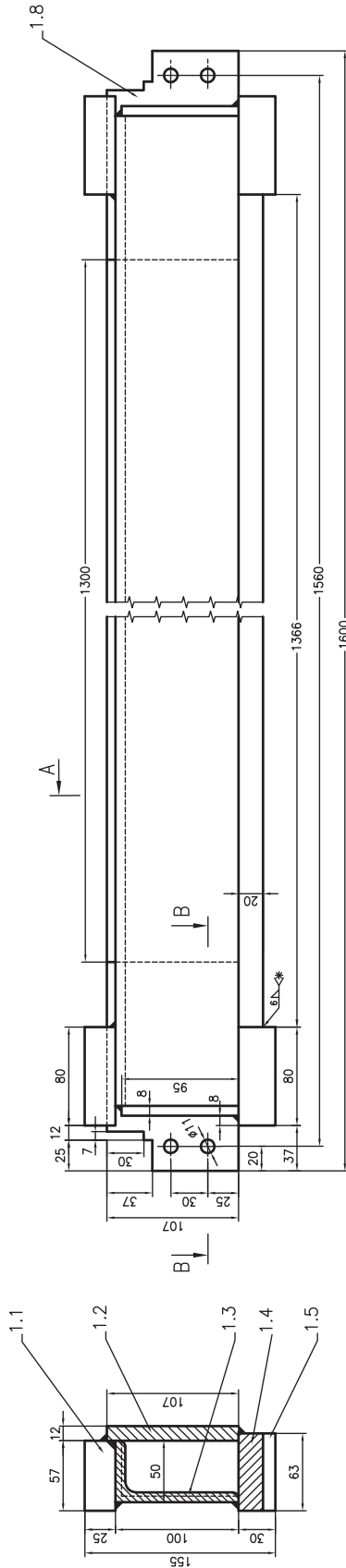
Приложение 4		Документ № ME1-MP-TRM-0493-A4				
Доставка на бронировки за ТСШ 1 и ТСШ 2						
КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА						
№	Описание	Мат. Номер	Мерна единица	Количество	Ед.цена BGN	Стойност BGN
Доставка на бронировки за ТСШ 1 и ТСШ 2						
Бронировка за ТСШ 1						
1	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 1 Сменяеми плочи поз:1	10.470.130	бр	1		0,00
2	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 2 Сменяеми плочи поз:2	10.359.235	бр	1		0,00
3	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 3 Сменяеми плочи поз:3	10.359.236	бр	1		0,00
4	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 4 Сменяеми плочи поз:4	10.470.131	бр	1		0,00
5	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 6 Сменяеми плочи поз:6	10.470.132	бр	1		0,00
6	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 7 Сменяеми плочи поз:7	10.359.237	бр	1		0,00
7	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 9 Сменяеми плочи поз:9	10.359.238	бр	1		0,00
8	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 11 Сменяеми плочи поз:11	10.470.137	бр	1		0,00
9	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 12 Сменяеми плочи поз:12	10.470.133	бр	1		0,00
10	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 14 Сменяеми плочи поз:14	10.470.134	бр	1		0,00
11	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 15 Сменяеми плочи поз:15	10.359.261	бр	1		0,00
12	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 16 Сменяеми плочи поз:16	10.470.135	бр	1		0,00
13	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 17 Сменяеми плочи поз:17	10.470.136	бр	1		0,00
14	SSC bottom part variant 1 / долната част на SSC вариант 1 материал Hardox 450 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-4968	10.360.573	бр	1		0,00
15	SSC bottom part variant 2 / долната част на SSC вариант 2 материал Hardox 450 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-4968	10.360.574	бр	1		0,00
Бронировка за ТСШ 2						
1	Replaceable strips DLC pos.2 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.262	бр	1		0,00
2	Replaceable strips DLC pos.3 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.263	бр	1		0,00
3	Replaceable strips DLC pos.5 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.264	бр	1		0,00
4	Replaceable strips DLC pos.8 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.265	бр	1		0,00
5	Replaceable strips DLC pos.9 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.266	бр	1		0,00
6	Replaceable strips DLC pos.10 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.267	бр	1		0,00
7	Replaceable strips DLC pos.11 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.268	бр	1		0,00
8	Replaceable strips DLC pos.12 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.269	бр	1		0,00
9	Replaceable strips DLC pos.13 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.270	бр	1		0,00
10	Slide 60x80x10 Hardox 500 / Плъзгач 60x80x10 Hardox 500	10.320.486	бр	1		0,00
Други						
1	Обшивка дъно 2915x1184x10	10.312.106	бр	1		0,00
					<b>ОБЩО:</b>	<b>0,00</b>
					<b>ОБЩО:</b>	<b>0,00</b>
<b>Забележки:</b>						
1. За коректно попълване на количествената сметка моля попълнете само жълтите полета.						
2. Посочените цени да се попълват без ДДС.						
3. Посочените количества са ориентиривъчни, точните количества , ще бъдат уточнени чрез възлагане на конкретна поръчка.						
4. Плащането по договора ще се извърши на база доказани количества.						

Приложение 5		Документ № ME1-MP-TRM-0493-A5				
Изработка и доставка Детайли за ТСШ 1, ТСШ 2 и Части скара за доизгаряне						
КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА						
№	Описание	Мат. Номер	Мерна единица	Кол.	Ед.цена BGN	Стойност BGN
<b>Изработка и доставка Детайли за ТСШ 1, ТСШ 2 и Части скара за доизгаряне</b>						
Детайли за ТСШ 1						
1	Drive shaft SSC / Вал двигателен ТСШ 1	10.315.652	бр	1		0,00
2	ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5526 Суша отклоняваща ролка D450 / Dry Deflection roller_Loibl D450 SSC	10.315.656	бр	1		0,00
3	ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5724 for D400 Ролка за ТСШ 1 Суша Dry Deflection roller_Loibl D400 SSC	10.317.961	бр	1		0,00
4	Roller for take-up shaft SSC / Ролка опъвателен вал ТСШ 1	10.315.659	бр	1		0,00
5	Submerge roller shaft / Ос за потопена ролка ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5591	10.320.488	бр	1		0,00
6	ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5725 Twin bush Ф240хФ155х18 / Втулка двуделна Ф240хФ155х18	10.336.017	бр	1		0,00
7	ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5726 Bush Ф200хФ165х30 / Втулка Ф200х165х30	10.336.015	бр	1		0,00
8	Key 28x16x129 / Шпонка 28x16x129	10.359.234	бр	1		0,00
9	Take-up shaft SSC / Вал опъвателен ТСШ 1	10.318.272	бр	1		0,00
10	Roller for take-up shaft SSC / Ролка опъвателен вал ТСШ 1	10.315.659	бр	1		0,00
11	Turn buckle for SSC / Винт обтяжен ТСШ1	10.332.540	бр	1		0,00
					<b>ОБЩО:</b>	<b>0,00</b>
Детайли за ТСШ 2						
1	Bush ø180x ø100x20 / Втулка двуделна ø180x ø100x20	10.315.391	бр	1		0,00
2	Key 28x122 / Клинова шпонка 28x122	10.315.392	бр	1		0,00
3	Bush ø220x ø145x18 / Втулка двуделна ø220x ø145x18 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5729	10.315.393	бр	1		0,00
4	Key 40x182 / Клинова шпонка 40x182 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5730	10.315.394	бр	1		0,00
5	Bush ø190x ø155x30 / Втулка дистанционна ø190x ø155x30 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5731	10.315.395	бр	1		0,00
6	DLC drive station shaft / Вал задвижна станция ТСШ2	10.315.654	бр	1		0,00
7	DLC take-up station shaft / Вал натегателна станция ТСШ2	10.315.655	бр	1		0,00
8	Slider 1000x60x25 / Плъзгач 1000x60x25 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5594	10.332.275	бр	1		0,00
					<b>ОБЩО:</b>	<b>0,00</b>
Части скара за доизгаряне						
1	Shaft ф60x180; st45 / ос ф60x180; st45 148120 00425 0035 00	10.314.746	бр	1		0,00
2	Outside bearing housing/ Лагерно тяло външен лагер скара 148120 00425 0039 00	10.318.241	бр	1		0,00
3	Moving carrier bars / Подвижни носещи пръти скара	10.320.349	бр	1		0,00
4	Fixed carrier bars / Фиксирани носещи пръти скара	10.320.350	бр	1		0,00
5	Grate shaft sealing / Уплътнение вал за скара	10.320.352	бр	1		0,00
6	End cap pos.6 / Капачка поз.6 148120 00425 0039 00	10.340.879	бр	1		0,00
7	Guide plate / Планка водеща 148120 00425 0034 00	10.347.736	бр	1		0,00
8	End cap pos.5 / Капачка поз.5	10.357.737	бр	1		0,00
9	Ring pos.3 / Пръстен поз.3	10.357.741	бр	1		0,00
10	Ring pos.4 / Пръстен поз.4 148120 00425 0039 00	10.357.743	бр	1		0,00
11	Square nut 40x40x20 M16 (16Mo3) / Гайка кв. 40x40x20 M16(16Mo3)	10.357.746	бр	1		0,00
12	Bracket for bearing housing / Конзола за лагерно тяло 148120 00425 0038 00	10.340.880	бр	1		0,00
13	Bolt for hydraulic cylinder / Ос за хидравличен цилиндър 148120 00425 0058 00	10.366.808	бр	1		0,00
14	Bracket for bolt / Пластина законотряща 100x40x10 148120 00425 0059 00	10.473.174	бр	1		0,00
					<b>ОБЩО:</b>	<b>0,00</b>
					<b>ОБЩО:</b>	<b>0,00</b>
<b>Забележки:</b>						
1. За коректно попълване на количествената сметка моля попълнете само жълтите полета.						
2. Посочените цени да се попълват без ДДС.						
3. Посочените количества са ориентировъчни, точните количества , ще бъдат уточнени чрез възлагане на конкретна поръчка.						
4. Плащането по договора ще се извърши на база доказани количества.						





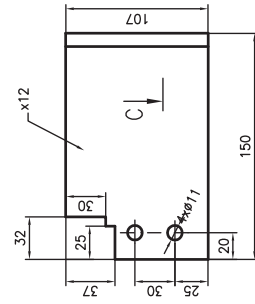
Pos.1



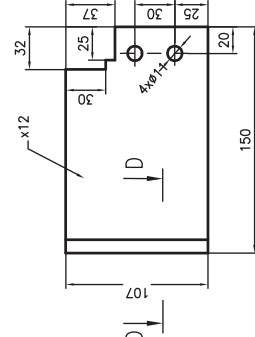
Pos.1.1  
1:1



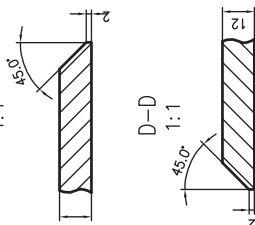
Pos.1.7



Pos.1.8



C-C  
1:1



D-D  
1:1



TECHNICAL REQUIREMENTS:

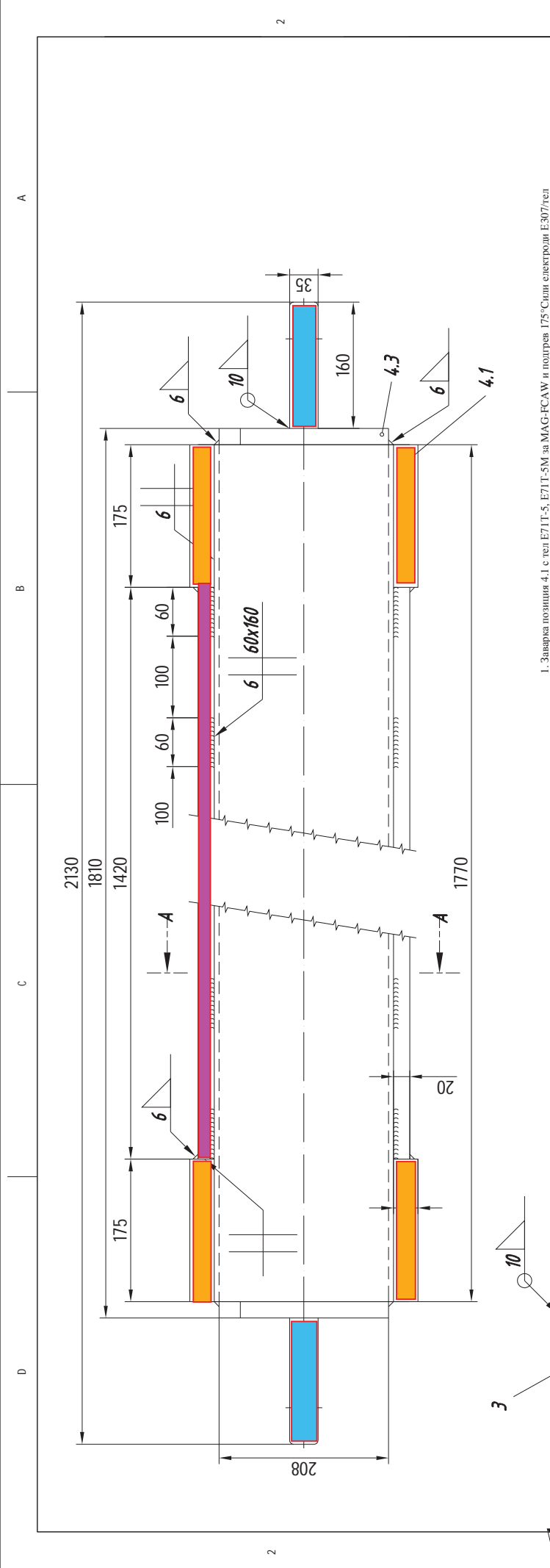
1. Weldings - EN25817, Class C.
2. Tolerances general DIN ISO 2768; Class - medium.

\* = Gas tight

Item	Pos	Dimensi	Material	QTY	Weight (kg)	Doc No	Rev
1	Scraper	Ø 108	Ø 108	1	47.60	MAR 2014	01
1.1	25 x 57 x 80	Ø 108	Ø 108	2	0.88	Ø 108	01
1.2	25 x 107 x 1300	Ø 108	Ø 108	1	13.10	Ø 108	01
1.3	25 x 107 x 1300	Ø 108	Ø 108	1	13.10	Ø 108	01
1.4	20 x 63 x 80	Ø 108	Ø 108	1	13.51	Ø 108	01
1.5	30 x 63 x 80	Ø 108	Ø 108	2	1.19	Ø 108	01
1.6	8 x 45 x 95	Ø 108	Ø 108	2	0.27	Ø 108	01
1.7	Ø 107 x 150	Ø 108	Ø 108	1	1.44	Ø 108	01
1.8	Ø 107 x 150	Ø 108	Ø 108	1	1.44	Ø 108	01
All fastenings - anticorrosion coating							
Mecha sa 100% af.							
Weight per Part, kg							9329

Pos	Dimensi	Material	QTY	Weight (kg)
1	Ø 108	Ø 108	1	47.60
1.1	25 x 57 x 80	Ø 108	2	0.88
1.2	25 x 107 x 1300	Ø 108	1	13.10
1.3	25 x 107 x 1300	Ø 108	1	13.10
1.4	20 x 63 x 80	Ø 108	1	13.51
1.5	30 x 63 x 80	Ø 108	2	1.19
1.6	8 x 45 x 95	Ø 108	2	0.27
1.7	Ø 107 x 150	Ø 108	1	1.44
1.8	Ø 107 x 150	Ø 108	1	1.44

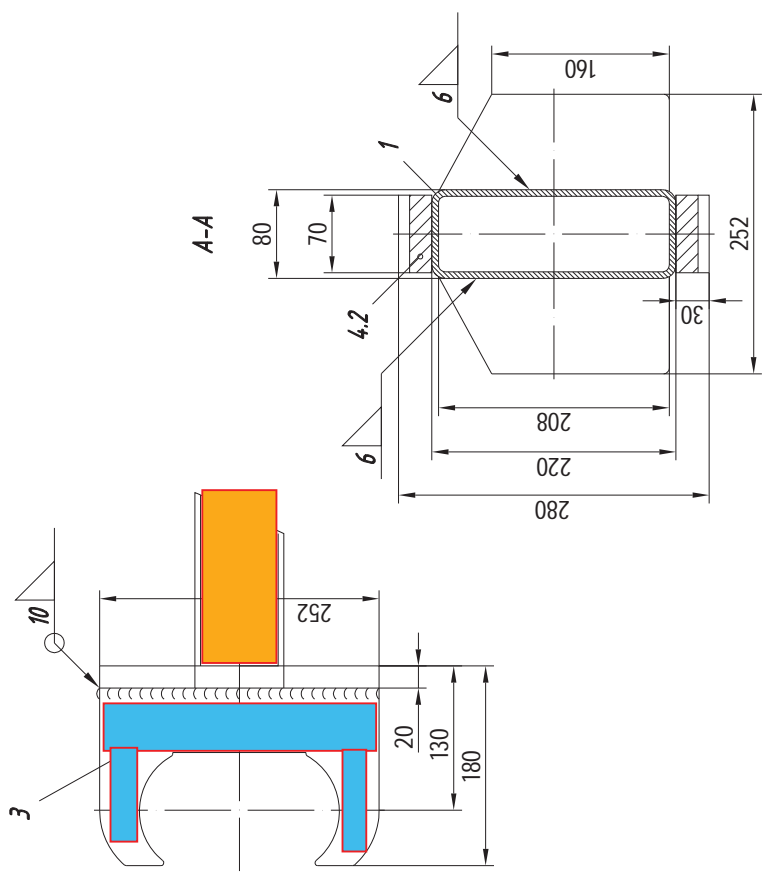
Pos	Dimensi	Material	QTY	Weight (kg)
1	Ø 108	Ø 108	1	47.60
1.1	25 x 57 x 80	Ø 108	2	0.88
1.2	25 x 107 x 1300	Ø 108	1	13.10
1.3	25 x 107 x 1300	Ø 108	1	13.10
1.4	20 x 63 x 80	Ø 108	1	13.51
1.5	30 x 63 x 80	Ø 108	2	1.19
1.6	8 x 45 x 95	Ø 108	2	0.27
1.7	Ø 107 x 150	Ø 108	1	1.44
1.8	Ø 107 x 150	Ø 108	1	1.44



1. Заварка позиция 4.1 с тел Е71Т-5, Е71Т-5М за МАG-FCAW и подграв 175°С/ли електроли Е307/тел G18 8Мn без подграв. Заварка позиция 4.2 с тел Е71Т-5, Е71Т-5М за МАG-FCAQ без подграв.
2. Ниво на качество на несъвършенства на завършени съединения съгласно EN ISO5817:2008 - Клас С.
3. Отклонения от размери съгласно DIN ISO2768 клас Среден.
4. При заваряване поз. 4.3 и поз. 3 да се използват електроли Е7018-А1 или тел ER80SG с предварителен подграв 100 ± 150 °С.
5. При изработката на елементи поз. 4.2 и поз. 4.1 да се използва водно или лазерно разяне.
6. Поз. 3 - доставен към веригата детайл

4.3	2	Плочка	208 x 252 x 20(mm)	S235	EN 10 029	5.3	10.6
4.2	2	Шина	1420 x 70 x 20(mm)	Нордох 450	EN 10 058	15.6	31.2
4.1	4	Плочка	175x70x30mm	Нордох 600	EN 10 058	2.9	11.6
3	2	Закосилка за берза	SSRF Rnd30 (за берза 120 x 30)	16MnCr5		5.3	10.6
1	1	Квара пръба	220 x 80 x 6(mm) - връщане = 1770mm	S275	EN 10 219	46.9	46.9
Поа	Брво	Номенклатуре	Материал	Стандарт		кг/бр	кг

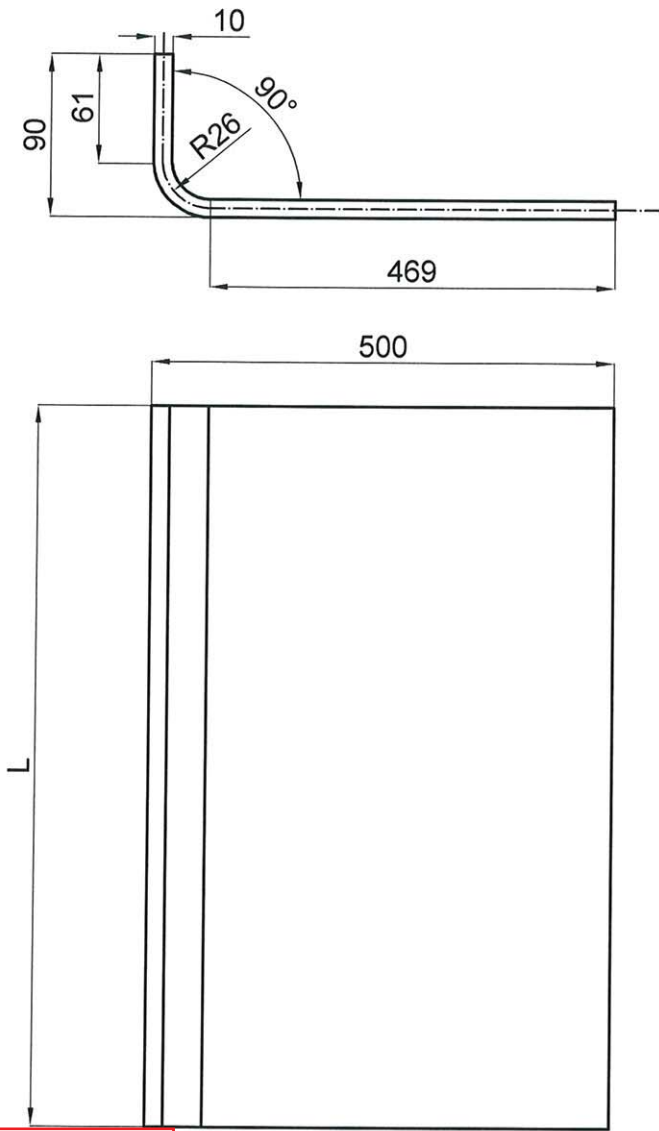
РЕВ./REV.	Имя	Дата	Начертан	Проверен	Одобрен	Изменен
			Drawn by	Checked by	Released	Details of Revision
Design Contract No: ЕИ И ЕС ЗСТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК I AES ЗС МАРТУЗА EAST I ТРР						
DATA DATE	ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME					
НАЧЕРТАЛ DRAWN BY	ИМЕ NAME	ПОДПИС SIGNATURE	ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING			
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY	Торго Милево		СКРЕПКА ЗА ТСПИ - I			
ОДОБРИЛ RELEASED	К. Стефанов		FLIGHT FOR SSC - I			
ЗАМЕНИ РEPLACES	Н/А		№ НА РЕПЛИКАТОР: SUPPLIER No:			
МАШБ SCALE	1:1mm	НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER	ИСКРИО ЛИСТА №: SHEET No:			
ФОРМАТ FORMAT	A3	ККС НА СИСТЕМА SYSTEM KKS CODE	ЧАСТ: МАШИНА PART: MECHANICAL			
			РЕВ: REV:			







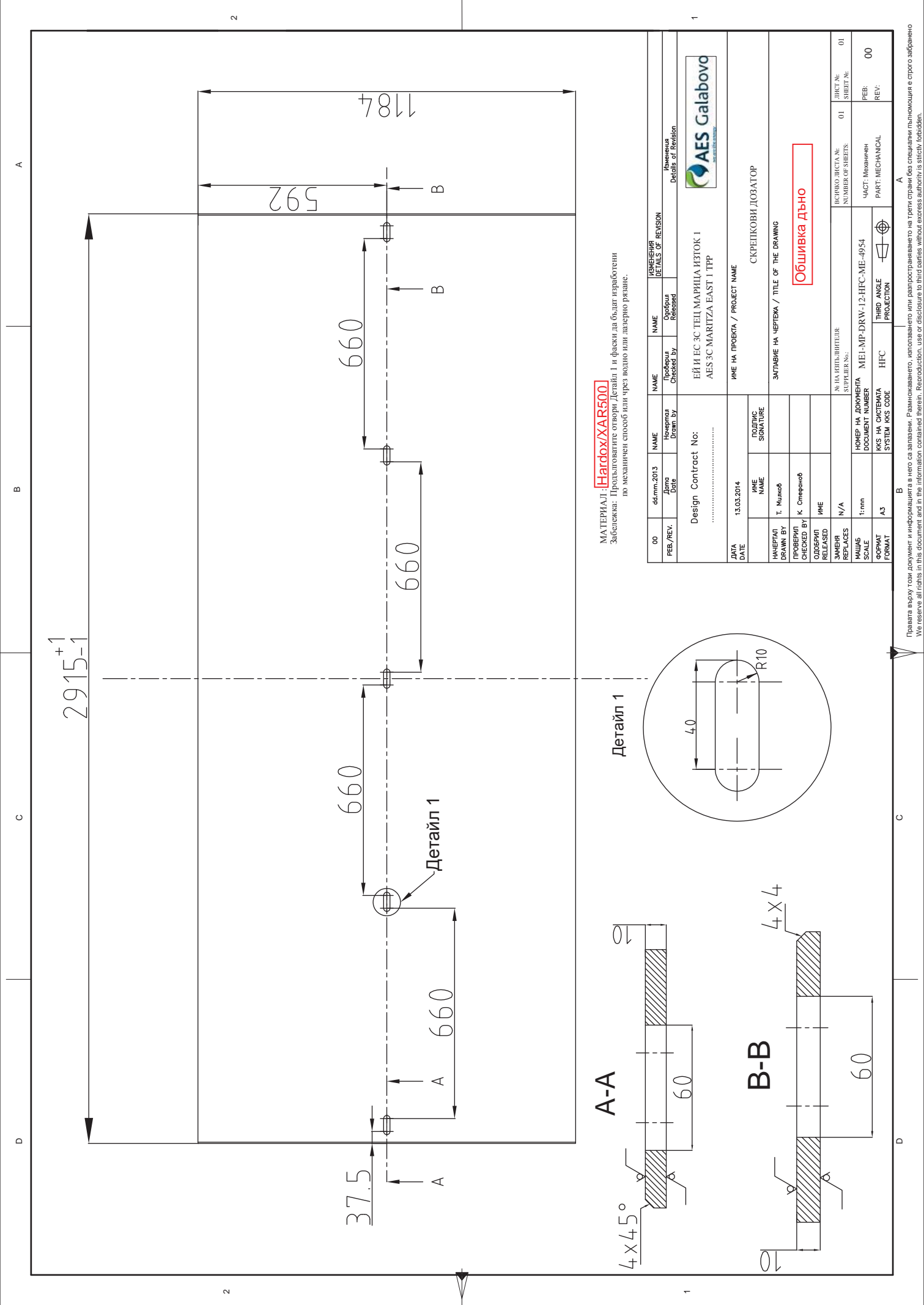




Технически изисквания:

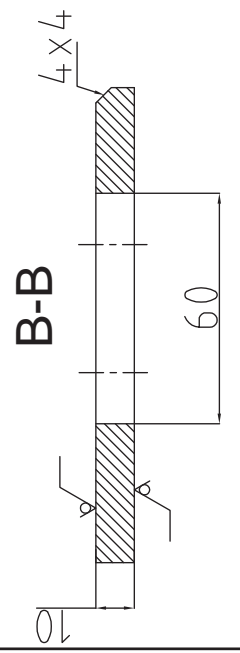
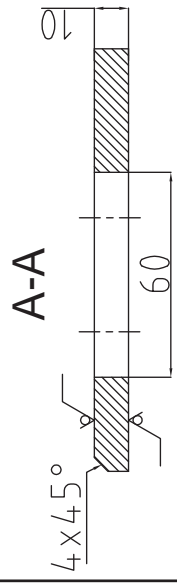
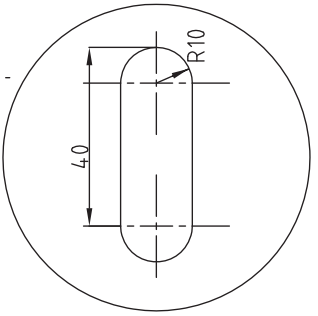
1. Материал : S235JR **Hardox 450**
2. Разгъвка на заготовката  
 Вариант 1: L=570/1320  
 Вариант 2: L=570/1750
3. Всички фаски да се изпълнят 2x45°

					ОДОБРЕН ЗА СТРОИТЕЛСТВО APPROVED FOR CONSTRUCTION
					ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
00	03.04.2014	N.Armyanov	T.Milkov		ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
РЕВ./REV.	Дата Date	Начертал Drawn by	Проверил Checked by	Одобрил Released	Изменения Details of Revision
Design Contract No: .....		ЕЙ И ЕС ЗС ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК I AES ЗС MARITZA EAST I TPP			
ДАТА DATE	03.04.2014	ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME			
	ИМЕ NAME	ПОДПИС SIGNATURE			
НАЧЕРТАЛ DRAWN BY	N.Armyanov		ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING		
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY	T.Milkov		Ремонтна огъвка корпус ТЦШ 1		
ОДОБРИЛ RELEASED					
ЗАМЕНЯ REPLACES	MTZ/nn/L/-----/LL/nnn	№ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: SUPPLIER No.:	ВСИЧКО ЛИСТА №: NUMBER OF SHEETS:	01	ЛИСТ №: SHEET №: 01
МАЩАБ SCALE	1:nnn	НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER	ME1-MP-DRW-12- HDA -ME-4968		
ФОРМАТ FORMAT	A1	ККС НА СИСТЕМАТА SYSTEM KKS CODE	THIRD ANGLE PROJECTION	ЧАСТ: MM PART:	РЕВ: REV: 00



МАТЕРИАЛ: **HardoxXAR500**  
 Забелешка: Пролъговатите отвори Детайл 1 и фаски да бъдат изработени по механичен способ или чрез водно или лазерно рязане.

№ РЕВ./REV.	dd.mm.2013 Дата Date	ИМЕ NAME	Начертан Drawn by	ИМЕНЕ NAME	Проверен Checked by	ИМЕНЕ NAME	Освободен Released	ИМЕНЕ NAME	ИМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
00									Изменения Details of Revision
<b>Design Contract No:</b> ЕИ И ЕС ЗСТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 1 AES ЗСТ МАРТЪЗА EAST 1 ТРР									
<b>ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME</b> СКРЕПКОВИ ДОЗАТОР									
<b>ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING</b> Обшивка дъно									
<b>№ НА РЕПЛИЦИТЕЛТЕЛ:</b> SUPPLIER No:									
<b>НОМЕР НА ДОКУМЕНТА</b> DOCUMENT NUMBER МЕ1-МР-DRW-12-НПС-МЕ-4954									
<b>МАШТАБ</b> SCALE 1:1mm									
<b>ФОРМАТ</b> FORMAT А3									
<b>ИМЕНЕ НА ДОКУМЕНТА</b> DOCUMENT NUMBER МЕ1-МР-DRW-12-НПС-МЕ-4954									
<b>ИМЕНЕ НА СИСТЕМАТА</b> SYSTEM KKS CODE НПС									
<b>ТРЕТИ АНГЕЛ ПРОЕКЦИОН</b> THIRD ANGLE PROJECTION									
<b>ИМЕНЕ НА ЛИСТА №:</b> SHEET No: 01									
<b>ИМЕНЕ НА ЧАСТТА:</b> PART: Механичен MECHANICAL									
<b>ИМЕНЕ НА РЕВ. №:</b> REV: 00									

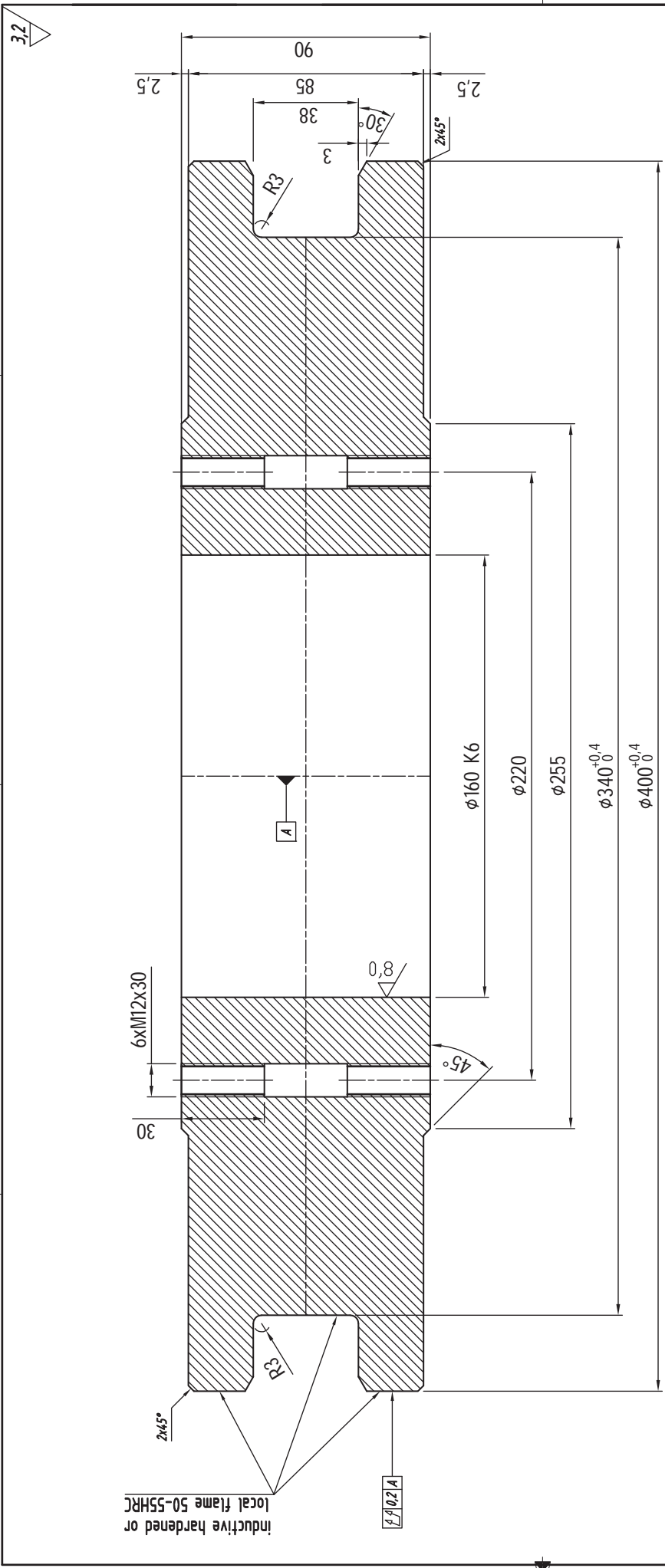








D C B A



Забележка:  
 1. Материал Ст.45 (С.45) от лист А=95mm DIN 1543  
 2. Твърдост на работната зона 50 - 55HRC чрез ТВЧ или локално пламъчно закаляване.

01							
00	10.02.2017	Н. Арменюв	К. Сперенюв	ИМЕ	Пурбо иррине	Именник	
REV./REV.	Date	Drawn by	Checked by	NAME	Released	Details of Revision	

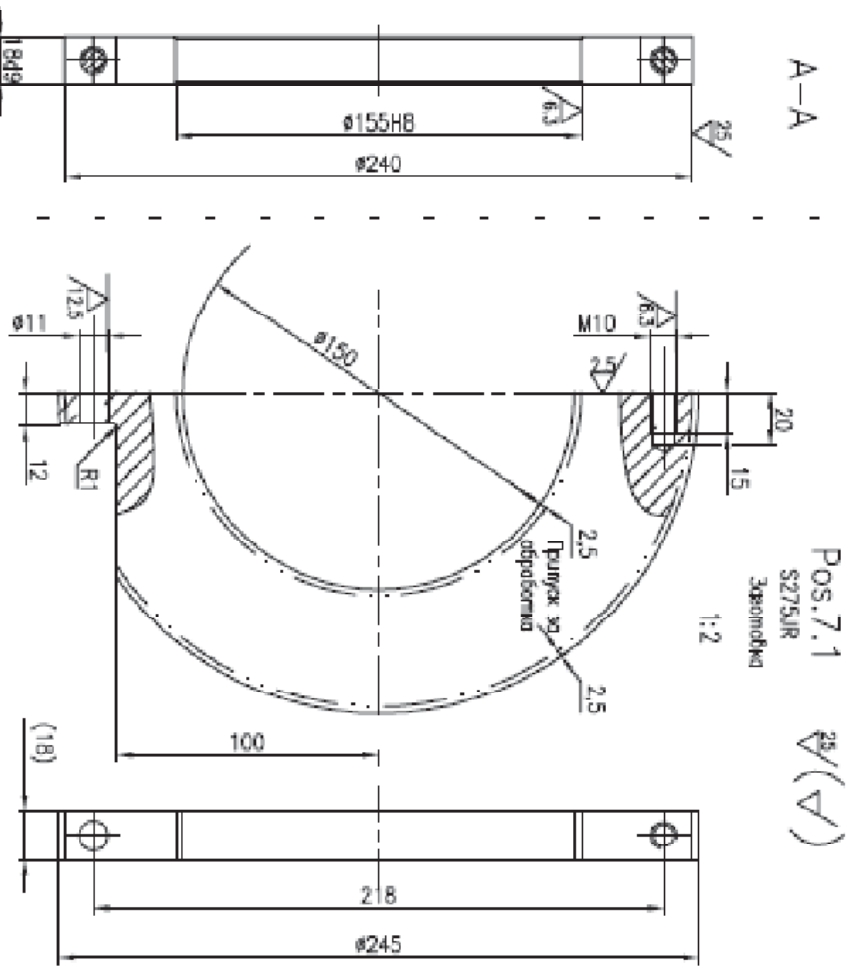
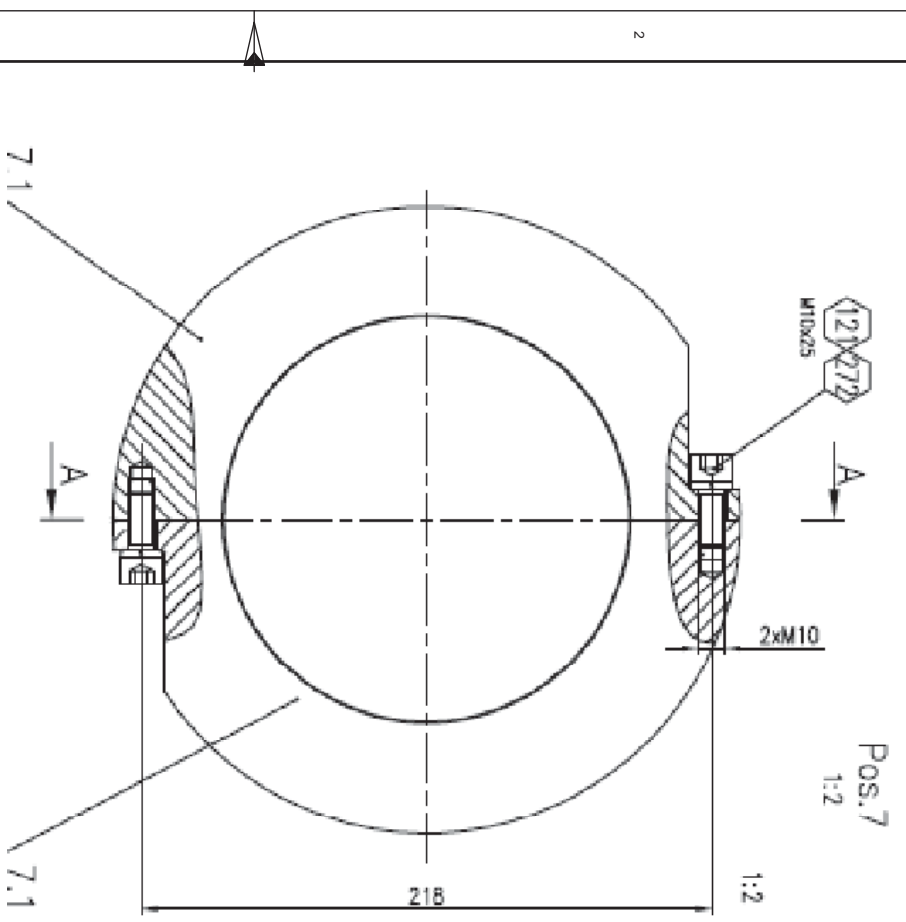
Design Contract No: ЕЙ И ЕС СТЕЦМАРИЦА ИЗТОК I  
 AES СС MARTIZA EAST I TRP

ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME  
 РОЛКА ЗА ТЧШ - I СУХА Ф400

ПОДПИС  
 NAME  
 ИМЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING

НАЧЕРТАЛ DRAWN BY	Н. Арменюв	ИМЕ НА РЕЛИЕВИТЕЛЕ: SUPPLIER No:	ИСТОЧНИК ЛИСТА №: NUMBER OF SHEETS:	01
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY	К. Сперенюв	НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER	ЧАСТ/МАШИНИ PART/MECHANICAL	00
ОДОБИЛ RELEASED	ИМЕ	МЕТР/мм/L/-----/L/mm	ТРЕТЪ АНГЕЛ THIRD ANGLE	PROJECTION
ЗАМЯНА REPLACES	ИМЕ	МАШКА SCALE	ККС НА СИСТЕМА SYSTEM KKS CODE	
МАШКА SCALE	1:1	МАШКА SCALE	ККС НА СИСТЕМА SYSTEM KKS CODE	
ФОРМАТ FORMAT	A3	МАШКА SCALE	ККС НА СИСТЕМА SYSTEM KKS CODE	

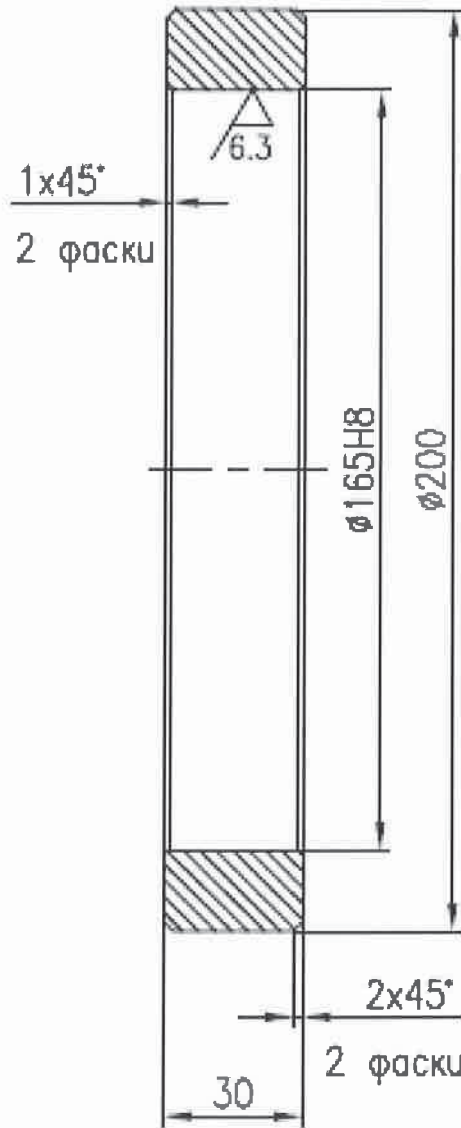
Проверка за разплой и дефекти чрез УЗД на заготовка.  
 МПД зоните на закалка по цялата периферия.  
 Проверка с измерване на твърдост минимум 8 точки  
 равномерно разпределени по периметъра на  
 закалените работни повърхности.



01			ПОДРЕБИТ ЗА ПРОЕКТИРОВАНО
00	10.02.2017	N. Arutyunov	APPROVED FOR CONSTRUCTION
REV./REV.	Дата Date	Изработен Created by	ПОДРЕБИТИ ДЕТАИЛИ DETAILS OF REVISION
		Проверен Checked by	Изменения Details of Revision
Design Contract No:		ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME	
.....		EMIN EC 3-СТЕП АИЙНА ИЗТОК I	
.....		AES 3C MARTHA EAST I TTP	

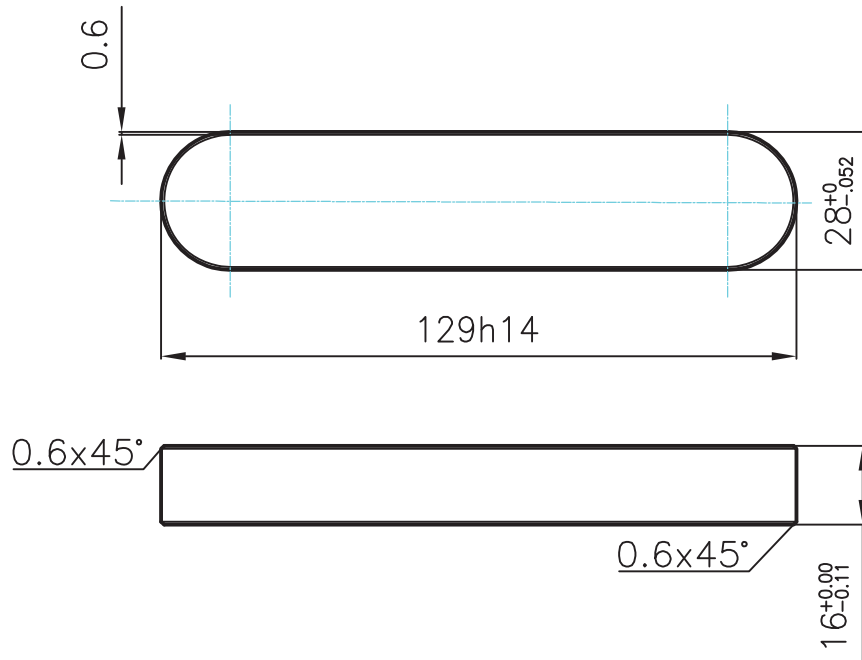
DATE	10.02.2017	ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME			
НАЧЕРТАН ДРАГАН БИ	N. Arutyunov	ПОДБИТ СИСТЕМА			
ПРОБЕРЕН И ЧЕКЕРАН ОДОБРЕН	K. Stefanov	ЗАТВАРНЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING	10.336.017 – Twin bush Ø240xØ155x18 SSC		
ЗАМЕНА РЕПЛУС	МТЗ/м/л/.....	ИМЕНА НА ДОКУМЕНТА	ПРОЕКТЪТ	ПРОЕКЦИЯ	ЧАСТ:
SCALE	1:1	MEI-MP-DR-W-12-HDA-ME-5725	A3	PROJECTION	PART:
REPACES	.....	НОМЕР НА ДОКУМЕНТА	СИСТЕМА	KKS CODE	NO.
NUMBER OF SHEETS	01	5725	PROJECTION		00
SHEET NO.	01		PROJECTION		

Приватна възможност за копиране и информацията в него са запазени. Размножаването, копирането или разпространяването на тази страница без съгласнието на автора е строго забранено. We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly prohibited.



МАТЕРИАЛ: С45 или ст. 45

					ОДОБРЕН ЗА СТОИТЕЛСТВО APPROVED FOR CONSTRUCTION
					ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
00	10.02.2017	N.Armyanov	K.Stefanov		ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
РЕВ./REV.	Дата Date	Начертал Drawn by	Проверил Checked by	Одобрил Released	Изменения Details of Revision
Design Contract No:		ЕЙ И ЕС ЗС ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 1 AES ЗС MARITZA EAST 1 TPP			
ДАТА DATE	10.02.2017	ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME			
	ИМЕ NAME	ПОДПИС SIGNATURE			
НАЧЕРТАЛ DRAWN BY	N.Armyanov	ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING			
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY	K.Stefanov	10.336.015 – Bush Ø200xØ165x30 SSC			
ОДОБРИЛ RELEASED					
ЗАМЕНЯ REPLACES	MTZ/nn/L/-----/LL/nnn	№ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: SUPPLIER No:	ВСИЧКО ЛИСТА №: NUMBER OF SHEETS:	00	ЛИСТ №: SHEET №: 00
МАЩАБ SCALE	1:nnn	НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER	ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5726		ЧАСТ: MM
ФОРМАТ FORMAT	A1	KKS НА СИСТЕМАТА SYSTEM KKS CODE	THIRD ANGLE PROJECTION		РЕВ: REV: 00



Материал СТ 45

02					ОДОБРЕН ЗА СТРОИТЕЛСТВО APPROVED FOR CONSTRUCTION
01					ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
00	28.02.2018	N.Armyanov	K.Stefanov		ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
РЕВ./REV.	Дата Date	Начертал Drawn by	Проверил Checked by	Одобрил Released	Изменения Details of Revision
Design Contract No: .....			ЕМИ ЕС ЗС ТЕМР АЙИМА ИЗТОК 1 AES ЗС MARITZA EAST 1 TPP		
ДАТА DATE	28.02.2018	ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME			
	ИМЕ NAME	ПОДПИС SIGNATURE			
НАЧЕРТАЛ DRAWN BY	N.Armyanov		ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING		
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY	K.Stefanov		Шпонка ТСШ 1 обтяжен "ВАП" 10.359.234		
ОДОБРИЛ RELEASED					
ЗАМЕНЯ REPLACES	MTZ/nn/L/-----/LL/nnn	№ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: SUPPLIER No.:		ВСИЧКО ЛИСТА №: NUMBER OF SHEETS:	01
МАЩАБ SCALE	1:nnn	НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER		ЧАСТ: MM	ЛИСТ №: SHEET №:
ФОРМАТ FORMAT	A1	KKS НА СИСТЕМАТА SYSTEM KKS CODE		PART:	РЕВ: REV:
		ME1-MP-DRW-12-HAD-ME-5798			00
		THIRD ANGLE PROJECTION			





D

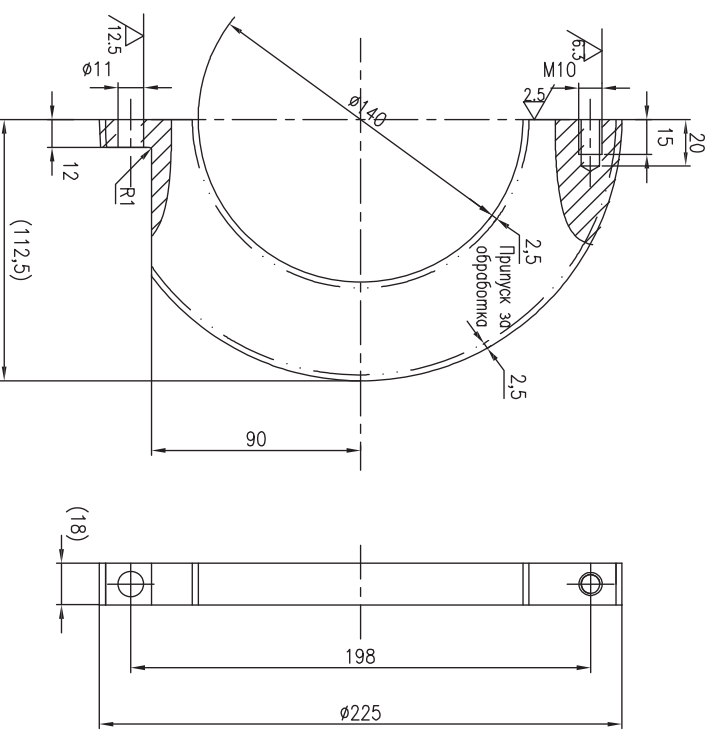
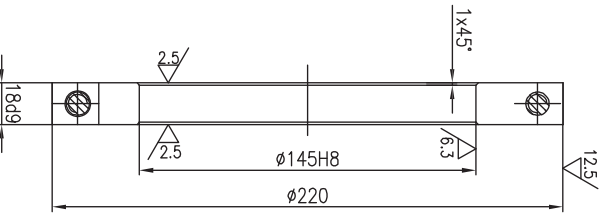
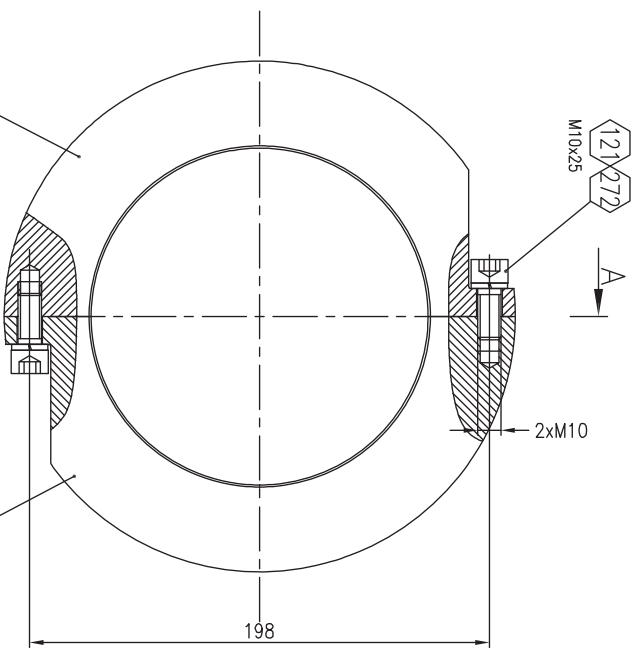
C

B

A

Pos.7  
1:2

Pos.7.1  
1:2  
25(√)  
S275JR  
3020mBKO



01	10.02.2017	N. Arutyunov	K.S. Stepanov	Одобрено Approved	ОДОБРЕН ЗА СТРОИТЕЛСТВО APPROVED FOR CONSTRUCTION
FEW./REV.	Date Дата	Project Manager Проектен мениджър	Author Автор	REVISION ИЗМЕНЕНИЯ	DETAILS OF REVISION ПОДЕТАИ НА ИЗМЕНЕНИЯ
Design Contract No.: .....					Детайл от DETAILS OF REVISION
DATE Дата		10.02.2017	NAME ИМЕ		ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME
DRAWN BY Чертена		N. Arutyunov	PROJECTING Система		ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING
CHECKED BY Проверена		K.S. Stepanov	SYSTEM KKS CODE		10.315.393 - Bush 0220x 0145xM8
RELEASED Пусната			PART: ЧАСТ:		
REPLACES Замества		MTR/м/л/-/...../L/mm	PROJECTION ПРОЕКЦИОН		
SCALE МАШШ		1:2	PART: ЧАСТ:		
		MEI-MP-DR-W-12-HDA-ME-5729	PART: ЧАСТ:		
		MEI-MP-DR-W-12-HDA-ME-5729	REV. REV.		01

Права на всички права и информацията в него са запазени. Размножаването, копирането или разпространяването на тази страница без специални писмено дадено разрешение е строго забранено.  
We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly prohibited.

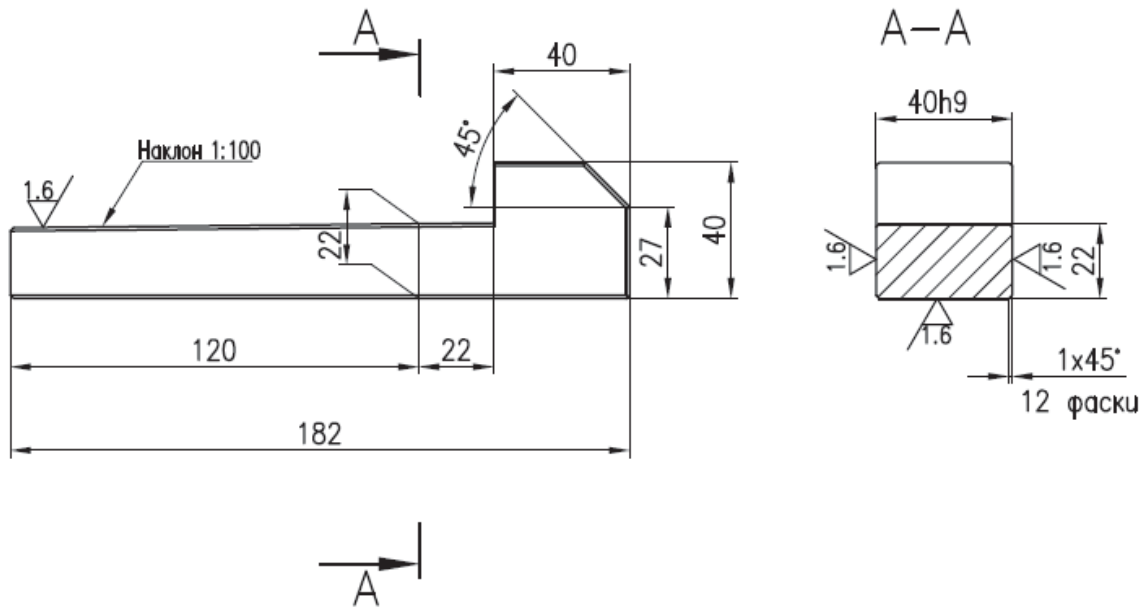


Pos.3

1:2

12.5/ (✓)

E335 HB=270...300



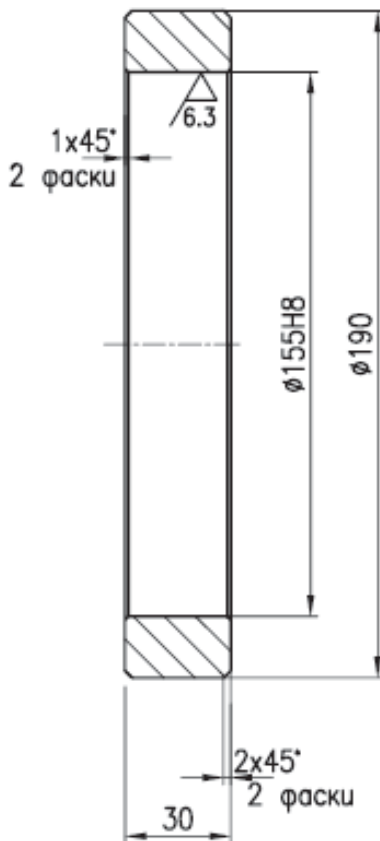
					ОДОБРЕН ЗА СТРОИТЕЛСТВО APPROVED FOR CONSTRUCTION
					ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
00	10.02.2017	N.Armyanov	K.Stefanov		ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
РЕВ./REV.	Дата Date	Начертал Drawn by	Проверил Checked by	Одобрил Released	Изменения Details of Revision
Design Contract No: .....		ЕМИ ЕС ЗС ТЕМР АЙИМА ИЗТОК 1 AES ЗС MARITZA EAST 1 TPP			<small>S:\Common folder\new logo\AES Galabovo we are the energy logo ENTIF</small>
ДАТА DATE	10.02.2017	ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME			
	ИМЕ NAME	ПОДПИС SIGNATURE			
НАЧЕРТАЛ DRAWN BY	N.Armyanov		ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING		
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY	K.Stefanov		10.315.394 – Key 40x182		
ОДОБРИЛ RELEASED					
ЗАМЕНЯ REPLACES	MTZ/nn/L/-----/LL/nnn	№ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: SUPPLIER No.:		ВСИЧКО ЛИСТА №: NUMBER OF SHEETS:	01
МАЩАБ SCALE	1:nnn	НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER		ЧАСТ: MM	РЕВ: REV:
ФОРМАТ FORMAT	A1	KKS НА СИСТЕМАТА SYSTEM KKS CODE		THIRD ANGLE PROJECTION	00

25 / (✓)

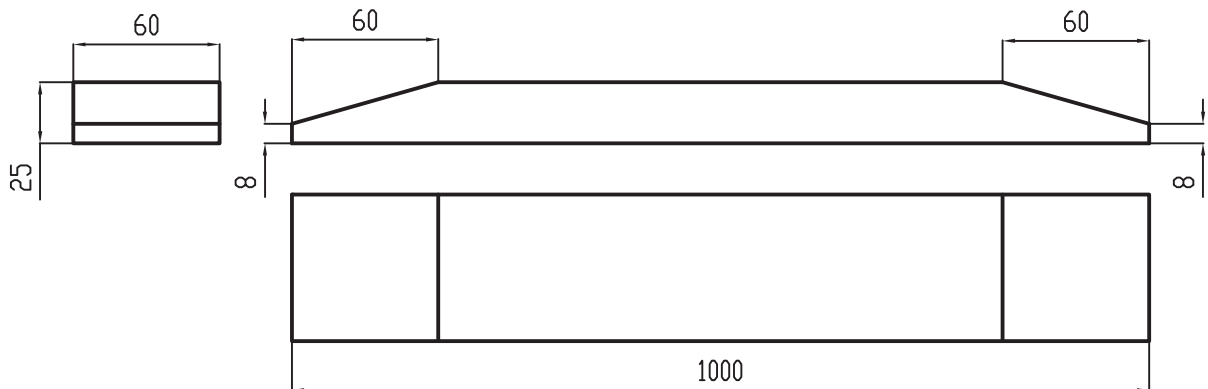
Pos.8

1:2

S235JR



					ОДОБРЕН ЗА СТРОИТЕЛСТВО APPROVED FOR CONSTRUCTION
					ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
00	10.02.2017	N.Armyanov	K.Stefanov		ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
РЕВ./REV.	Дата Date	Начертал Drawn by	Проверил Checked by	Одобрил Released	Изменения Details of Revision
Design Contract No: .....		ЕМИ ЕС ЗС ТЕМР АЙИМА ИЗТОК 1 AES ЗС MARITZA EAST 1 TPP			<small>S:\Common folder\new logo\AES Galabovo we are the energy logo ENTF</small>
ДАТА DATE	10.02.2017	ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME			
	ИМЕ NAME	ПОДПИС SIGNATURE			
НАЧЕРТАЛ DRAWN BY	N.Armyanov		ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING		
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY	K.Stefanov		10.315.395 – Bush o190xo155x30		
ОДОБРИЛ RELEASED					
ЗАМЕНЯ REPLACES	MTZ/nn/L/-----/LL/nnn	№ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: SUPPLIER No.:		ВСИЧКО ЛИСТА №: NUMBER OF SHEETS:	01
МАЩАБ SCALE	1:nnn	НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER		ЧАСТ: MM	РЕВ: 00
ФОРМАТ FORMAT	A1	KKS НА СИСТЕМАТА SYSTEM KKS CODE		THIRD ANGLE PROJECTION	РЕВ: REV:



Технически изисквания:

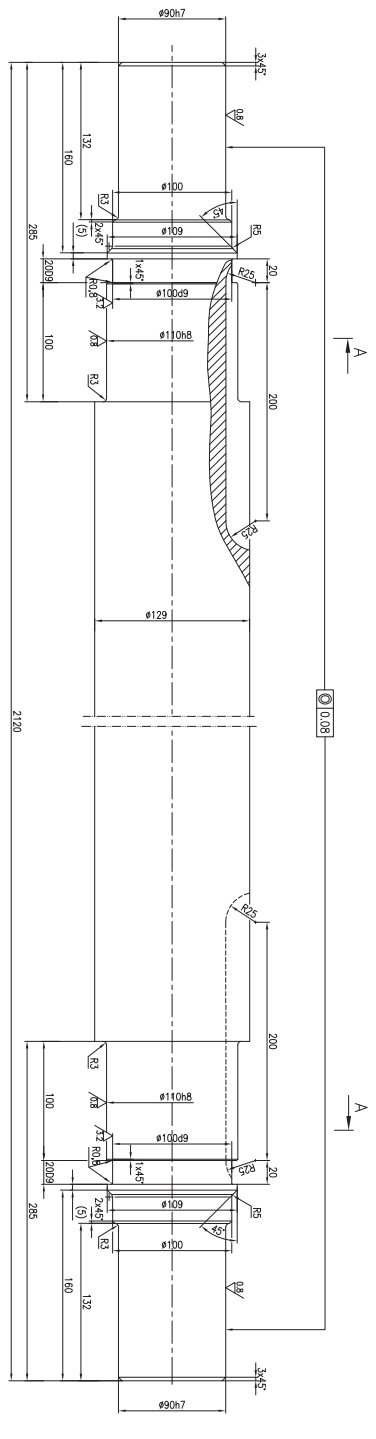
1. Стомана S235JR
2. Общи гранични отклонения на размерите според – DIN ISO 2768–m
3. Анतिकорозионно покритие – грунд

Материален номер: 10.332.275

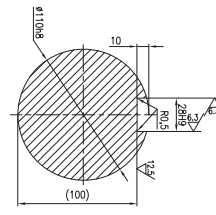
					ОДОБРЕН ЗА СТРОИТЕЛСТВО APPROVED FOR CONSTRUCTION
					ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
00	21.12.2015	N.Armianov	K.Stefanov		ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
РЕВ./REV.	Дата Date	Начертал Drawn by	Проверил Checked by	Одобрил Released	Изменения Details of Revision
Design Contract No: .....			ЕМИ ЕС ЗС ТЕМР АЙИМА ИЗТОК 1 AES ЗС MARITZA EAST 1 TPP		
ДАТА DATE	2021.12.04	ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME			
	ИМЕ NAME	ПОДПИС SIGNATURE			
НАЧЕРТАЛ DRAWN BY	N.Armianov		ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING		
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY	K.Stefanov		Плъзгач ТСШ 2		
ОДОБРИЛ RELEASED					
ЗАМЕНЯ REPLACES	MTZ/nn/L/-----/LL/nnn	№ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: SUPPLIER No.:		ВСИЧКО ЛИСТА №: NUMBER OF SHEETS:	01
МАЩАБ SCALE	1:nnn	НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER		ЧАСТ: MM	РЕВ: REV:
ФОРМАТ FORMAT	A1	KKS НА СИСТЕМАТА SYSTEM KKS CODE		ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5594	00
		THIRD ANGLE PROJECTION			PART:

Pos:17  
4104

⊕(V)



A-A  
1:2



ТЕХНИЧЕСКИ ИСПОЛНИЛ:  
1. Обух вродичи окончена на размере – ДИМ ISO 2768-m.

Результат / Summary / Резюме			
Part Code	Part Name	Material Name	Part Status
0108A00M-211			



Moritza East | Power Station

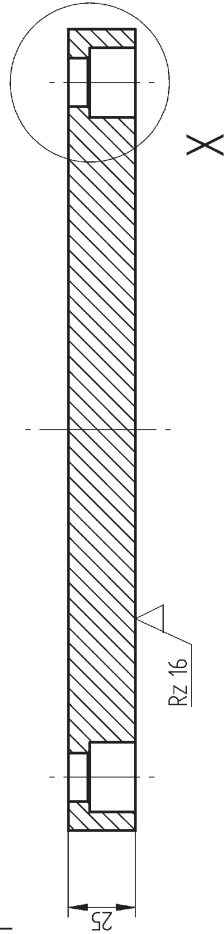
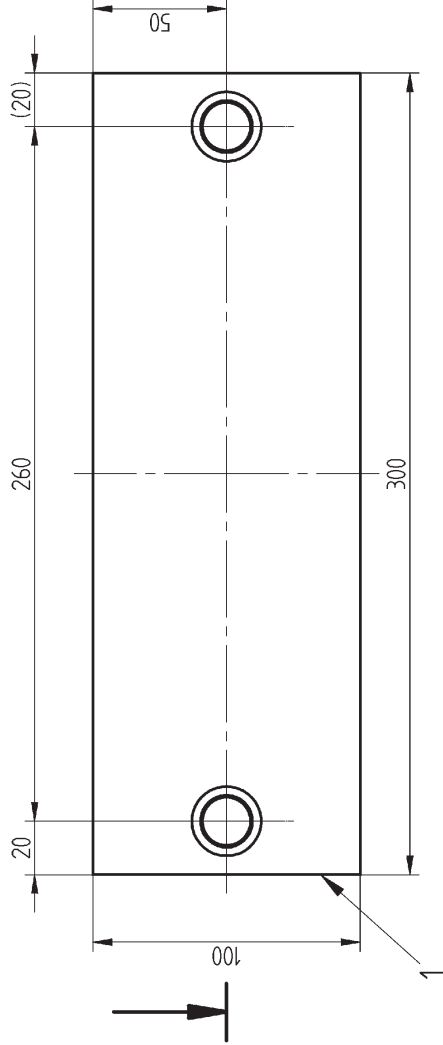
ALSTOM  
Energy Services

www.alstom.com

Общая информация / General Information			
№	Имя	Значение	Комментарий
12	Толщина	0.8	0.8 мм
	Материал	AlSi10Mg	AlSi10Mg
	№ детали	0108A00M-211	
	№ сборки		
	№ чертежа		
	№ спецификации		

ALSTOM Energy Services

ALSTOM Energy Services



hardened  
50+5 HRC

Rz 63 ( Rz 16 )

**Allgemeintoleranzen:**  
DIN ISO 2768 - m  
DIN EN ISO 13920 - BF

**Oberflächenzeichen:** DIN ISO 1302  
**Form- und Lagetoleranzen:** DIN ISO 1101

istmaße werden protokolliert

**Tolerances:**  
DIN ISO 2768 - m  
DIN EN ISO 13920 - BF

**Indication of surface texture:** DIN ISO 1302  
**Geometrical tolerancing:** DIN ISO 1101

actual dimensions have to be recorded

5									
4									
3									
2									
1									
0	Erst Erstellung / First Issue	29.08.2006	Mhermann	30.02.2007	Bischoff	30.02.2007	Bischoff	freigegeben	Bischoff
Index	Art der Änderung / Modification	Datum	Bearbeitet	Datum	geprüft	Datum	freigegeben	approved by	Freigegeben
Freigabe Approval	zur Planung for planning	<input type="checkbox"/>	zur Herstellung for manufacturing	<input checked="" type="checkbox"/>					
Kenntwort Subject	Maritza East 1		zust. Fachbereich Division resp.		GK-AK				

**ALSTOM**  
ALSTOM Power Boiler GmbH

Benennung / Designation: **Guide plate**  
**Führungsplatte**

Zeichnung Nr. / Drawing No.: **1.48120/00 425-0034**

Maßstab / Scale: **1:2**

Format: **3**

Index: **0**

Ansicht / View:

Erstellt aus / Developed from:

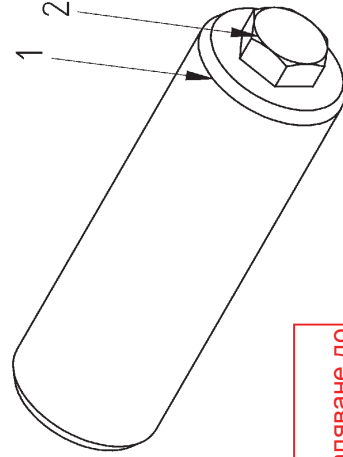
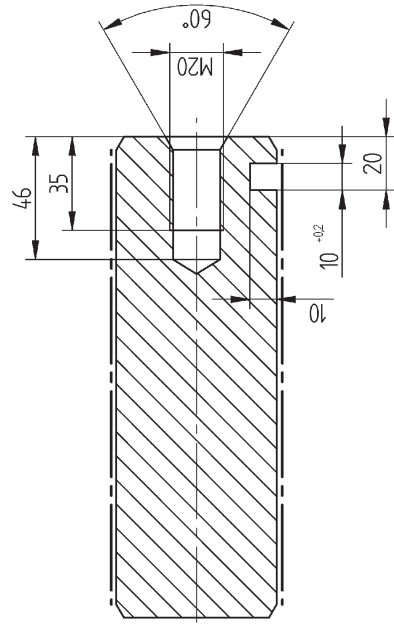
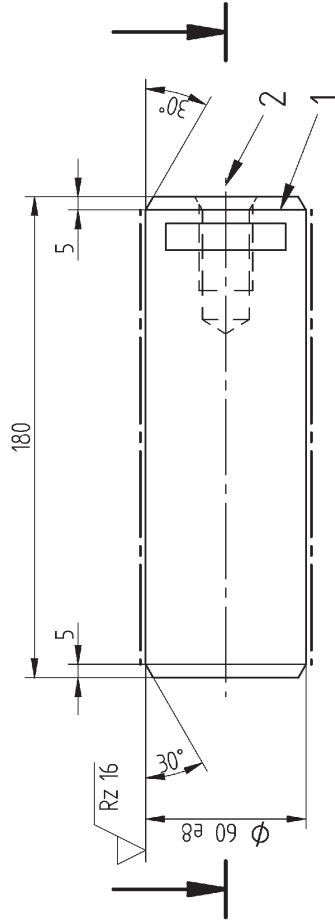
Stückliste Nr. / Parts List No.: **1.48120/00 425-2034**

Ersetzt durch / Replaced by:

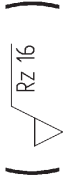
An dieser Zeichnung behalten wir uns die gesetzlichen Urheberrechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie darf auch nicht durch den Empfänger oder Dritte in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden.

We reserve the copyright for this drawing without previous approval. This drawing shall not be copied or made available for third parties. No shall it be misused by the recipient or third parties.

**Материал Ст.45**  
**Обработка за постигане на**  
**твърдост 50+5 HRC .**



**Материал ст.45  
ИНДУКТИВНО закаляване до  
55±3 HRC**



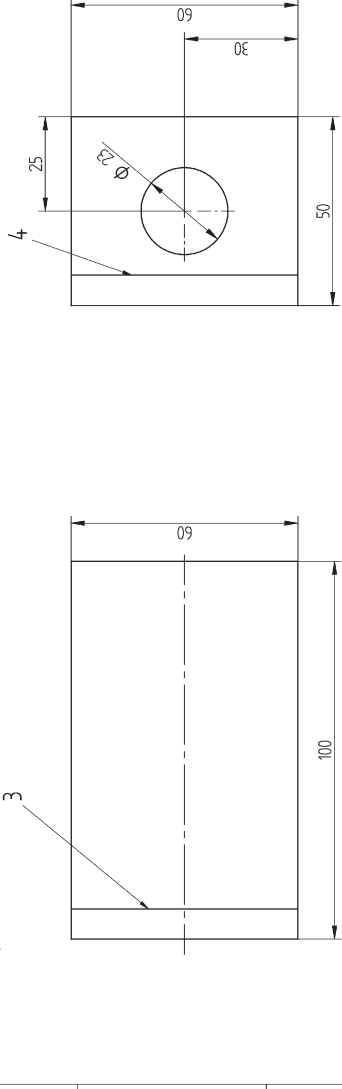
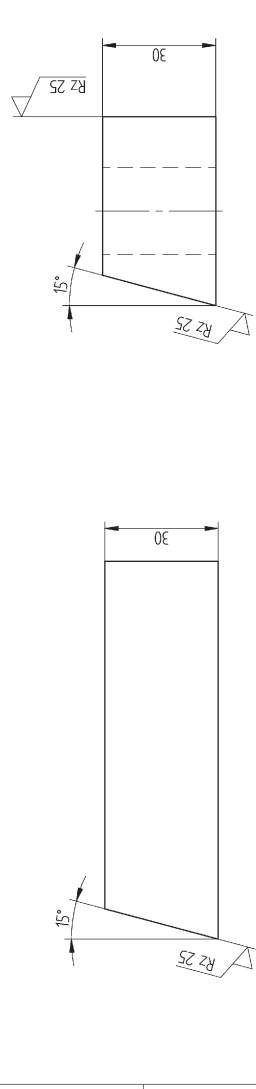
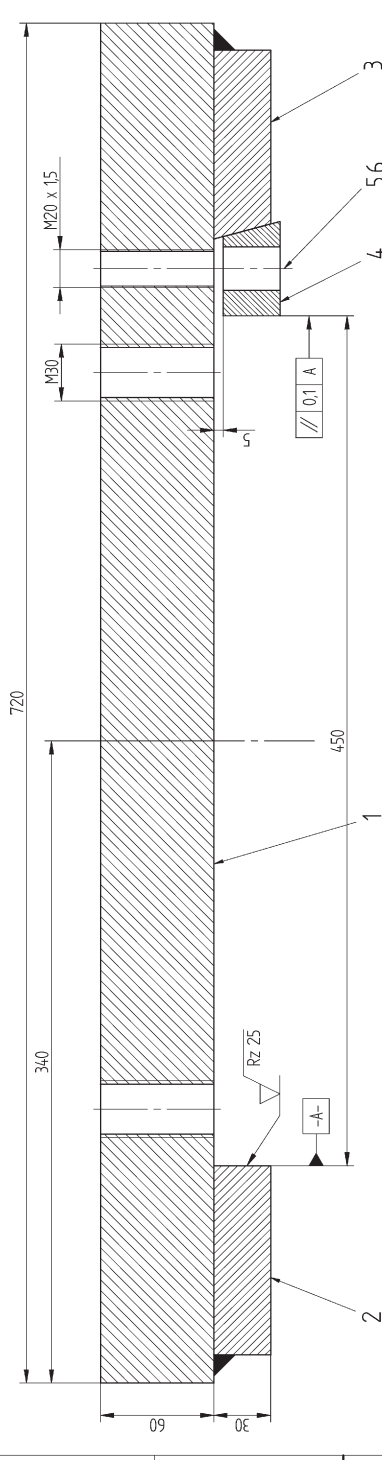
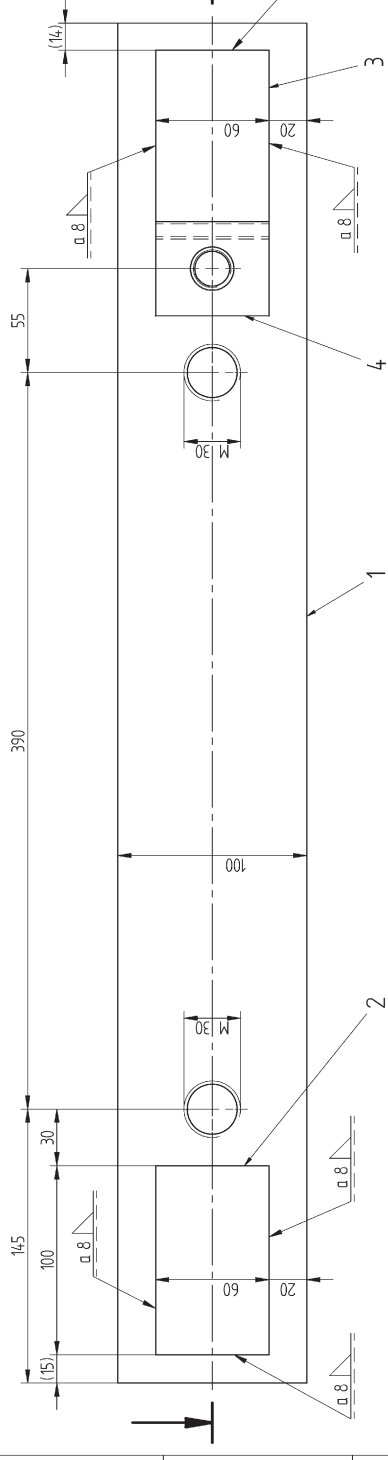
Werkstoff : Lk45  
induktiv gehärtet  
55±3 HRC  
EHT=0,5+0,2

<b>Allgemeintoleranzen:</b> DIN ISO 2768 - m DIN EN ISO 13920 - BF
<b>Oberflächenzeichen:</b> DIN ISO 1302 <b>Form- und Lagetoleranzen:</b> DIN ISO 1101 Istmäße werden protokolliert
<b>Tolerances:</b> DIN ISO 2768 - m DIN EN ISO 13920 - BF
<b>Indication of surface texture:</b> DIN ISO 1302 <b>Geometrical tolerancing:</b> DIN ISO 1101 actual dimensions have to be recorded

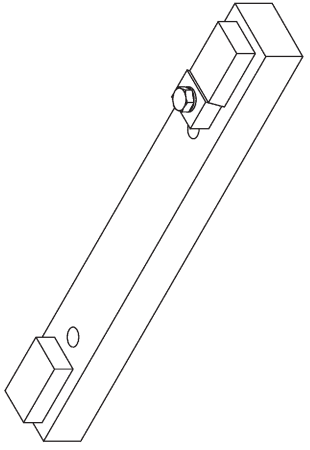
5					
4					
3					
2					
1					
0	Erst-Erstellung / First Issue	29.08.2006	Miermann	01.02.2007	Bischoff
Index	Art der Änderung / Modification	Datum	Bearbeitet	Datum	Bischoff
Freigabe	zur Planung		geprüft	Datum	freigegeben
Approval	for planning		checked by	Date	approved by
Kenntwort	zur Detailengineering		zur Herstellung		
Subject	for detail engineering		for manufacturing		

<b>ALSTOM</b> ALSTOM Power Boiler GmbH	<b>Maritza East 1</b> Benennung / Designation	Maßstab Scale 1:2
Ansicht View	Bolt for connecting rod Bolzen für Schubstange	Index 3 0
Entstanden aus / Developed from	Zeichnung Nr. Drawing No. 1.48120/00 425-0035	
Ersatz für / Substitution for	Stückliste Nr. Parts List No. 1.48120/00 425-2035	

An dieser Zeichnung behalten wir uns die gesetzlichen Urheberrechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie darf auch nicht durch den Empfänger oder Dritte in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden.  
 We reserve the copyright for this drawing without previous approval. This drawing shall not be copied or made available for third parties. No shall, it be misused by the recipient or third parties.



Поз. 1- материал 16Mo3 или S355 JR  
 Поз. 2- материал 16Mo3 или S355 JR  
 Поз. 3- материал 16Mo3 или S355 JR  
 Поз. 4- материал 16Mo3 или S355 JR



**Allgemeintoleranzen:**  
DIN ISO 2768 - m  
DIN EN ISO 13920 - BF

**Oberflächenzeichen:** DIN ISO 1302  
**Form- und Lagetoleranzen:** DIN ISO 1101

**Tolerances:**  
DIN ISO 2768 - m  
DIN EN ISO 13920 - BF

**Indication of surface texture:** DIN ISO 1302  
**Geometrical tolerancing:** DIN ISO 1101

**actual dimensions have to be recorded**

ist Maße werden protokolliert  
 für Fertigung  
 für Montage  
 für Montage

Zeichnungs No. 148120/00 425-0038  
 Drawing No. 148120/00 425-2038

Blatt No. 1  
 Blattanzahl 2

Zeichner  
 Gepr. Bearb.  
 Fertigt  
 Unterschiedl. Nr. 148120/00 425-2038  
 Ersatz für / Replaces by

№	Значение / First issue	Контрагент / Revision	Дата / Issued	Содержание / Content	Действие / Action	Исполнитель / Done by	Утвержден / Checked	Срок / Validity	Тех. группа / Tech. group
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

**ALSTOM**  
 ALSTOM Power Boiler GmbH

Брендовый наименование / Brand name: **Martiza East 1**  
 Bezeichnung / Designation: Bracket for bearing housing / Konsole für Lagergehäuse

148120/00 425-0038

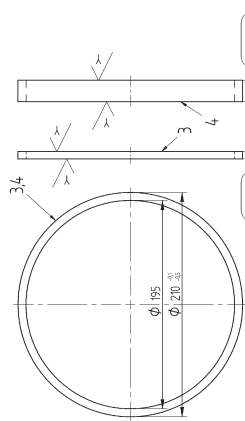
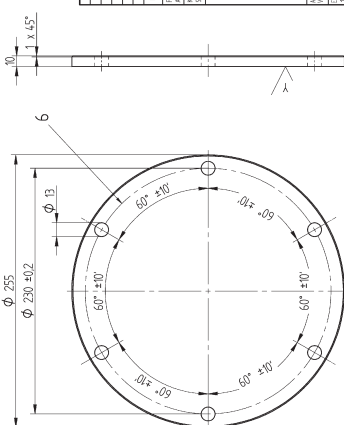
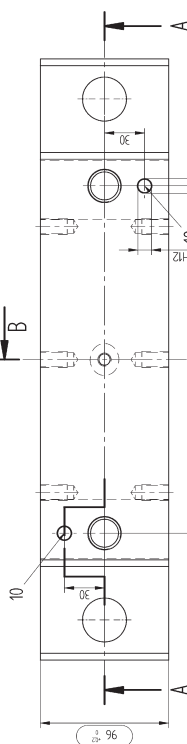
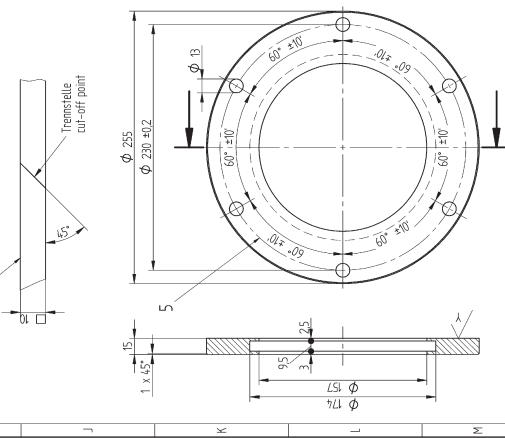
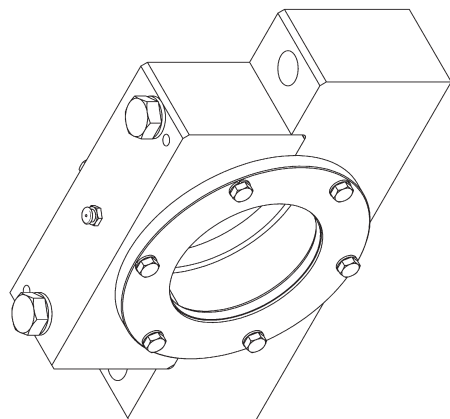
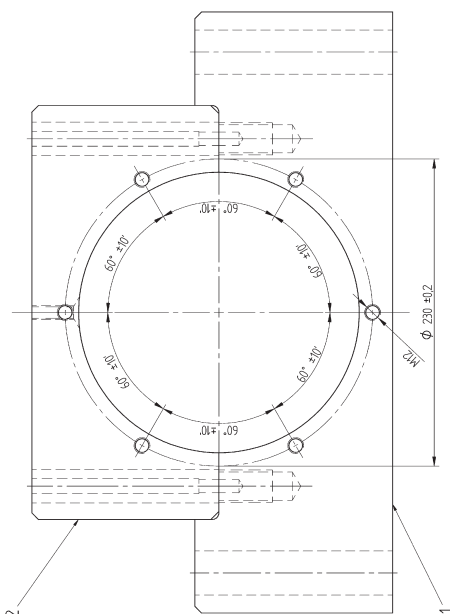
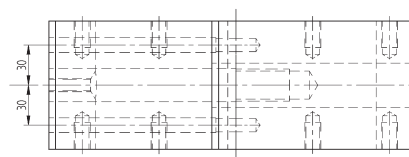
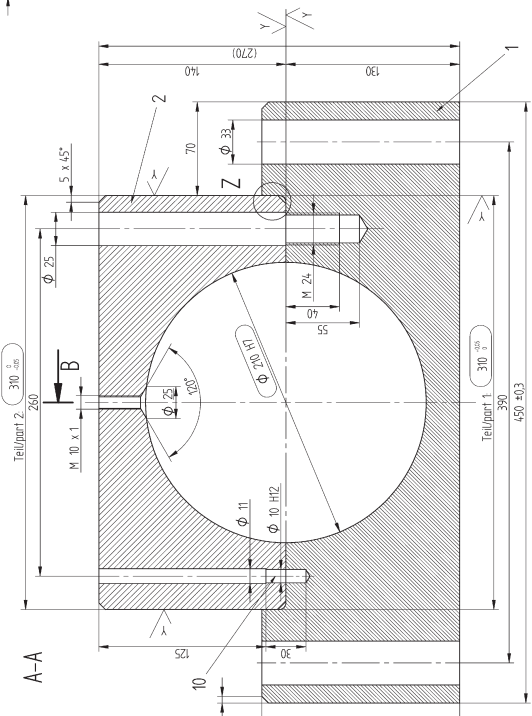
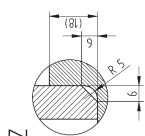
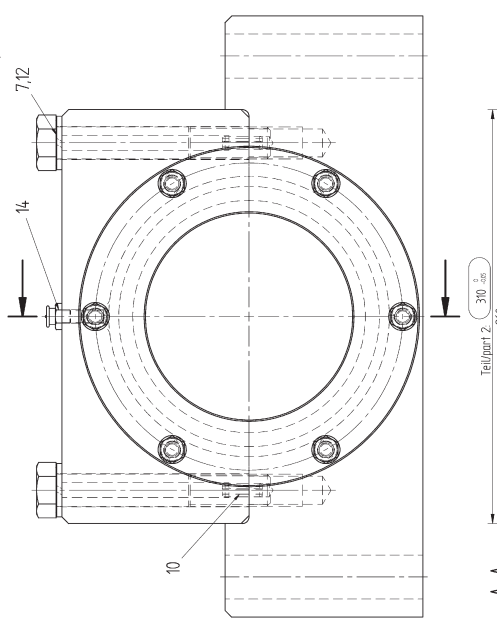
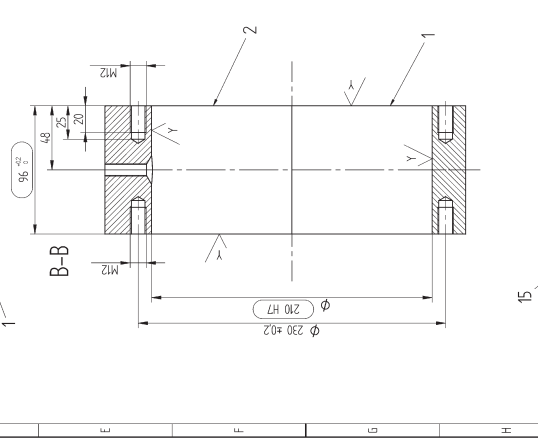
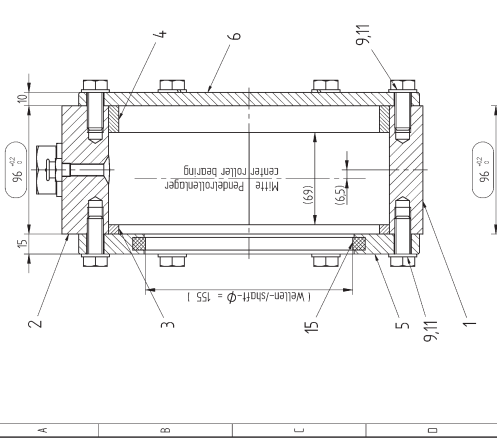
Blatt No. 1  
 Blattanzahl 2

An dieser Zeichnung arbeiten wir als genehmigte Umherstrahlerzuechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie darf auch nicht ohne den Eingang oder ohne in unserer Akte mitzubringen sowie in einer anderen Form verbreitet werden.

We reserve the copyright for this drawing. Without previous approval, this drawing shall not be copied or made available for third parties. We allow use based on the copyright of third parties.







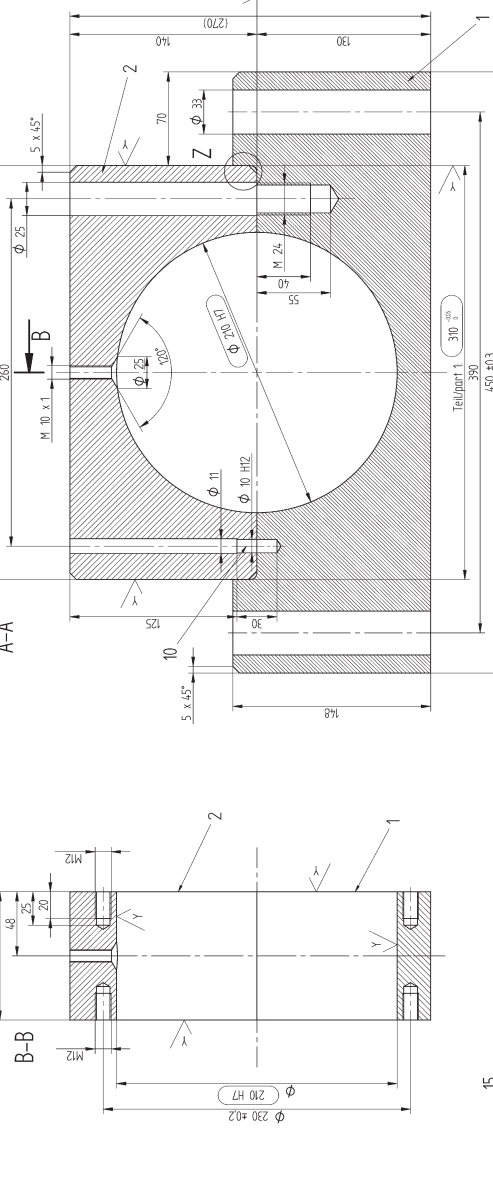
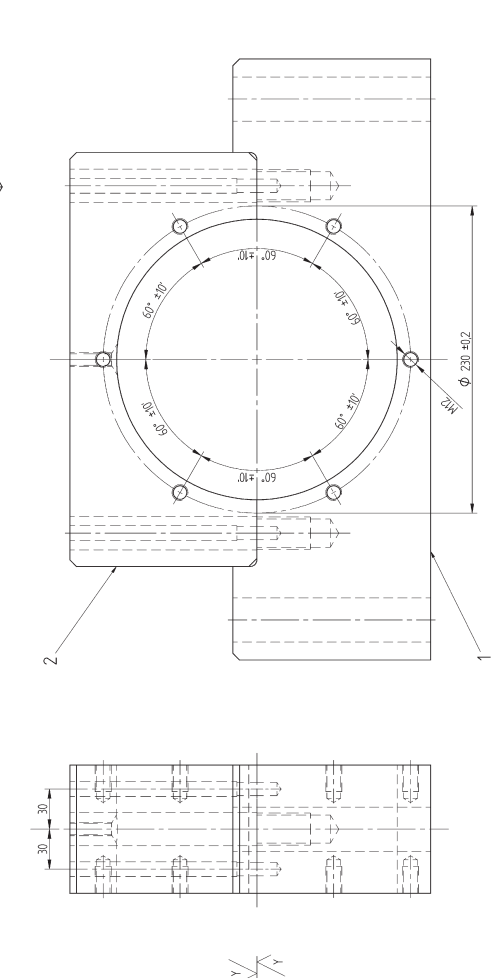
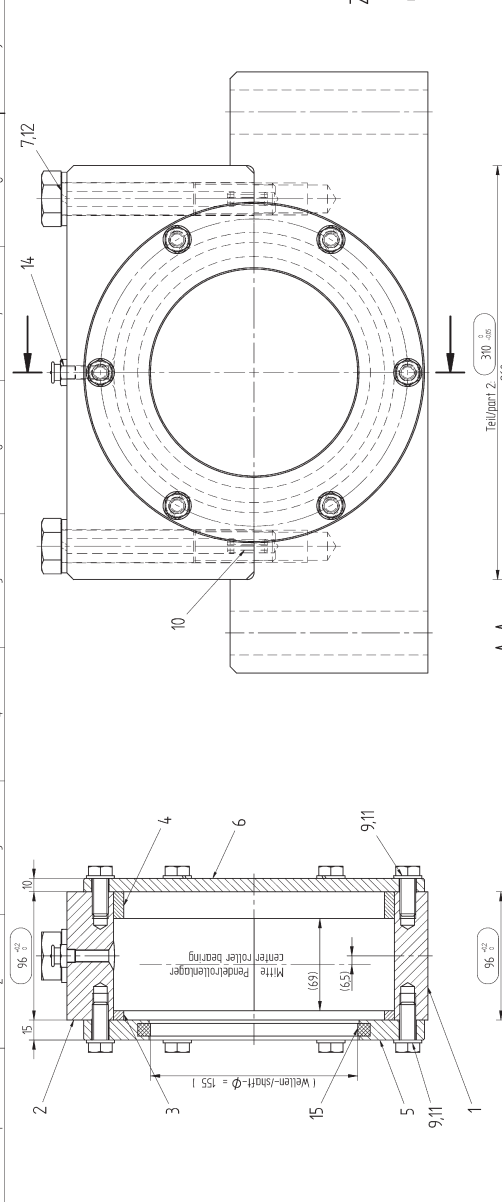
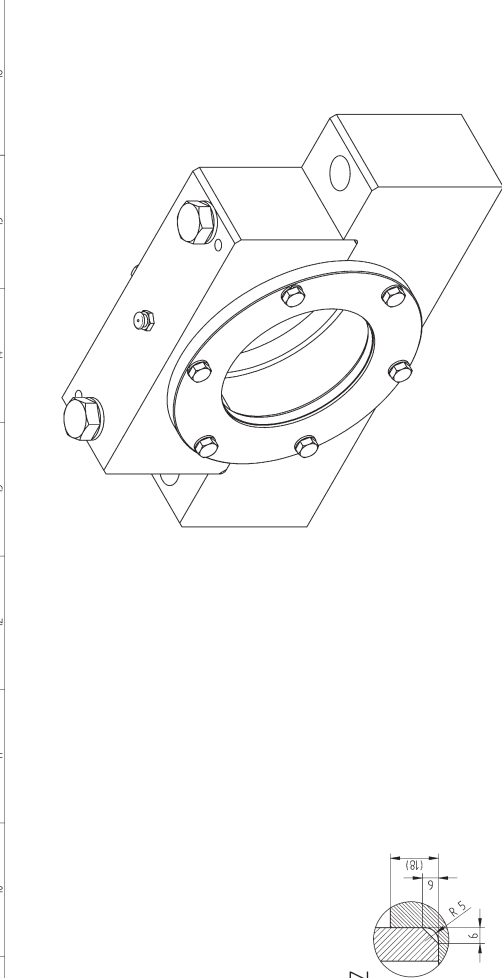
X  $\nabla$  / Y  $\nabla$  /   
 X  $\nabla$  / Y  $\nabla$  /   
 Y  $\nabla$  /   
 = Rz 4,0   
 = Rz 1,6

**Allgemeintoleranzen:**  
 DIN ISO 2768 - m   
 Oberflächentextur: DIN ISO 1902   
 Form- und Lagertoleranzen: DIN ISO 1001

**Toleranzen:**  
 ISO-milde werden protokolliert   
 DIN ISO 2768 - m   
 Indication of surface texture: DIN ISO 1902   
 Geometrical tolerancing: DIN ISO 1001   
 actual dimensions have to be recorded

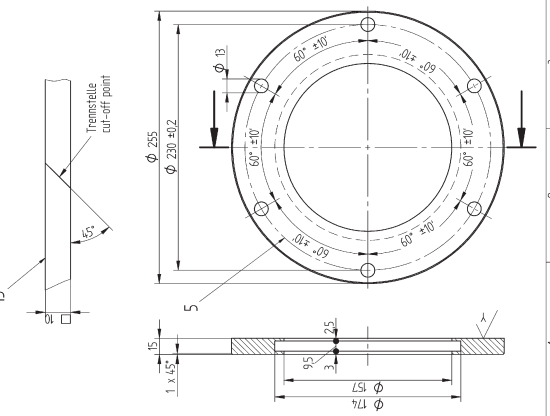
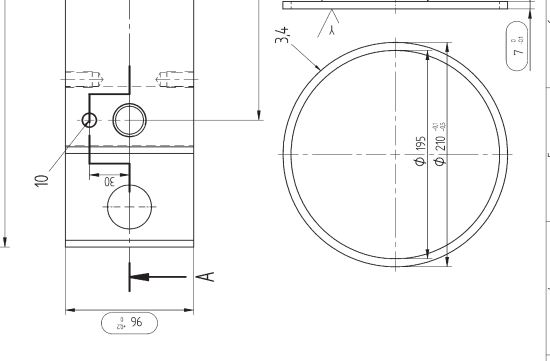
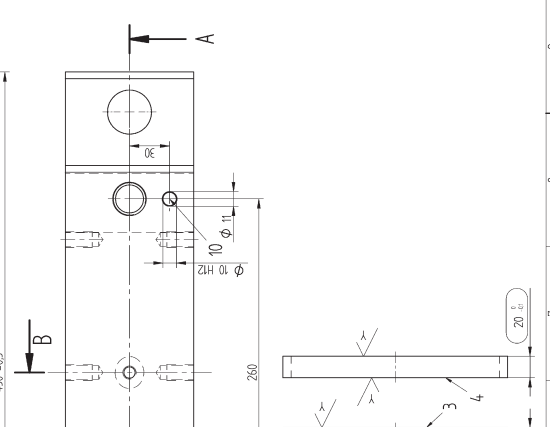
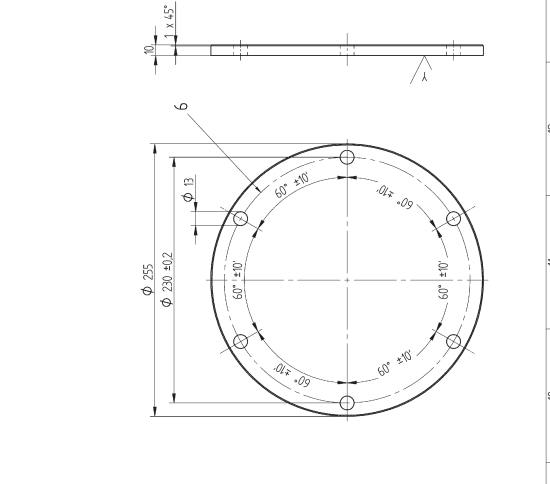
Item	Description	Material	Surface treatment	Notes
1	Bearing housing	St 60	None	
2	Roller bearing	1925	None	
3	Roller bearing	1925	None	
4	Roller bearing	1925	None	
5	Roller bearing	1925	None	
6	Roller bearing	1925	None	
7	Roller bearing	1925	None	
8	Roller bearing	1925	None	
9	Roller bearing	1925	None	
10	Roller bearing	1925	None	
11	Roller bearing	1925	None	
12	Roller bearing	1925	None	
13	Roller bearing	1925	None	
14	Roller bearing	1925	None	
15	Roller bearing	1925	None	

**ALSTOM**  
 ALSTOM Power Boiler GmbH   
 148120/00 425-0039   
 Product No. 148120/00 425-0039   
 Drawing No. 148120/00 425-0039   
 Date: 08/20/07   
 Version: 1   
 Status: Approved   
 Drawing No. 148120/00 425-0039   
 Part No. 148120/00 425-0039

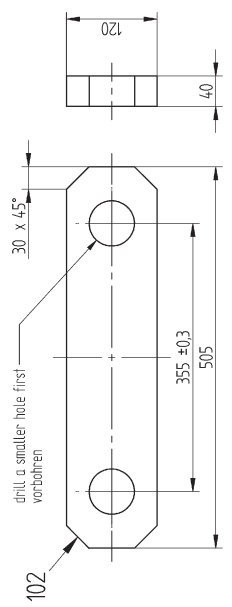
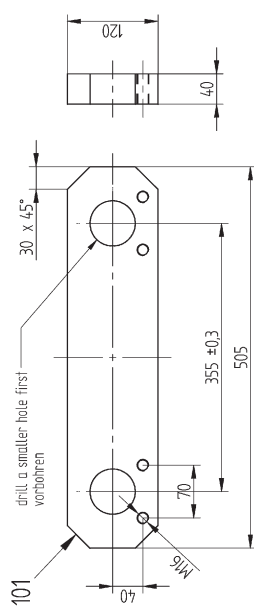
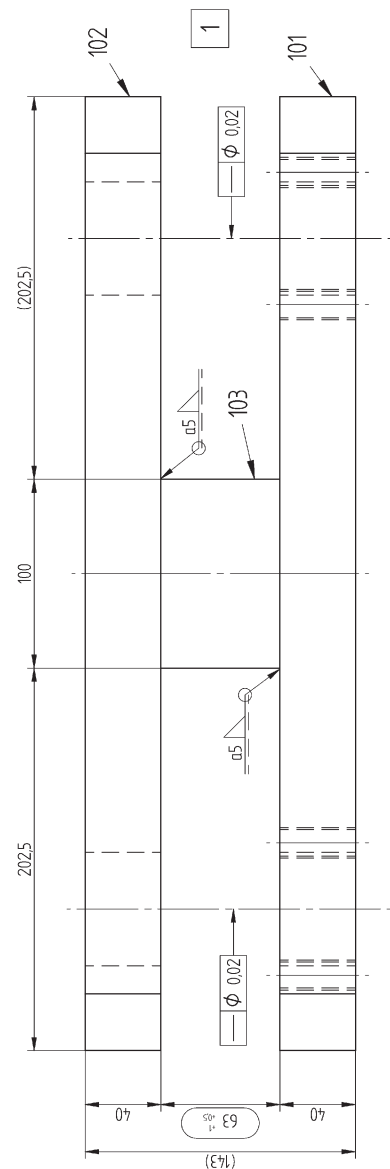
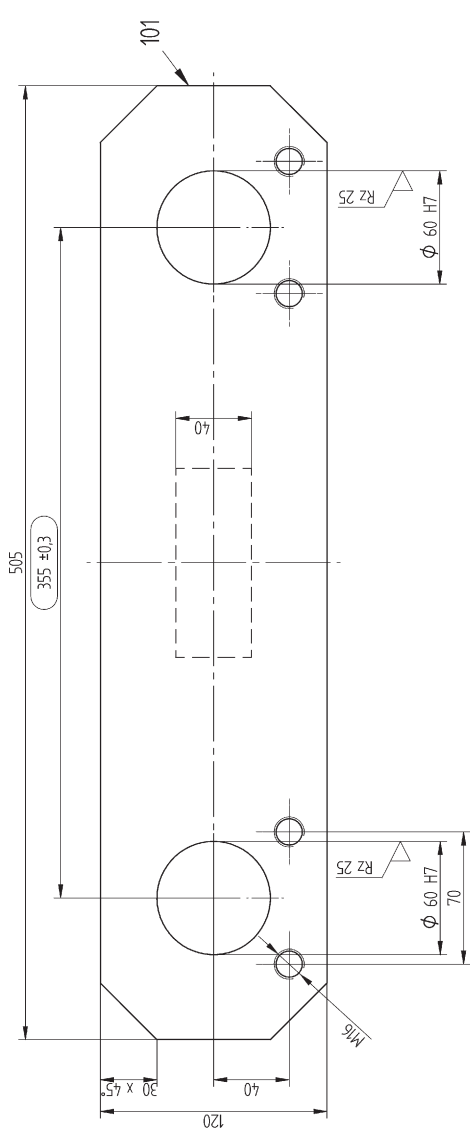


<b>Oberflächenzeichen</b> DIN ISO 1302 <b>Form- und Lagetoleranzen</b> DIN ISO 1101	
<b>Toleranzen</b> Istmaße werden protokolliert DIN ISO 2768 - m	
Indication of surface texture: DIN ISO 1302 Geometrical tolerancing: DIN ISO 1101 actual dimensions have to be recorded	
Material: Cast 1 Material: GF-AM	
Part No.: 148720/00 425-2039 Drawing No.: 148720/00 425-2039 Part No.: 148720/00 425-2039 Drawing No.: 148720/00 425-2039	

<b>ALSTOM</b> ALSTOM Power Boiler GmbH	
ALSTOM Power Boiler GmbH 148720/00 425-2039	
ALSTOM Power Boiler GmbH 148720/00 425-2039	

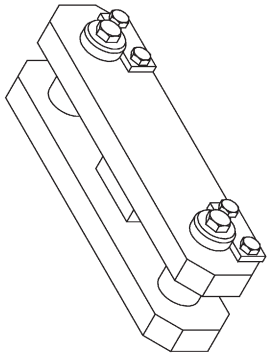
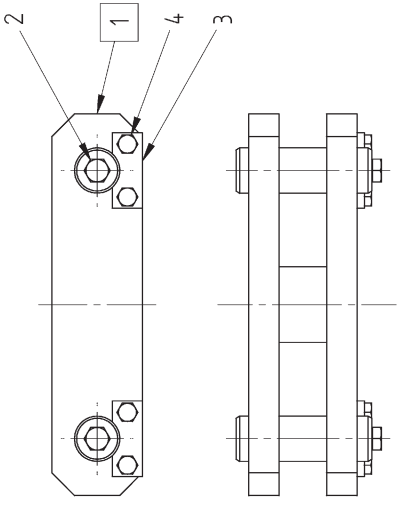






Материал за поз.  
101, 102, 103 - 16Mo3

Rz 100 (  $\nabla$  Rz 25 )



1	0	Erst Freigegeben / First issue	29.08.2005	Kleinmann	01.02.2007	01.02.2007	Barthoff	01.02.2007	Barthoff
2	1	Änderung / Modification							
3	2	zur Planung / for planning							
4	3	zur Fertigung / for manufacturing							
5	4	zur Fertigung / for manufacturing							
6	5	zur Fertigung / for manufacturing							
7	6	zur Fertigung / for manufacturing							
8	7	zur Fertigung / for manufacturing							
9	8	zur Fertigung / for manufacturing							
10	9	zur Fertigung / for manufacturing							
11	10	zur Fertigung / for manufacturing							
12	11	zur Fertigung / for manufacturing							

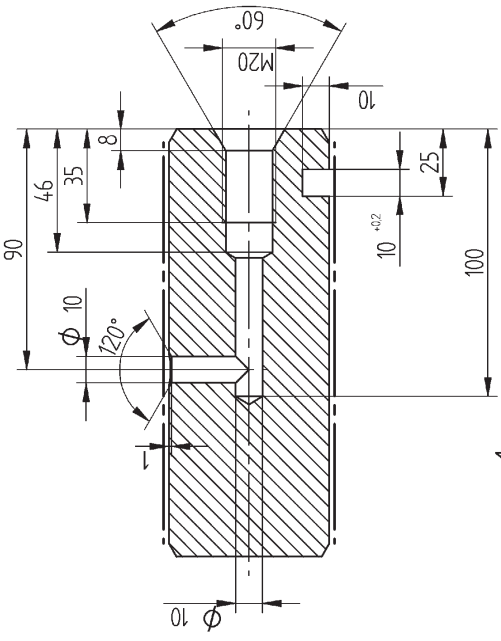
<b>ALSTOM</b> ALSTOM Power Boiler GmbH		Connecting rod Schubstange	
Zeichnung No. Drawing No.	1.48120/00 425-0049	Blatt / Page 2	Anzahl / Total 0
Ersatz für / Substitution for	1.48120/00 425-2049	Erstfreigegeben / Released by	
Bemerkung / Description Maritza East 1			

Allgemeine Toleranzen: DIN ISO 2768 - m DIN EN ISO 19920 - BF	Oberflächenzeichen: DIN ISO 1502 Form- und Lagertoleranzen: DIN ISO 1101	Istmaße werden protokolliert! Tolerances: DIN ISO 2768 - m DIN EN ISO 19920 - BF	Anmerkung: Hinweis: Information aus / Derived from
Indication of surface texture: DIN ISO 1302 Geometrical tolerancing: DIN ISO 1101			actual dimensions have to be recorded

1 2 3 4 5 6 7 8

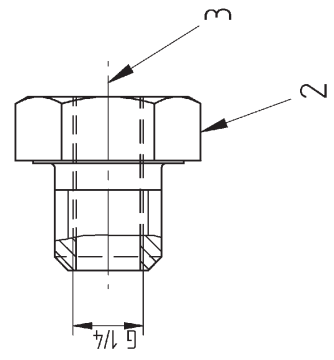
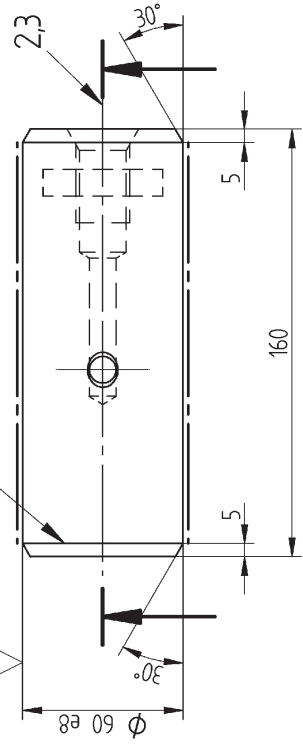
A B C D E F



Werkstoff: Lk45  
induktiv gehärtet  
55±3 HRC  
Eht=0,5+0,2



**Материал Ст.45.  
Индуктивная закалка до  
твёрдость 55+/-3 HRC.  
Поз. 2 и 3 за информация.**



<b>Allgemeintoleranzen:</b> DIN ISO 2768 - m DIN EN ISO 13920 - BF
<b>Oberflächenzeichen:</b> DIN ISO 1302 <b>Form- und Lagetoleranzen:</b> DIN ISO 1101
Istmaße werden protokolliert
<b>Tolerances:</b> DIN ISO 2768 - m DIN EN ISO 13920 - BF
<b>Indication of surface texture:</b> DIN ISO 1302 <b>Geometrical tolerancing:</b> DIN ISO 1101
actual dimensions have to be recorded

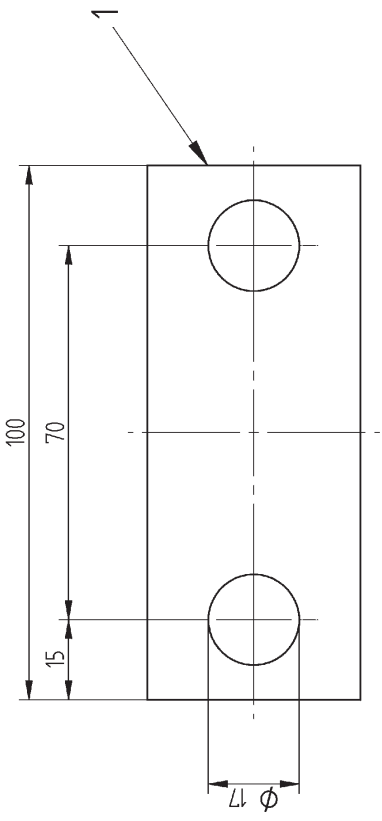
5					
4					
3					
2					
1					
0	Ersterstellung / First Issue	29.08.2006	M.Herrmann	Bischoff	
	Art der Änderung / Modification		bearbeitet / checked by	geprüft / checked by	
	Kennwort / Subject	Maritza East 1	zust. Fachbereich / Division resp.		GK-AK

<b>ALSTOM</b> ALSTOM Power Boiler GmbH	Benennung/Designation Bolt for hydraulic cylinder Bolzen für Hydraulikzylinder		Maßstab / Scale 1:2 1:1
	Zeichnung Nr. / Drawing No. 1.48120/00 425-0058		Format / Index 3 0
Ersatz für/Replaced by 1.48120/00 425-2058		Stückliste Nr. / Parts List No. 1.48120/00 425-2058	

Entstanden aus/developed from  
Ersatz für/Replaced by

An dieser Zeichnung behalten wir uns die gesetzlichen Urheberrechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie darf auch nicht durch den Empfänger oder Dritte in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden.

We reserve the copyright for this drawing, without previous approval this drawing shall not be copied or made available for third parties. Nor shall it be misused by the recipient or third parties.



Материал ст.45

**Allgemeintoleranzen:**  
 DIN ISO 2768 - m  
 DIN EN ISO 13920 - BF

**Oberflächenzeichen:** DIN ISO 1302  
**Form- und Lagetoleranzen:** DIN ISO 1101

Istmaße werden protokolliert  
**Tolerances:**  
 DIN ISO 2768 - m  
 DIN EN ISO 13920 - BF

**Indication of surface texture:** DIN ISO 1302  
**Geometrical tolerancing:** DIN ISO 1101

actual dimensions have to be recorded

5																						
4																						
3																						
2																						
1																						
0	Erst Erstellung / First issue	29.08.2006	Miermann	01.02.2007	Bischoff	01.02.2007	Bischoff	01.02.2007	Bischoff	01.02.2007	Bischoff	01.02.2007	Bischoff	01.02.2007	Bischoff	01.02.2007	Bischoff	01.02.2007	Bischoff	01.02.2007	Bischoff	
Index	Art der Änderung / Modification	Datum	Bearbeitet	Datum	geprüft	Datum	geprüft	Datum	geprüft	Datum	geprüft	Datum	geprüft	Datum	geprüft	Datum	geprüft	Datum	geprüft	Datum	geprüft	
Freigabe	zur Planung	zur Detailengineering	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	zur Herstellung	
Approval	for planning	for detail engineering	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	for manufacturing	
Kenntwort	Maritza East 1		zust. Fachbereich		GK-AK		zust. Fachbereich		GK-AK		zust. Fachbereich		GK-AK		zust. Fachbereich		GK-AK		zust. Fachbereich		GK-AK	
Subject	Bracket for bolt		Achtshalter für Bolzen		Achtshalter für Bolzen		Achtshalter für Bolzen		Achtshalter für Bolzen		Achtshalter für Bolzen		Achtshalter für Bolzen		Achtshalter für Bolzen		Achtshalter für Bolzen		Achtshalter für Bolzen		Achtshalter für Bolzen	
	ALSTOM		ALSTOM Power Boiler GmbH		ALSTOM Power Boiler GmbH		ALSTOM Power Boiler GmbH		ALSTOM Power Boiler GmbH		ALSTOM Power Boiler GmbH		ALSTOM Power Boiler GmbH		ALSTOM Power Boiler GmbH		ALSTOM Power Boiler GmbH		ALSTOM Power Boiler GmbH		ALSTOM Power Boiler GmbH	
Ansicht	1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1	
View	1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1	
Entstanden aus / Developed from	1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1	
Stückliste Nr.	1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1	
Parts List No.	1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1		1:1	
Format	3		3		3		3		3		3		3		3		3		3		3	
Index	0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0	
Zeichnung Nr.	1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00	
Drawing No.	1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00		1.48120/00	
Ersatz für / Substitution for	1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059	
Ersetzt durch / Replaced by	1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059		1.48120/00 425-0059	
An dieser Zeichnung behalten wir uns die gesetzlichen Urheberrechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie darf auch nicht durch den Empfänger oder Dritte in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden.																						
We reserve the copyright for this drawing. Without previous approval, this drawing shall not be copied or made available for third parties. No-stall, it be misused by the recipient or third parties.																						

Спецификация външно лагерно тяло за скара

Поз.	Наименование	Материал	Количество
1	Основа	S355 JR	1 бр.
2	Горна половина	S355 JR	1 бр.
3	Пръстен	ст.45	1 бр.
4	Пръстен	ст.45	1 бр.
5	Странична капачка с отвор	S355 JR	1 бр.
6	Странична капачка	S355 JR	1 бр.
7	Болт M24x175	8.8	2бр.
9	Болт M12x30	8.8	12бр.
10	Щифт	ст.45	2бр.
11	Шайба M12	/	12бр.
12	Пружинна шайба M24	/	2бр.
14	Гресьорка	/	1 бр.
15	Набивка 10x10	/	1 бр.

Не се изисква да се доставя от изпълнителя

Не се изисква да се доставя от изпълнителя

Спецификация уплотнение за вал за скара

Поз.	Наименование	Материал	Количество
1,2	Кутия горна /долна половина		1 бр.
	Част 101/201	16Mo3	1 бр.
	Част 102/202	16Mo3	1 бр.
	Част 103/203	16Mo3	1 бр.
	Част 104/204	16Mo3	1 бр.
	Част 205-тръба 1/2 "	ст.20/16mo3	1 бр.
3	Притискащ фланец	16Mo3	1бр.
4	Болт M12x40	8.8	6бр.
5	Набивка 10x10	/	2бр.

Не се изисква да се доставя от и:



ЗПЪЛНИТЕЛЯ

## ОБРАЗЕЦ НА РАМКОВО СПОРАЗУМЕНИЕ

№ [попълва се номер, определен от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**]

Днес, [дата на сключване на рамковото споразумение във формат дд.мм.гггг], в [място на сключване на рамковото споразумение], между:

„**Ей И Ес – ЗС Марица Изток I**“ ЕООД, еднолично дружество с ограничена отговорност вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 123533834, със седалище и адрес на управление: град Гълъбово 6280, община Гълъбово, област Стара Загора, България, представлявано от Тодор Благов Бележков, в качеството му на Управител (дружество наричано по-долу за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**), от една страна,

и

**1. [Наименование на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ],**

[с адрес: [адрес на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ] / със седалище и адрес на управление: [седалище и адрес на управление на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ] [да се попълни приложимото според случая],

[ЕИК / код по Регистър БУЛСТАТ / регистрационен номер или друг идентификационен код (ако ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е лице, установено в друга държава членка на ЕС или трета страна) [...] [и ДДС номер [...]] [да се попълни приложимото според случая],

представяван/а/о от [имена на лицето или лицата, представляващи ИЗПЪЛНИТЕЛЯ], в качеството на [длъжност/и на лицето или лицата, представляващи ИЗПЪЛНИТЕЛЯ], [съгласно [документ или акт, от който произтичат правомощията на лицето или лицата, представляващи ИЗПЪЛНИТЕЛЯ – ако е приложимо]],

**2. [Наименование на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ],**

[с адрес: [адрес на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ] / със седалище и адрес на управление: [седалище и адрес на управление на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ] [да се попълни приложимото според случая],

[ЕИК / код по Регистър БУЛСТАТ / регистрационен номер или друг идентификационен код (ако ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е лице, установено в друга държава членка на ЕС или трета страна) [...] [и ДДС номер [...]] [да се попълни приложимото според случая],

представяван/а/о от [имена на лицето или лицата, представляващи ИЗПЪЛНИТЕЛЯ], в качеството на [длъжност/и на лицето или лицата, представляващи ИЗПЪЛНИТЕЛЯ], [съгласно [документ или акт, от който произтичат правомощията на лицето или лицата, представляващи ИЗПЪЛНИТЕЛЯ – ако е приложимо]],

**3. [Наименование на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ],**

[с адрес: [адрес на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ] / със седалище и адрес на управление: [седалище и адрес на управление на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ] [да се попълни приложимото според случая],

[ЕИК / код по Регистър БУЛСТАТ / регистрационен номер или друг идентификационен код (ако ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е лице, установено в друга държава членка на ЕС или трета страна) [...] [и ДДС номер [...]] [да се попълни

Образец към документация за възлагане на обществени поръчки

*приложимото според случая*],  
представяван/а/о от [имена на лицето или лицата, представляващи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**], в качеството на [длъжност/и на лицето или лицата, представляващи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**], [съгласно [документ или акт, от който произтичат правомощията на лицето или лицата, представляващи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – ако е приложимо]],

от друга страна, наричани за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛИ**, от друга страна,

(**ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ** наричани заедно „**Страните**“, а всеки от тях поотделно „**Страна**“);

**на основание** чл. 81 ал. 1 от Закона за обществените поръчки („**ЗОП**“) и [посочват се наименование, номер и дата на акта на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за избор на изпълнители] на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за определяне на **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** на рамково споразумение с предмет: „**Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне**“, за **Обособена позиция №.....**,

се сключи това рамково споразумение („**споразумението**“) за следното:

## **ПРЕДМЕТ НА РАМКОВОТО СПОРАЗУМЕНИЕ**

**Чл. 1.** **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извършва изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне, наричани за краткост "стока" по номенклатура и технически данни, съгласно Приложение № 1 - Техническа спецификация, Приложение № 2 – Техническо предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 3 – Ценово предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящото рамково споразумение.

**Чл. 2.** Предвидените в Приложение № 1 - Техническа спецификация, Приложение № 2 – Техническо предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 3 – Ценово предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** количества и единични цени са ориентировъчни.

**Чл. 3.** Договори за възлагане на обществена поръчка ще бъдат сключвани, въз основа на настоящото споразумение при провеждане вътрешен конкурентен избор.

## **ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

**Чл. 4.** Размерът, редът и условията на заплащане на доставките по всеки договор, сключен въз основа на настоящото споразумение, подлежат на детайлно уреждане във всеки конкретен договор.

**Чл. 5.** За срока на първите 6 месеца от влизането в действие на рамковото споразумение **ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ** са задължени при участието си във вътрешния конкурентен избор да не предлагат по-високи единични цени за артикули от предложените в офертите им по процедурата за сключване на рамково споразумение.

## **СРОК НА РАМКОВОТО СПОРАЗУМЕНИЕ**

**Чл. 6.** Споразумението влиза в сила на посочената в началото му дата, на която е подписано от **Страните** и е със срок на действие 4 (четири) години.

Образец към документация за възлагане на обществени поръчки

**Чл. 7.** Сроковете за изпълнение на конкретните доставки ще се определят в сключените договори за възлагане на обществени поръчки, на база на предложените от ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ технически предложения.

**Чл. 8.** Срокът на договорите, сключвани въз основа на рамковото споразумение се определя в поканата в рамките на вътрешния конкурентен избор.

## **МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ**

**Чл. 9.** Мястото на изпълнение на договорите за възлагане на обществени поръчки е област Стара Загора, община Гълъбово, гр. Гълъбово 6280, ТЕЦ „Ей И Ес Гълъбово“.

## **ИЗБОР НА ИЗПЪЛНИТЕЛ ПО ДОГОВОРИТЕ ВЪЗ ОСНОВА НА РАМКОВО СПОРАЗУМЕНИЕ**

**Чл. 10.** Изборът на ИЗПЪЛНИТЕЛ въз основа на рамково споразумение се осъществява чрез вътрешен конкурентен избор.

**Чл. 11.** За сключване на договори въз основа на рамково споразумение, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ отправя покана до всички ИЗПЪЛНИТЕЛИ по рамковото споразумение чрез електронната платформа Negometrix, като определя срок за представяне на оферти, съгласно чл. 78 от ППЗОП.

**Чл. 12.** В поканата за представяне на оферти, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ посочва като минимум: предмет на поръчката, срок и място за изпълнение на поръчката, обща прогнозна стойност на поръчката, размер на гаранцията за изпълнение на договора, изисквания към офертата, критерий за оценка на офертите, срок за представяне на офертите в отговор на поканата и срок за отваряне на офертите. Към поканата се прилага проект на договор. В поканата ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да посочи и други изисквания, които има към изпълнението на конкретната поръчка.

**Чл. 13.** С поканата ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ по рамковото споразумение, да представят оферти с конкретни ценови предложения и срок за изпълнение, в съответствие с изискванията, посочени в поканата по чл.12.

**Чл. 14.** ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ по рамковото споразумение участват със същия ЕЕДОП, който са подали при участието си в откритата процедура и не подават нов такъв, освен ако не е настъпила съществена промяна в обстоятелствата.

**Чл. 15.** ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ определя с решение ИЗПЪЛНИТЕЛ на обществената поръчка въз основа на критерий за възлагане “най-ниска цена” и сключва договор или преустановява вътрешния конкурентен избор.

**Чл. 16.** ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ сключва договорите за възлагане на обществена поръчка по реда на чл. 112 от Закона за обществените поръчки.

**Чл. 17.** ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да откаже да сключи договор въз основа на рамково споразумение, в случай че ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ предложат цени, които са необосновано високи и не отговарят на пазарните условия към момента на сключването му.

## **ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ**

**Чл. 18.** Изброяването на конкретни права и задължения на Страните в този раздел от Споразумението е неизчерпателно и не засяга действието на други клаузи или от приложимото право, предвиждащи права и/или задължения, на която и да е от Страните.

### **Общи права и задължения на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

**Чл. 19. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право** да иска и да получава от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за изпълнение на задълженията по това споразумение, както и всички необходими документи, информация и данни, пряко свързани или необходими за изпълнение на споразумението.

**Чл. 20. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава** за срока на действие на рамковото споразумение, както и за срока на действие на подписаните въз основа на рамковото споразумение договори:

1. да извърши доставките качествено и в срок, съобразно условията, предвидени в конкретния договор за обществена поръчка, сключен въз основа на това споразумение;
2. да подава оферта в отговор на всяка покана за сключване на договор за доставка, отправена до него от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;
3. да информира своевременно ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всички пречки, възникващи в хода на изпълнението на работата, да предложи начин за отстраняването им, като може да поиска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ указания и/или съдействие за отстраняването им;
4. да изпълнява всички законосъобразни указания и изисквания на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;
5. да пази поверителна Конфиденциалната информация, в съответствие с уговореното в чл. 34 до чл. 38 от споразумението;
6. да уведомява ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в срок до 7 (седем) календарни дни при промяна на обстоятелства от значение за изпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по настоящото споразумение;
7. за срока на рамковото споразумение, при участието си във вътрешния конкурентен избор да не предлага по-дълги срокове за доставка на артикулите от предложените в офертата му по процедурата за сключване на рамково споразумение.

### **Общи права и задължения на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

**Чл. 22. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:**

1. да изисква и да получава доставките в уговорените срокове, количество и качество, съгласно подписаните договори за обществени поръчки, сключени въз основа на това споразумение;
2. да контролира изпълнението на поетите от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ задължения, в т.ч. да иска и да получава информация от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ през целия срок на рамковото споразумение, или да извършва проверки, при необходимост и на мястото на изпълнение, но без с това да пречи на изпълнението на конкретните договори за обществена поръчка.

**Чл. 23. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава:**

1. да изпраща покани до всеки ИЗПЪЛНИТЕЛ по настоящото споразумение за представяне на оферта;
2. да предостави и осигури достъп на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ до информацията, необходима за извършването на доставките, предмет на споразумението, при спазване на относимите изисквания или ограничения съгласно приложимото право;
3. да пази поверителна Конфиденциалната информация, в съответствие с уговореното в чл. 34 до чл. 38 от споразумението;

Образец към документация за възлагане на обществени поръчки

4. да оказва съдействие на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ във връзка с изпълнението на това споразумение, включително и за отстраняване на възникнали пречки пред изпълнението, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ поиска това.

## **САНКЦИИ ПРИ НЕИЗПЪЛНЕНИЕ**

**Чл. 24.** За неподаване на оферта в отговор на покана на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи неустойка в размер на 1% от прогнозната стойност на конкретния договор за обществена поръчка, но не повече от 10% от прогнозната стойност на рамковото споразумение.

## **ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА РАМКОВОТО СПОРАЗУМЕНИЕ**

**Чл. 25.** Двете страни имат право да прекратят рамковото споразумение по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

**Чл. 26.** Всяка от страните може да поиска прекратяване на споразумението с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

**Чл. 27.** Споразумението може да бъде прекратено по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по чл. 41. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

**Чл. 28.** Споразумението може да бъде развалено чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите със споразумението задължения.

**Чл. 29.** ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати споразумението, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения.

**Чл. 30.** Настоящото споразумение може да се прекрати едностранно от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ във всеки един момент с изпращане на 10 (десет) дневно писмено предизвестие до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, в което се определя дали рамковото споразумение ще бъде прекратено частично или изцяло и дата, от която прекратяването влиза в сила.

## **ОБЩИ РАЗПОРЕДБИ**

### Дефинирани понятия и тълкуване

**Чл. 31.** Освен ако са дефинирани изрично по друг начин в това споразумение, използваните в него понятия имат значението, дадено им в ЗОП, съответно в легалните дефиниции в Допълнителните разпоредби на ЗОП или, ако няма такива за някои понятия – според значението, което им се придава в основните разпоредби на ЗОП.

**Чл. 32.** При противоречие между различни разпоредби или условия, съдържащи се в споразумението и Приложенията, се прилагат следните правила:

- Рамковото споразумение, подписано от страните;
- Техническа спецификация на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;
- Техническо предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;
- Ценово предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

### Спазване на приложими норми

**Чл. 33.** При изпълнението на рамковото споразумение, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да спазва всички приложими нормативни актове, разпоредби, стандарти и други изисквания, свързани с предмета на споразумението, и в частност, всички

Образец към документация за възлагане на обществени поръчки

приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право, съгласно Приложение № 10 към чл. 115 от ЗОП.

#### Конфиденциалност

**Чл. 34.** Всяка от Страните по това рамково споразумение се задължава да пази в поверителност и да не разкрива или разпространява информация за другата Страна, станала ѝ известна при или по повод изпълнението на споразумението („**Конфиденциална информация**“). Конфиденциална информация включва, без да се ограничава до: обстоятелства, свързани с търговската дейност, техническите процеси, проекти или финанси на Страните, както и ноу-хау, изобретения, полезни модели или други права от подобен характер, свързани с изпълнението на споразумението.

**Чл. 35.** Конфиденциална информация може да бъде разкривана само след предварително писмено одобрение от другата Страна, като това съгласие не може да бъде отказано безпричинно.

**Чл. 36.** Не се счита за нарушение на задълженията за неразкриване на Конфиденциална информация, когато:

1. информацията е станала или става публично достъпна, без нарушаване на това споразумение от която и да е от Страните;
2. информацията се изисква по силата на закон, приложим спрямо която и да е от Страните; или
3. предоставянето на информацията се изисква от регулаторен или друг компетентен орган и съответната Страна е длъжна да изпълни такова изискване;

В случаите по чл. 35 и чл. 36 Страната, която следва да предостави информацията, уведомява незабавно другата Страна по споразумението.

**Чл. 37.** Задълженията по тази клауза се отнасят до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, всички негови подразделения, контролирани от него фирми и организации, всички негови служители и наети от него физически или юридически лица, като ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ отговаря за изпълнението на тези задължения от страна на такива лица.

**Чл. 38.** Задълженията, свързани с неразкриване на Конфиденциалната информация остават в сила и след прекратяване на споразумението на каквото и да е основание.

#### Публични изявления

**Чл. 39.** ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да дава публични изявления и съобщения, да разкрива или разгласява каквато и да е информация, която е получил във връзка с извършване на доставките, предмет на това споразумение, независимо дали е въз основа на данни и материали на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ или на резултати от работата на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, без предварителното писмено съгласие на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, което съгласие няма да бъде безпричинно отказано или забавено.

#### Изменения

**Чл. 40.** Това рамково споразумение може да бъде изменяно само с допълнителни споразумения, изготвени в писмена форма и подписани от двете Страни, в съответствие с изискванията и ограниченията на ЗОП.

#### Непреодолима сила

Образец към документация за възлагане на обществени поръчки

**Чл. 41.** Някоя от Страните по това споразумение не отговаря за неизпълнение, причинено от непреодолима сила. За целите на този това споразумение, „непреодолима сила“ има значението на това понятие по смисъла на чл.306, ал.2 от Търговския закон.

**Чл. 42.** Не може да се позовава на непреодолима сила Страна, която е била в забава към момента на настъпване на обстоятелството, съставляващо непреодолима сила.

**Чл. 43.** Страната, която не може да изпълни задължението си поради непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата страна в срок до 3 дни от настъпването на непреодолимата сила, като посочи в какво се състои непреодолимата сила и възможните последици от нея за изпълнението на споразумението. При неуведомяване се дължи обезщетение за настъпилите от това вреди.

#### Нищожност на отделни клаузи

**Чл. 44.** В случай, че някоя от клаузите на това споразумение е недействителна или неприложима, това не засяга останалите клаузи. Недействителната или неприложима клауза се замества от повелителна правна норма, ако има такава.

#### Уведомления

**Чл. 45.** Всички уведомления между Страните във връзка с това споразумение се извършват в писмена форма и могат да се предават лично или чрез препоръчано писмо, по куриер, по факс, електронна поща.

**Чл. 46.** За целите на това споразумение данните и лицата за контакт на Страните са, както следва:

За ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

1. По технически въпроси:

Име: [●]

Телефонен номер: [+]

E-mail: [●]

2. По търговски и договорни въпроси:

Име: [●]

Телефонен номер: [+]

E-mail: [●]

За ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ:

**ИЗПЪЛНИТЕЛ 1:**

Адрес за кореспонденция: .....

Тел.: .....

Факс: .....

e-mail: .....

Лице за контакт: .....

**ИЗПЪЛНИТЕЛ 2:**

Адрес за кореспонденция: .....

Тел.: .....

Факс: .....

e-mail: .....

Лице за контакт: .....



**ИЗПЪЛНИТЕЛ 3:**

Адрес за кореспонденция: .....

Тел.: .....

Факс: .....

e-mail: .....

Лице за контакт: .....

**Чл. 47.** За дата на уведомлението се счита:

1. датата на предаването – при лично предаване на уведомлението;
2. датата на пощенското клеймо на обратната разписка – при изпращане по пощата;
3. датата на доставка, отбелязана върху куриерската разписка – при изпращане по куриер;
3. датата на приемането – при изпращане по факс;
4. датата на получаване – при изпращане по електронна поща.

**Чл. 48.** Всяка кореспонденция между Страните ще се счита за валидна, ако е изпратена на посочените по-горе адреси (в т.ч. електронни), чрез посочените по-горе средства за комуникация и на посочените лица за контакт. При промяна на посочените адреси, телефони и други данни за контакт, съответната Страна е длъжна да уведоми другата в писмен вид в срок до 3 (три) дни от настъпване на промяната. При неизпълнение на това задължение всяко уведомление ще се счита за валидно връчено, ако е изпратено на посочените по-горе адреси, чрез описаните средства за комуникация и на посочените лица за контакт.

**Чл. 49.** При преобразуване без прекратяване, промяна на наименованието, правноорганизационната форма, седалището, адреса на управление, предмета на дейност, срока на съществуване, органите на управление и представителство на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, същият се задължава да уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за промяната в срок до 3 (три) дни от вписването ѝ в съответния регистър.

Език

**Чл. 50. (1)** Това споразумение се сключва на български език.

**(2)** Приложимият език е задължителен за използване при съставяне на всякакви документи, свързани с изпълнението на споразумението, в т.ч. уведомления, протоколи, отчети и др., както и при провеждането на работни срещи. Всички разходи за превод, ако бъдат необходими за ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или негови представители или служители, са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Приложимо право

**Чл. 51.** Това споразумение, в т.ч. Приложенията към него, както и всички произтичащи или свързани с него споразумения, и всички свързани с тях права и задължения, ще бъдат подчинени на и ще се тълкуват съгласно българското право.

Разрешаване на спорове

**Чл. 52.** Всички спорове, породени от това споразумение или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване на празноти в споразумението или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, ще се уреждат между Страните чрез преговори, а при непостигане на съгласие – спорът ще се отнася за решаване от компетентния български съд.

Екземпляри

**Чл. 53.** Това споразумение се състои от [... (...)] страници и е изготвено и подписано в ..... еднообразни екземпляра – по един за всяка от Страните.

Приложения:

**Чл. 54.** Към това споразумение се прилагат и са неразделна част от него следните приложения:

Приложение № 1 – Техническа спецификация;

Приложение № 2 – Технически предложения на ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ;

Приложение № 3 – Ценови предложения на ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ.

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**

.....  
.....

**ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

.....  
.....

**ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

.....  
.....

**ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

.....  
.....

# Единен европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП)

## Част I: Информация за процедурата за възлагане на обществена поръчка и за възлагащия орган или възложителя

### Информация за публикацията

При процедурите за възлагане на обществени поръчки, за които в Официален вестник на Европейския съюз се публикува покана за участие в състезателна процедура, информацията, изисквана съгласно част I, ще бъде извлечена автоматично, при условие че ЕЕДОП е създаден и попълнен чрез посочената по-горе електронна система за ЕЕДОП. Препратка към публикуваното обявление в Официален вестник на Европейския съюз:

#### Получен номер на обявлението

895902

#### Номер на обявлението в ОВ S:

2019/S 039-088931

#### OJS URL

#### Публикация в РОП

05242-2019-0011

Когато не се публикува покана за участие в състезателна процедура в Официален вестник на Европейския съюз или ако не е длъжен да публикува там, възлагащият орган или възложителят трябва да посочи информацията, която позволява процедурата за възлагане на обществена поръчка да бъде недвусмислено идентифицирана (напр. препратка към публикация на национално равнище)

### Идентифициране на възложителя

#### Официално наименование:

Ей И Ес-ЗС Марица Изток I

#### Държава:

България

### Информация относно процедурата за възлагане на обществена поръчка

**Вид процедура**

Не е посочено

**Наименование:**

Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне

**Кратко описание:**

Предметът на поръчката е “Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне” с 5 обособени позиции: Обособена позиция 1: Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ 1 Обособена позиция 2: Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ 2 Обособена позиция 3: Ремонт СКРЕПКИ за ТСШ 1 и ТСШ 2 Обособена позиция 4: Изработка и доставка на бронирувки за ТСШ 1 и ТСШ 2 Обособена позиция 5: Изработка и доставка Детайли за ТСШ 1, ТСШ 2 и Части скара за доизгаряне Поръчката е за сключване на рамкови споразумения за срок от 4 години.

**Референтен номер на досието, определен от възлагащия орган или възложителя (ако е приложимо):**

ME1-2019-FA-OP-D-014

**Част II: Информация за икономическия оператор****A: Информация за икономическия оператор****Име:**

-

**Улица и номер:**

-

**Пощенски код:**

-

**Град:**

-

**Държава:**

---

**Интернет адрес (уеб адрес) (ако е приложимо):**

-

**Ел. поща:**

-

**Телефон:**

- 
- Лице или лица за контакт:**
- 
- Идентификационен номер по ДДС, ако е приложимо:**
- 
- Ако не е приложимо, посочете друг национален идентификационен номер, ако се изисква и е приложимо.**
- 
- Икономическият оператор микро-, малко или средно предприятие ли е?**
- Да
- Не
- Само в случай че поръчката е запазена: икономическият оператор защитено предприятие ли е или социално предприятие, или ще осигури изпълнението на поръчката в контекста на програми за създаване на защитени работни места?**
- Да
- Не
- Какъв е съответният процент работници с увреждания или в неравностойно положение?**
- 
- Ако се изисква, посочете по-специално към коя категория или категории работници с увреждания или в неравностойно положение спадат въпросните служители.**
- 

---

**Ако е приложимо, посочете дали икономическият оператор е регистриран в официален списък на одобрени икономически оператори или дали има еквивалентен сертификат (напр. съгласно национална квалификационна система или система за предварително класиране)?**

- Да
- Не

- Отговорете на въпросите в останалите части от този раздел, в раздел Б и когато е приложимо — в раздел В от тази част; попълнете част V, когато е приложимо, и при всички случаи попълнете и подпишете част VI.

**а) Посочете наименованието на списъка или сертификата и съответния регистрационен или сертификационен номер, ако е приложимо:**

-

**б) Ако удостоверението за регистрация или сертифициране е налично в електронен формат, посочете:**

-

**в) Посочете препратки към документите, от които става ясно на какво се основава регистрацията или сертифицирането, и ако е приложимо — класификацията в официалния списък:**

-

**г) Регистрацията или сертифицирането обхваща ли всички задължителни критерии за подбор?**

Да

Не

- Попълнете също така липсващата информация в част IV, раздели А, Б, В или Г според случая CAMO ако това се изисква в съответното обявление или в документацията за обществената поръчка

**д) Икономическият оператор може ли да представи удостоверение за платени социалноосигурителни вноски и данъци или информация, която ще позволи на възлагащия орган или възложителя да получи удостоверението чрез пряк безплатен достъп до национална база данни в съответната държава членка?**

Да

Не

**Ако съответната документация е достъпна в електронен формат, посочете:**

-

---

**Икономическият оператор участва ли в процедурата за възлагане на обществена поръчка заедно с други икономически оператори?**

Да

Не

- Уверете се, че останалите участващи оператори представят отделен ЕЕДОП.

**а) Посочете ролята на икономическия оператор в групата (ръководител на групата, отговорник за конкретни задачи...):**

-

**б) Посочете другите икономически оператори, които участват заедно в процедурата за възлагане на обществена поръчка:**

-

**в) Когато е приложимо, посочете името на участващата група:**

-

---

**Когато е приложимо, посочете съответната обособена позиция или позиции, за която(които) икономическият оператор желае да направи оферта:**

-

#### **Б: Информация за представителите на икономическия оператор #1**

- Ако е приложимо, посочете името и адреса на лицето или лицата, упълномощени да представляват икономическия оператор за целите на настоящата процедура за възлагане на обществена поръчка:

**Собствено име**

-

**Фамилно име**

-

**Дата на раждане**

-

**Място на раждане**

-

**Улица и номер:**

-

**Пощенски код:**

-

**Град:**

-

**Държава:**

---

**Ел. поща:**

-

**Телефон:**

-

**Длъжност/Действащ в качеството си на:**

-

**Ако е необходимо, посочете подробна информация за представителството (форми, обхват, цел...):**

-

#### **В: Информация относно използването на капацитета на други субекти**

**Икономическият оператор ще използва ли капацитета на други субекти, за да изпълни критериите за подбор, посочени в част IV, и критериите и правилата (ако има такива), посочени в част V по-долу?**

Да

Не

- Представете отделно за всеки от съответните субекти надлежно попълнен и подписан от тях ЕЕДОП, в който се посочва информацията, изисквана в раздели А и Б от настоящата част и в част III.

Обръщаме Ви внимание, че следва да бъдат включени и техническите лица или органи, които не са свързани пряко с предприятието на икономическия оператор, и особено тези, които отговарят за контрола на качеството, а при обществените поръчки за строителство — тези, които икономическият оператор може да използва за извършване на строителството.

Посочете информацията съгласно части IV и V за всеки от съответните субекти, доколкото тя има отношение към специфичния капацитет, който икономическият оператор ще използва.

#### **Г: Информация за подизпълнители, чийто капацитет икономическият оператор няма да използва**

- (Разделът се попълва само ако тази информация се изисква изрично от възлагащия орган или възложителя.)

**Икономическият оператор възнамерява ли да възложи на трети страни изпълнението на част от поръчката?**



Да

Не

**Ако да и доколкото е известно, приложете списък на предлаганите подизпълнители:**

-

- Ако възлагащият орган или възложителят изрично изисква тази информация в допълнение към информацията съгласно част I, предоставете информацията, изисквана съгласно раздели А и Б от настоящата част и част III, за всеки подизпълнител/за всяка от съответните категории подизпълнители.

### **Част III: Основания за изключване**

#### **А: Основания, свързани с наказателни присъди**

**В член 57, параграф 1 от Директива 2014/24/ЕС са посочени следните основания за изключване:**

##### **Участие в престъпна организация**

Издадена ли е по отношение на икономическия оператор или на лице, което е член на неговия административен, управителен или надзорен орган или което има правомощия да го представлява, да взема решения или да упражнява контрол в рамките на тези органи, окончателна присъда за участие в престъпна организация, която е произнесена най-много преди пет години или съгласно която продължава да се прилага период на изключване, пряко определен в присъдата? Съгласно определението в член 2 от Рамково решение 2008/841/ПВР на Съвета от 24 октомври 2008 г. относно борбата с организираната престъпност (ОВ L 300, 11.11.2008 г., стр. 42).

Отговор:

Да

Не

**Дата на присъдата**

-

**Основание**

-

**Лице, което е осъдено**

-  
**Доколкото е пряко указано в присъдата: срока на изключване.**

-  
Предприели ли сте мерки, с които да докажете своята надеждност („реабилитиране по своя инициатива“)?

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

---

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-  
**Код**

-  
**Издаден(о) от**

-  
**Корупция**

Издадена ли е по отношение на икономическия оператор или на лице, което е член на неговия административен, управителен или надзорен орган или което има правомощия да го представлява, да взема решения или да упражнява контрол в рамките на тези органи, окончателна присъда за измама, която е произнесена най-много преди пет години или съгласно която продължава да се прилага период на изключване, пряко определен в присъдата? Съгласно определението в член 3 от Конвенцията за борба с корупцията, в която участват длъжностни лица на Европейските общности или длъжностни лица на държавите — членки на Европейския съюз (ОВ С 195, 25.6.1997 г., стр. 1), и в член 2, параграф 1 от Рамково решение 2003/568/ПВР на Съвета от 22 юли 2003 г. относно борбата с корупцията в частния сектор (ОВ L 192, 31.7.2003 г., стр. 54). Това основание за изключване обхваща и корупцията съгласно определението в националното законодателство на възлагащия орган (възложителя) или на икономическия оператор.

Отговор:

Да

Не

**Дата на присъдата**

-

**Основание**

-

**Лице, което е осъдено**

-

**Доколкото е пряко указано в присъдата: срока на изключване.**

-

Предприели ли сте мерки, с които да докажете своята надеждност („реабилитиране по своя инициатива“)?

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Измама**

Издадена ли е по отношение на икономическия оператор или на лице, което е член на неговия административен, управителен или надзорен орган или което има правомощия да го представлява, да взема решения или да упражнява контрол в рамките на тези органи, окончателна присъда за измама, която е произнесена най-много преди пет години или съгласно която продължава да се прилага период на изключване, пряко определен в присъдата? По смисъла на член 1 от Конвенцията за защита на финансовите интереси на Европейските общности (ОВ С 316, 27.11.1995 г., стр. 48).

Отговор:

Да

Не

**Дата на присъдата**

-

**Основание**

-

**Лице, което е осъдено**

-

**Доколкото е пряко указано в присъдата: срока на изключване.**

-

Предприели ли сте мерки, с които да докажете своята надеждност („реабилитиране по своя инициатива“)?

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Терористични престъпления или престъпления, които са свързани с терористични дейности**

Издадена ли е по отношение на икономическия оператор или на лице, което е член на неговия административен, управителен или надзорен орган или което има правомощия да го представлява, да взема решения или да упражнява контрол в рамките на тези органи, окончателна присъда за участие в престъпна организация, която е произнесена най-много преди пет години или съгласно която продължава да се прилага период на

изключване, пряко определен в присъдата? Съгласно определението в членове 1 и 3 от Рамково решение на Съвета от 13 юни 2002 г. относно борба с тероризма (ОВ L 164, 22.6.2002 г., стр. 3). Това основание за изключване също обхваща подбудителство, помагачество или съучастие или опит за извършване на престъпление, както е посочено в член 4 от същото рамково решение.

Отговор:

Да

Не

**Дата на присъдата**

-

**Основание**

-

**Лице, което е осъдено**

-

**Доколкото е пряко указано в присъдата: срока на изключване.**

-

Предприели ли сте мерки, с които да докажете своята надеждност („реабилитиране по своя инициатива“)?

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Изпирание на пари или финансиране на тероризъм**

Издадена ли е по отношение на икономическия оператор или на лице, което е член на неговия административен, управителен или надзорен орган или което има правомощия да го представлява, да взема решения или да упражнява контрол в рамките на тези органи, окончателна присъда за участие в престъпна организация, която е произнесена най-много преди пет години или съгласно която продължава да се прилага период на изключване, пряко определен в присъдата? Съгласно определението в член 1 от Директива 2005/60/ЕО на Европейския парламент и на Съвета от 26 октомври 2005 г. за предотвратяване използването на финансовата система за целите на изпирането на пари и финансирането на тероризъм (ОВ L 309, 25.11.2005 г., стр. 15).

Отговор:

Да

Не

**Дата на присъдата**

-

**Основание**

-

**Лице, което е осъдено**

-

**Доколкото е пряко указано в присъдата: срока на изключване.**

-

Предприели ли сте мерки, с които да докажете своята надеждност („реабилитиране по своя инициатива“)?

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Детски труд и други форми на трафик на хора**

Издадена ли е по отношение на икономическия оператор или на лице, което е член на неговия административен, управителен или надзорен орган или което има правомощия да го представлява, да взема решения или да упражнява контрол в рамките на тези органи, окончателна присъда за участие в престъпна организация, която е произнесена най-много преди пет години или съгласно която продължава да се прилага период на изключване, пряко определен в присъдата? Съгласно определението в член 2 от Директива 2011/36/ЕС на Европейския парламент и на Съвета от 5 април 2011 г. относно предотвратяването и борбата с трафика на хора и защитата на жертвите от него и за замяна на Рамково решение 2002/629/ПВР на Съвета (ОВ L 101, 15.4.2011 г., стр. 1).

Отговор:

- Да
- Не

**Дата на присъдата**

-

**Основание**

-

**Лице, което е осъдено**

-

**Доколкото е пряко указано в присъдата: срока на изключване.**

-

Предприели ли сте мерки, с които да докажете своята надеждност („реабилитиране по своя инициатива“)?

- Да
- Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

- Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

## **Б: Основания, свързани с плащането на данъци или социалноосигурителни вноски**

**В член 57, параграф 2 от Директива 2014/24/ЕС са посочени следните основания за изключване:**

### **Плащане на данъци**

Икономическият оператор извършил ли е нарушение, свързано със задълженията му за плащане на данъци, както в страната, в която е установен, така и в държавата членка на възлагащия орган или възложителя, ако е различна от държавата на установяване?

Отговор:

Да

Не

**Съответна държава или държава членка**

---

**Размер на съответната сума**

-

---

Нарушението на задълженията констатирано ли е с други средства, различни от съдебно или административно решение?

Да

Не

Ако нарушението на задълженията е констатирано със съдебно решение или с административен акт, решението или актът с окончателен и обвързващ характер ли е?

Да

Не

**Посочете датата на присъдата или решението/акта.**

-



**В случай на присъда — срока на изключване, ако е определен пряко в присъдата:**

-

**Опишете използваните средства.**

-

Икономическият оператор изпълнил ли е задълженията си, като изплати или поеме обвързващ ангажимент да изплати дължимите данъци или социалноосигурителни вноски, включително, когато е приложимо, всички начислени лихви или глоби?

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Плащане на социалноосигурителни вноски**

Икономическият оператор извършил ли е нарушение, свързано със задълженията му за плащане на социалноосигурителни вноски, както в страната, в която е установен, така и в държавата членка на възлагащия орган или възложителя, ако е различна от държавата на установяване?

Отговор:

Да

Не

**Съответна държава или държава членка**

---

**Размер на съответната сума**

-

---

Нарушението на задълженията констатирано ли е с други средства, различни от съдебно или административно решение?

- Да
- Не

Ако нарушението на задълженията е констатирано със съдебно решение или с административен акт, решението или актът с окончателен и обвързващ характер ли е?

- Да
- Не

**Посочете датата на присъдата или решението/акта.**

-

**В случай на присъда — срока на изключване, ако е определен пряко в присъдата:**

-

**Опишете използваните средства.**

-

Икономическият оператор изпълнил ли е задълженията си, като изплати или поеме обвързващ ангажимент да изплати дължимите данъци или социалноосигурителни вноски, включително, когато е приложимо, всички начислени лихви или глоби?

- Да
- Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

- Да
- Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**В: Основания, свързани с несъстоятелност, конфликти на интереси или професионално нарушение**

**В член 57, параграф 4 от Директива 2014/24/ЕС са посочени следните основания за изключване:**

**Несъстоятелност**

Икономическият оператор обявен ли е в несъстоятелност?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Посочете причините, поради които въпреки това икономическият оператор ще бъде в състояние да изпълни поръчката. Тази информация не се предоставя, ако в случая изключването на икономически оператори е задължително съгласно приложимото национално право без каквато и да е възможност за дерогация дори ако икономическият оператор е в състояние да изпълни поръчката.**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Производство по несъстоятелност**

Икономическият оператор предмет ли е на производство по несъстоятелност или ликвидация?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Посочете причините, поради които въпреки това икономическият оператор ще бъде в състояние да изпълни поръчката. Тази информация не се предоставя, ако в случая изключването на икономически оператори е задължително съгласно приложимото национално право без каквато и да е възможност за дерогация дори ако икономическият оператор е в състояние да изпълни поръчката.**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Споразумение с кредиторите**

Има ли икономическият оператор споразумение с кредиторите?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Посочете причините, поради които въпреки това икономическият оператор ще бъде в състояние да изпълни поръчката. Тази информация не се предоставя, ако в случая изключването на икономически оператори е задължително съгласно приложимото национално право без каквато и да е възможност за дерогация дори ако икономическият оператор е в състояние да изпълни поръчката.**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Аналогична на несъстоятелност ситуация съгласно националното законодателство**

Намира ли се икономическият оператор в аналогична на несъстоятелност ситуация, възникваща от сходна процедура съгласно националните закони и подзаконни актове?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Посочете причините, поради които въпреки това икономическият оператор ще бъде в състояние да изпълни поръчката. Тази информация не се предоставя, ако в случая изключването на икономически оператори е задължително съгласно приложимото национално право без каквато и да е възможност за дерогация дори ако икономическият оператор е в състояние да изпълни поръчката.**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Управляване на активите от ликвидатор**

Активите на икономическия оператор управляват ли се от ликвидатор или от съда?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Посочете причините, поради които въпреки това икономическият оператор ще бъде в състояние да изпълни поръчката. Тази информация не се предоставя, ако в случая изключването на икономически оператори е задължително съгласно приложимото национално право без каквато и да е възможност за дерогация дори ако икономическият оператор е в състояние да изпълни поръчката.**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Прекратена стопанска дейност**

Стопанската дейност на икономическия оператор прекратена ли е?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Посочете причините, поради които въпреки това икономическият оператор ще бъде в състояние да изпълни поръчката. Тази информация не се предоставя, ако в случая изключването на икономически оператори е задължително съгласно приложимото национално право без каквато и да е възможност за дерогация дори ако икономическият оператор е в състояние да изпълни поръчката.**

-

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Конфликт на интереси, свързан с участието в процедурата за възлагане на обществена поръчка**

Икономическият оператор има ли информация за конфликт на интереси съгласно посоченото в националното законодателство, в обявлението или в документацията за обществената поръчка, свързан с участието му в процедурата за възлагане на обществената поръчка?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Пряко или косвено участие в подготовката на процедурата за възлагане на обществена поръчка**

Икономическият оператор или свързано с него предприятие предоставяли ли са консултантски услуги на възлагащия орган или на възложителя, или участвали ли са по друг начин в подготовката на процедурата за възлагане на обществена поръчка?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Подаване на неверни данни, укриване на информация, непредставяне на придружаващи документи и получаване на поверителна информация във връзка с процедурата**

Икономическият оператор извършил ли е някое от следните действия:

- а) Виновен е за подаване на неверни данни при предоставянето на информацията, необходима за удостоверяване на липсата на основания за изключване или на изпълнението на критериите за подбор,
- б) Укрил е такава информация,
- в) Не е могъл без забавяне да предостави съответните документи, изисквани от възлагащия орган или възложителя, и
- г) Опитал се е да упражни непозволено влияние върху процеса на вземане на решения от възлагащия орган или възложителя, да получи поверителна информация, която може да му даде неоправдани предимства в процедурата за възлагане на обществена поръчка, или да предостави поради небрежност подвеждаща информация, която може да окаже съществено влияние върху решенията по отношение на изключването, подбора или възлагането?

Отговор:

- Да
- Не

### **Г: Специфични национални основания за изключване**

**Прилагат ли се специфични национални основания за изключване, които са посочени в обявлението или в документацията за обществената поръчка?**

#### **Специфични национални основания за изключване**

Други основания за изключване, които може да бъдат предвидени в националното законодателство на държавата членка на възлагащия орган или възложителя. Прилагат ли се специфични национални основания за изключване, които са посочени в обявлението или в документацията за обществената поръчка?

Отговор:

- Да
- Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

- Да
- Не



URL

-

Код

-

Издаден(о) от

-

## Част IV: Критерии за подбор

### Б: Икономическо и финансово състояние

В член 58, параграф 3 от Директива 2014/24/ЕС са посочени следните критерии за подбор:

#### Конкретен годишен оборот

Неговият конкретен годишен оборот в стопанската област, обхваната от поръчката, за изисквания брой финансови години съгласно обявлението, документацията за обществената поръчка или ЕЕДОП е, както следва:

Сума

-

---

Начална дата

-

Крайна дата

-

---

Сума

-

---

Начална дата

-

Крайна дата

-

---

Сума

-

---

**Начална дата**

-

**Крайна дата**

-

---

**Сума**

-

---

**Начална дата**

-

**Крайна дата**

-

---

**Сума**

-

---

**Начална дата**

-

**Крайна дата**

-

---

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**В: Технически и професионални способности**

**В член 58, параграф 4 от Директива 2014/24/ЕС са посочени следните критерии за подбор:**

**За поръчки за доставки: извършени доставки от конкретния вид**

Само за обществени поръчки за доставки: През референтния период икономическият оператор е извършил следните основни доставки от конкретния вид: Възлагащите органи могат да изискат наличието на опит до три години и да приемат опит отпреди повече от три години.

**Описание**

-

**Сума**

-

---

**Начална дата**

-

**Крайна дата**

-

**Получатели**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Образователна и професионална квалификация**

Доставчикът на услугата или самият изпълнител и/или ръководният му състав (в зависимост от изискванията, посочени в обявлението или в документацията за обществената поръчка) притежават следната образователна и професионална квалификация:

**Моля, опишете подробно**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

- Да  
 Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Инструменти, съоръжения или техническо оборудване**

Следните инструменти, съоръжения или техническо оборудване ще бъдат на негово разположение за изпълнение на договора:

**Моля, опишете подробно**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

- Да  
 Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Възлагане на подизпълнители в процентно изражение**

Икономическият оператор възнамерява евентуално да възложи на подизпълнител изпълнението на следната част (процентно изражение) от поръчката. Ако икономическият оператор е решил да възложи на подизпълнители изпълнението на част от договора и ще използва капацитета на подизпълнителя, за да изпълни тази част, попълнете отделен ЕЕДОП за подизпълнителите, вж. част II, раздел В по-горе.

**Опишете по-конкретно:**

-

## **Г: Схеми за осигуряване на качеството и стандарти за екологично управление**

**В член 62, параграф 2 от Директива 2014/24/ЕС са посочени следните критерии за подбор:**

**Сертификати от независими органи, удостоверяващи стандарти за осигуряване на качеството**

Икономическият оператор ще може ли да представи сертификати, изготвени от независими органи и доказващи, че икономическият оператор отговаря на стандартите за осигуряване на качеството, включително тези за достъпност за хора с увреждания?

Отговор:

Да

Не

**Ако „не“, обяснете защо и посочете какви други доказателства относно схемата за осигуряване на качеството могат да бъдат представени:**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Край**

## **Част V: Намаляване на броя на квалифицираните кандидати**

**Икономическият оператор декларира, че:**

**Изпълнява обективните и недискриминационни критерии или правила, които трябва да бъдат приложени, за да се ограничи броят на кандидатите по следния начин:**

**В случай че се изискват определени сертификати или други документални доказателства, посочете за всеки от тях дали икономическият оператор разполага с изискваните документи:**

Ако някои от тези сертификати или документални доказателства са на разположение в електронен формат, посочете за всеки от тях:

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

## **Част VI: Заключение**

Икономическият оператор декларира, че информацията, посочена в части II — V по-горе, е вярна и точна и че е представена с ясното разбиране на последствията при представяне на неверни данни.

Икономическият оператор официално декларира, че е в състояние при поискване и без забава да представи указаните сертификати и други документални доказателства, освен в случаите, когато:

а) възлагащият орган или възложителят може да получи

придружаващите документи чрез пряк достъп до съответната

национална база данни във всяка държава членка, която е достъпна

безплатно (при условие че икономическият оператор е предоставил

необходимата информация (уеб адрес, орган или организация, издали

документа, точна информация за документа), за да може възлагащият

орган или възложителят да направят това. Когато има такова изискване,

информацията трябва да бъде придружена със съответното съгласие за достъп до документите), или

б) считано от 18 октомври 2018 г. най-късно (в зависимост от изпълнението на член 59, параграф 5, втора алинея от Директива 2014/24/ЕС на национално равнище), възлагащият орган или възложителят вече притежава съответната документация.

Икономическият оператор дава своето официално съгласие възлагащият орган или възложителят, посочен в Част I, да получи достъп до документите, подкрепящи информацията, предоставена в Част III и Част IV от настоящия Единен европейски документ за обществени поръчки, за целите на обществената поръчка, посочена в Част I.

Дата, място и — когато се изисква или е необходимо — подпис(и):

**Дата**

-

**Място**

-

**Подпис**

# Единен европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП)

## Част I: Информация за процедурата за възлагане на обществена поръчка и за възлагащия орган или възложителя

### Информация за публикацията

При процедурите за възлагане на обществени поръчки, за които в Официален вестник на Европейския съюз се публикува покана за участие в състезателна процедура, информацията, изисквана съгласно част I, ще бъде извлечена автоматично, при условие че ЕЕДОП е създаден и попълнен чрез посочената по-горе електронна система за ЕЕДОП. Препратка към публикуваното обявление в Официален вестник на Европейския съюз:

#### Получен номер на обявлението

895902

#### Номер на обявлението в ОВ S:

2019/S 039-088931

#### OJS URL

#### Публикация в РОП

05242-2019-0011

Когато не се публикува покана за участие в състезателна процедура в Официален вестник на Европейския съюз или ако не е длъжен да публикува там, възлагащият орган или възложителят трябва да посочи информацията, която позволява процедурата за възлагане на обществена поръчка да бъде недвусмислено идентифицирана (напр. препратка към публикация на национално равнище)

### Идентифициране на възложителя

#### Официално наименование:

Ей И Ес-ЗС Марица Изток I

#### Държава:

България

### Информация относно процедурата за възлагане на обществена поръчка



**Вид процедура**

Не е посочено

**Наименование:**

Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне

**Кратко описание:**

Предметът на поръчката е “Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне” с 5 обособени позиции: Обособена позиция 1: Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ 1 Обособена позиция 2: Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ 2 Обособена позиция 3: Ремонт СКРЕПКИ за ТСШ 1 и ТСШ 2 Обособена позиция 4: Изработка и доставка на бронирувки за ТСШ 1 и ТСШ 2 Обособена позиция 5: Изработка и доставка Детайли за ТСШ 1, ТСШ 2 и Части скара за доизгаряне Поръчката е за сключване на рамкови споразумения за срок от 4 години.

**Референтен номер на досието, определен от възлагащия орган или възложителя (ако е приложимо):**

ME1-2019-FA-OP-D-014

**Част II: Информация за икономическия оператор****A: Информация за икономическия оператор****Име:**

-

**Улица и номер:**

-

**Пощенски код:**

-

**Град:**

-

**Държава:**

---

**Интернет адрес (уеб адрес) (ако е приложимо):**

-

**Ел. поща:**

-

**Телефон:**

- 
- Лице или лица за контакт:**
- 
- Идентификационен номер по ДДС, ако е приложимо:**
- 
- Ако не е приложимо, посочете друг национален идентификационен номер, ако се изисква и е приложимо.**
- 
- Икономическият оператор микро-, малко или средно предприятие ли е?**
- Да
- Не
- Само в случай че поръчката е запазена: икономическият оператор защитено предприятие ли е или социално предприятие, или ще осигури изпълнението на поръчката в контекста на програми за създаване на защитени работни места?**
- Да
- Не
- Какъв е съответният процент работници с увреждания или в неравностойно положение?**
- 
- Ако се изисква, посочете по-специално към коя категория или категории работници с увреждания или в неравностойно положение спадат въпросните служители.**
- 

---

**Ако е приложимо, посочете дали икономическият оператор е регистриран в официален списък на одобрени икономически оператори или дали има еквивалентен сертификат (напр. съгласно национална квалификационна система или система за предварително класиране)?**

- Да
- Не

- Отговорете на въпросите в останалите части от този раздел, в раздел Б и когато е приложимо — в раздел В от тази част; попълнете част V, когато е приложимо, и при всички случаи попълнете и подпишете част VI.

**а) Посочете наименованието на списъка или сертификата и съответния регистрационен или сертификационен номер, ако е приложимо:**

-

**б) Ако удостоверението за регистрация или сертифициране е налично в електронен формат, посочете:**

-

**в) Посочете препратки към документите, от които става ясно на какво се основава регистрацията или сертифицирането, и ако е приложимо — класификацията в официалния списък:**

-

**г) Регистрацията или сертифицирането обхваща ли всички задължителни критерии за подбор?**

Да

Не

- Попълнете също така липсващата информация в част IV, раздели А, Б, В или Г според случая САМО ако това се изисква в съответното обявление или в документацията за обществената поръчка

**д) Икономическият оператор може ли да представи удостоверение за платени социалноосигурителни вноски и данъци или информация, която ще позволи на възлагащия орган или възложителя да получи удостоверението чрез пряк безплатен достъп до национална база данни в съответната държава членка?**

Да

Не

**Ако съответната документация е достъпна в електронен формат, посочете:**

-

---

**Икономическият оператор участва ли в процедурата за възлагане на обществена поръчка заедно с други икономически оператори?**

Да

Не

- Уверете се, че останалите участващи оператори представят отделен ЕЕДОП.

**а) Посочете ролята на икономическия оператор в групата (ръководител на групата, отговорник за конкретни задачи...):**

-

**б) Посочете другите икономически оператори, които участват заедно в процедурата за възлагане на обществена поръчка:**

-

**в) Когато е приложимо, посочете името на участващата група:**

-

---

**Когато е приложимо, посочете съответната обособена позиция или позиции, за която(които) икономическият оператор желае да направи оферта:**

-

#### **Б: Информация за представителите на икономическия оператор #1**

- Ако е приложимо, посочете името и адреса на лицето или лицата, упълномощени да представляват икономическия оператор за целите на настоящата процедура за възлагане на обществена поръчка:

**Собствено име**

-

**Фамилно име**

-

**Дата на раждане**

-

**Място на раждане**

-

**Улица и номер:**

-

**Пощенски код:**

-

**Град:**

-

**Държава:**

---

**Ел. поща:**

-

**Телефон:**

-

**Длъжност/Действащ в качеството си на:**

-

**Ако е необходимо, посочете подробна информация за представителството (форми, обхват, цел...):**

-

### **В: Информация относно използването на капацитета на други субекти**

**Икономическият оператор ще използва ли капацитета на други субекти, за да изпълни критериите за подбор, посочени в част IV, и критериите и правилата (ако има такива), посочени в част V по-долу?**

Да

Не

- Представете отделно за всеки от съответните субекти надлежно попълнен и подписан от тях ЕЕДОП, в който се посочва информацията, изисквана в раздели А и Б от настоящата част и в част III.

Обръщаме Ви внимание, че следва да бъдат включени и техническите лица или органи, които не са свързани пряко с предприятието на икономическия оператор, и особено тези, които отговарят за контрола на качеството, а при обществените поръчки за строителство — тези, които икономическият оператор може да използва за извършване на строителството.

Посочете информацията съгласно части IV и V за всеки от съответните субекти, доколкото тя има отношение към специфичния капацитет, който икономическият оператор ще използва.

### **Г: Информация за подизпълнители, чийто капацитет икономическият оператор няма да използва**

- (Разделът се попълва само ако тази информация се изисква изрично от възлагащия орган или възложителя.)

**Икономическият оператор възнамерява ли да възложи на трети страни изпълнението на част от поръчката?**

Да

Не

**Ако да и доколкото е известно, приложете списък на предлаганите подизпълнители:**

-

- Ако възлагащият орган или възложителят изрично изисква тази информация в допълнение към информацията съгласно част I, предоставете информацията, изисквана съгласно раздели А и Б от настоящата част и част III, за всеки подизпълнител/за всяка от съответните категории подизпълнители.

### **Част III: Основания за изключване**

#### **А: Основания, свързани с наказателни присъди**

**В член 57, параграф 1 от Директива 2014/24/ЕС са посочени следните основания за изключване:**

##### **Участие в престъпна организация**

Издадена ли е по отношение на икономическия оператор или на лице, което е член на неговия административен, управителен или надзорен орган или което има правомощия да го представлява, да взема решения или да упражнява контрол в рамките на тези органи, окончателна присъда за участие в престъпна организация, която е произнесена най-много преди пет години или съгласно която продължава да се прилага период на изключване, пряко определен в присъдата? Съгласно определението в член 2 от Рамково решение 2008/841/ПВР на Съвета от 24 октомври 2008 г. относно борбата с организираната престъпност (ОВ L 300, 11.11.2008 г., стр. 42).

Отговор:

Да

Не

**Дата на присъдата**

-

**Основание**

-

**Лице, което е осъдено**

-  
**Доколкото е пряко указано в присъдата: срока на изключване.**

-  
Предприели ли сте мерки, с които да докажете своята надеждност („реабилитиране по своя инициатива“)?

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

---

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-  
**Код**

-  
**Издаден(о) от**

-  
**Корупция**

Издадена ли е по отношение на икономическия оператор или на лице, което е член на неговия административен, управителен или надзорен орган или което има правомощия да го представлява, да взема решения или да упражнява контрол в рамките на тези органи, окончателна присъда за измама, която е произнесена най-много преди пет години или съгласно която продължава да се прилага период на изключване, пряко определен в присъдата? Съгласно определението в член 3 от Конвенцията за борба с корупцията, в която участват длъжностни лица на Европейските общности или длъжностни лица на държавите — членки на Европейския съюз (ОВ С 195, 25.6.1997 г., стр. 1), и в член 2, параграф 1 от Рамково решение 2003/568/ПВР на Съвета от 22 юли 2003 г. относно борбата с корупцията в частния сектор (ОВ L 192, 31.7.2003 г., стр. 54). Това основание за изключване обхваща и корупцията съгласно определението в националното законодателство на възлагащия орган (възложителя) или на икономическия оператор.

Отговор:

Да

Не

**Дата на присъдата**

-

**Основание**

-

**Лице, което е осъдено**

-

**Доколкото е пряко указано в присъдата: срока на изключване.**

-

Предприели ли сте мерки, с които да докажете своята надеждност („реабилитиране по своя инициатива“)?

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Измама**

Издадена ли е по отношение на икономическия оператор или на лице, което е член на неговия административен, управителен или надзорен орган или което има правомощия да го представлява, да взема решения или да упражнява контрол в рамките на тези органи, окончателна присъда за измама, която е произнесена най-много преди пет години или съгласно която продължава да се прилага период на изключване, пряко определен в присъдата? По смисъла на член 1 от Конвенцията за защита на финансовите интереси на Европейските общности (ОВ С 316, 27.11.1995 г., стр. 48).



Отговор:

Да

Не

**Дата на присъдата**

-

**Основание**

-

**Лице, което е осъдено**

-

**Доколкото е пряко указано в присъдата: срока на изключване.**

-

Предприели ли сте мерки, с които да докажете своята надеждност („реабилитиране по своя инициатива“)?

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Терористични престъпления или престъпления, които са свързани с терористични дейности**

Издадена ли е по отношение на икономическия оператор или на лице, което е член на неговия административен, управителен или надзорен орган или което има правомощия да го представлява, да взема решения или да упражнява контрол в рамките на тези органи, окончателна присъда за участие в престъпна организация, която е произнесена най-много преди пет години или съгласно която продължава да се прилага период на

изключване, пряко определен в присъдата? Съгласно определението в членове 1 и 3 от Рамково решение на Съвета от 13 юни 2002 г. относно борба с тероризма (ОВ L 164, 22.6.2002 г., стр. 3). Това основание за изключване също обхваща подбудителство, помагачество или съучастие или опит за извършване на престъпление, както е посочено в член 4 от същото рамково решение.

Отговор:

Да

Не

**Дата на присъдата**

-

**Основание**

-

**Лице, което е осъдено**

-

**Доколкото е пряко указано в присъдата: срока на изключване.**

-

Предприели ли сте мерки, с които да докажете своята надеждност („реабилитиране по своя инициатива“)?

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Изпирание на пари или финансиране на тероризъм**

Издадена ли е по отношение на икономическия оператор или на лице, което е член на неговия административен, управителен или надзорен орган или което има правомощия да го представлява, да взема решения или да упражнява контрол в рамките на тези органи, окончателна присъда за участие в престъпна организация, която е произнесена най-много преди пет години или съгласно която продължава да се прилага период на изключване, пряко определен в присъдата? Съгласно определението в член 1 от Директива 2005/60/ЕО на Европейския парламент и на Съвета от 26 октомври 2005 г. за предотвратяване използването на финансовата система за целите на изпирането на пари и финансирането на тероризъм (ОВ L 309, 25.11.2005 г., стр. 15).

Отговор:

Да

Не

**Дата на присъдата**

-

**Основание**

-

**Лице, което е осъдено**

-

**Доколкото е пряко указано в присъдата: срока на изключване.**

-

Предприели ли сте мерки, с които да докажете своята надеждност („реабилитиране по своя инициатива“)?

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Детски труд и други форми на трафик на хора**

Издадена ли е по отношение на икономическия оператор или на лице, което е член на неговия административен, управителен или надзорен орган или което има правомощия да го представлява, да взема решения или да упражнява контрол в рамките на тези органи, окончателна присъда за участие в престъпна организация, която е произнесена най-много преди пет години или съгласно която продължава да се прилага период на изключване, пряко определен в присъдата? Съгласно определението в член 2 от Директива 2011/36/ЕС на Европейския парламент и на Съвета от 5 април 2011 г. относно предотвратяването и борбата с трафика на хора и защитата на жертвите от него и за замяна на Рамково решение 2002/629/ПВР на Съвета (ОВ L 101, 15.4.2011 г., стр. 1).

Отговор:

- Да
- Не

**Дата на присъдата**

-

**Основание**

-

**Лице, което е осъдено**

-

**Доколкото е пряко указано в присъдата: срока на изключване.**

-

Предприели ли сте мерки, с които да докажете своята надеждност („реабилитиране по своя инициатива“)?

- Да
- Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

- Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

## **Б: Основания, свързани с плащането на данъци или социалноосигурителни вноски**

**В член 57, параграф 2 от Директива 2014/24/ЕС са посочени следните основания за изключване:**

### **Плащане на данъци**

Икономическият оператор извършил ли е нарушение, свързано със задълженията му за плащане на данъци, както в страната, в която е установен, така и в държавата членка на възлагащия орган или възложителя, ако е различна от държавата на установяване?

Отговор:

Да

Не

**Съответна държава или държава членка**

---

**Размер на съответната сума**

-

---

Нарушението на задълженията констатирано ли е с други средства, различни от съдебно или административно решение?

Да

Не

Ако нарушението на задълженията е констатирано със съдебно решение или с административен акт, решението или актът с окончателен и обвързващ характер ли е?

Да

Не

**Посочете датата на присъдата или решението/акта.**

-

**В случай на присъда — срока на изключване, ако е определен пряко в присъдата:**

-

**Опишете използваните средства.**

-

Икономическият оператор изпълнил ли е задълженията си, като изплати или поеме обвързващ ангажимент да изплати дължимите данъци или социалноосигурителни вноски, включително, когато е приложимо, всички начислени лихви или глоби?

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Плащане на социалноосигурителни вноски**

Икономическият оператор извършил ли е нарушение, свързано със задълженията му за плащане на социалноосигурителни вноски, както в страната, в която е установен, така и в държавата членка на възлагащия орган или възложителя, ако е различна от държавата на установяване?

Отговор:

Да

Не

**Съответна държава или държава членка**

---

**Размер на съответната сума**

-

---

Нарушението на задълженията констатирано ли е с други средства, различни от съдебно или административно решение?

- Да
- Не

Ако нарушението на задълженията е констатирано със съдебно решение или с административен акт, решението или актът с окончателен и обвързващ характер ли е?

- Да
- Не

**Посочете датата на присъдата или решението/акта.**

-

**В случай на присъда — срока на изключване, ако е определен пряко в присъдата:**

-

**Опишете използваните средства.**

-

Икономическият оператор изпълнил ли е задълженията си, като изплати или поеме обвързващ ангажимент да изплати дължимите данъци или социалноосигурителни вноски, включително, когато е приложимо, всички начислени лихви или глоби?

- Да
- Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

- Да
- Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**В: Основания, свързани с несъстоятелност, конфликти на интереси или професионално нарушение**

**В член 57, параграф 4 от Директива 2014/24/ЕС са посочени следните основания за изключване:**

**Несъстоятелност**

Икономическият оператор обявен ли е в несъстоятелност?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Посочете причините, поради които въпреки това икономическият оператор ще бъде в състояние да изпълни поръчката. Тази информация не се предоставя, ако в случая изключването на икономически оператори е задължително съгласно приложимото национално право без каквато и да е възможност за дерогация дори ако икономическият оператор е в състояние да изпълни поръчката.**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Производство по несъстоятелност**

Икономическият оператор предмет ли е на производство по несъстоятелност или ликвидация?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-



**Посочете причините, поради които въпреки това икономическият оператор ще бъде в състояние да изпълни поръчката. Тази информация не се предоставя, ако в случая изключването на икономически оператори е задължително съгласно приложимото национално право без каквато и да е възможност за дерогация дори ако икономическият оператор е в състояние да изпълни поръчката.**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Споразумение с кредиторите**

Има ли икономическият оператор споразумение с кредиторите?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Посочете причините, поради които въпреки това икономическият оператор ще бъде в състояние да изпълни поръчката. Тази информация не се предоставя, ако в случая изключването на икономически оператори е задължително съгласно приложимото национално право без каквато и да е възможност за дерогация дори ако икономическият оператор е в състояние да изпълни поръчката.**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Аналогична на несъстоятелност ситуация съгласно националното законодателство**

Намира ли се икономическият оператор в аналогична на несъстоятелност ситуация, възникваща от сходна процедура съгласно националните закони и подзаконови актове?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Посочете причините, поради които въпреки това икономическият оператор ще бъде в състояние да изпълни поръчката. Тази информация не се предоставя, ако в случая изключването на икономически оператори е задължително съгласно приложимото национално право без каквато и да е възможност за дерогация дори ако икономическият оператор е в състояние да изпълни поръчката.**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Управляване на активите от ликвидатор**

Активите на икономическия оператор управляват ли се от ликвидатор или от съда?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Посочете причините, поради които въпреки това икономическият оператор ще бъде в състояние да изпълни поръчката. Тази информация не се предоставя, ако в случая изключването на икономически оператори е задължително съгласно приложимото национално право без каквато и да е възможност за дерогация дори ако икономическият оператор е в състояние да изпълни поръчката.**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Прекратена стопанска дейност**

Стопанската дейност на икономическия оператор прекратена ли е?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Посочете причините, поради които въпреки това икономическият оператор ще бъде в състояние да изпълни поръчката. Тази информация не се предоставя, ако в случая изключването на икономически оператори е задължително съгласно приложимото национално право без каквато и да е възможност за дерогация дори ако икономическият оператор е в състояние да изпълни поръчката.**

-

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Конфликт на интереси, свързан с участието в процедурата за възлагане на обществена поръчка**

Икономическият оператор има ли информация за конфликт на интереси съгласно посоченото в националното законодателство, в обявлението или в документацията за обществената поръчка, свързан с участието му в процедурата за възлагане на обществената поръчка?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Пряко или косвено участие в подготовката на процедурата за възлагане на обществена поръчка**

Икономическият оператор или свързано с него предприятие предоставяли ли са консултантски услуги на възлагащия орган или на възложителя, или участвали ли са по друг начин в подготовката на процедурата за възлагане на обществена поръчка?

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

**Подаване на неверни данни, укриване на информация, непредставяне на придружаващи документи и получаване на поверителна информация във връзка с процедурата**

Икономическият оператор извършил ли е някое от следните действия:

- а) Виновен е за подаване на неверни данни при предоставянето на информацията, необходима за удостоверяване на липсата на основания за изключване или на изпълнението на критериите за подбор,
- б) Укрил е такава информация,
- в) Не е могъл без забавяне да предостави съответните документи, изисквани от възлагащия орган или възложителя, и
- г) Опитал се е да упражни непозволено влияние върху процеса на вземане на решения от възлагащия орган или възложителя, да получи поверителна информация, която може да му даде неоправдани предимства в процедурата за възлагане на обществена поръчка, или да предостави поради небрежност подвеждаща информация, която може да окаже съществено влияние върху решенията по отношение на изключването, подбора или възлагането?

Отговор:

- Да
- Не

### **Г: Специфични национални основания за изключване**

**Прилагат ли се специфични национални основания за изключване, които са посочени в обявлението или в документацията за обществената поръчка?**

#### **Специфични национални основания за изключване**

Други основания за изключване, които може да бъдат предвидени в националното законодателство на държавата членка на възлагащия орган или възложителя. Прилагат ли се специфични национални основания за изключване, които са посочени в обявлението или в документацията за обществената поръчка?

Отговор:

- Да
- Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

- Да
- Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

## **Част IV: Критерии за подбор**

### **В: Технически и професионални способности**

**В член 58, параграф 4 от Директива 2014/24/ЕС са посочени следните критерии за подбор:**

**За поръчки за доставки: извършени доставки от конкретния вид**

Само за обществени поръчки за доставки: През референтния период икономическият оператор е извършил следните основни доставки от конкретния вид: Възлагащите органи могат да изискат наличието на опит до три години и да приемат опит отпреди повече от три години.

**Описание**

-

**Сума**

-

---

**Начална дата**

-

**Крайна дата**

-

**Получатели**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Образователна и професионална квалификация**

Доставчикът на услугата или самият изпълнител и/или ръководният му състав (в зависимост от изискванията, посочени в обявлението или в документацията за обществената поръчка) притежават следната образователна и професионална квалификация:

**Моля, опишете подробно**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

**Инструменти, съоръжения или техническо оборудване**

Следните инструменти, съоръжения или техническо оборудване ще бъдат на негово разположение за изпълнение на договора:

**Моля, опишете подробно**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

**Издаден(о) от**

-

### **Възлагане на подизпълнители в процентно изражение**

Икономическият оператор възнамерява евентуално да възложи на подизпълнител изпълнението на следната част (процентно изражение) от поръчката. Ако икономическият оператор е решил да възложи на подизпълнители изпълнението на част от договора и ще използва капацитета на подизпълнителя, за да изпълни тази част, попълнете отделен ЕЕДОП за подизпълнителите, вж. част II, раздел В по-горе.

### **Опишете по-конкретно:**

-

## **Г: Схеми за осигуряване на качеството и стандарти за екологично управление**

**В член 62, параграф 2 от Директива 2014/24/ЕС са посочени следните критерии за подбор:**

### **Сертификати от независими органи, удостоверяващи стандарти за осигуряване на качеството**

Икономическият оператор ще може ли да представи сертификати, изготвени от независими органи и доказващи, че икономическият оператор отговаря на стандартите за осигуряване на качеството, включително тези за достъпност за хора с увреждания?

Отговор:

Да

Не

**Ако „не“, обяснете защо и посочете какви други доказателства относно схемата за осигуряване на качеството могат да бъдат представени:**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-



Издаден(о) от

-

**Край**

### Част V: Намаляване на броя на квалифицираните кандидати

Икономическият оператор декларира, че:

Изпълнява обективните и недискриминационни критерии или правила, които трябва да бъдат приложени, за да се ограничи броят на кандидатите по следния начин:

**В случай че се изискват определени сертификати или други документални доказателства, посочете за всеки от тях дали икономическият оператор разполага с изискваните документи:**

Ако някои от тези сертификати или документални доказателства са на разположение в електронен формат, посочете за всеки от тях:

Отговор:

Да

Не

**Моля, опишете подробно**

-

---

Тази информация достъпна ли е безплатно за органите от база данни в държава — членка на ЕС?

Да

Не

**URL**

-

**Код**

-

Издаден(о) от

-

### Част VI: Заключение

Икономическият оператор декларира, че информацията, посочена в части II — V по-горе, е вярна и точна и че е представена с ясното разбиране на последствията при представяне на неверни данни.

Икономическият оператор официално декларира, че е в състояние при поискване и без забава да представи указаните сертификати и други документални доказателства, освен в случаите, когато:

а) възлагащият орган или възложителят може да получи придружаващите документи чрез пряк достъп до съответната национална база данни във всяка държава членка, която е достъпна безплатно (при условие че икономическият оператор е предоставил необходимата информация (уеб адрес, орган или организация, издали документа, точна информация за документа), за да може възлагащият орган или възложителят да направят това. Когато има такова изискване, информацията трябва да бъде придружена със съответното съгласие за достъп до документите), или

б) считано от 18 октомври 2018 г. най-късно (в зависимост от изпълнението на член 59, параграф 5, втора алинея от Директива 2014/24/ЕС на национално равнище), възлагащият орган или възложителят вече притежава съответната документация.

Икономическият оператор дава своето официално съгласие възлагащият орган или възложителят, посочен в Част I, да получи достъп до документите, подкрепящи информацията, предоставена в Част III и Част IV от настоящия Единен европейски документ за обществени поръчки, за целите на обществената поръчка, посочена в Част I.

Дата, място и — когато се изисква или е необходимо — подпис(и):

**Дата**

-

**Място**

-

**Подпис**

## УКАЗАНИЯ за подготовка на оферта

### I. Подготовка на документите за участие в процедурата

Офератата на Участниците се състои от следните документи:

1. Единен европейски документ (ЕЕДОП), относно липсата на основания за отстраняване по чл. 54 ал. 1 и чл. 55 ал. 1 т.1 от ЗОП – изготвен по образец на Европейската комисия достъпен на адрес: <https://ec.europa.eu/tools/espd>

#### 1.1. Основания за отстраняване

При подаване на оферта участникът декларира наличието или липсата на основания за отстраняване в част III: „Основания за изключване“, раздел А, Б и В в ЕЕДОП по чл. 54 ал. 1 и чл. 55 ал. 1 т.1 от ЗОП.

**1.2. Други основания за изключване, които са предвидени в националното законодателство на възлагащия орган или възложителя на държава членка:**

При подаване на оферта участникът декларира чрез попълване на част III „Основания за изключване“, раздел Г „Други основания за изключване, които може да бъдат предвидени в националното законодателство на възлагащия орган или възложителя на държава членка“ наличието или липсата на основанията за отстраняване в ЕЕДОП, по следните три точки предвидени в националното законодателство:

➤ Изисквания по чл. 54, ал. 1, т.1 от ЗОП: Възложителят отстранява от участие в процедурата участник, когато:

- е осъден с влязла в сила присъда, освен ако е реабилитиран, за престъпление по чл. 172, чл. 192а, чл. 194 - 217, чл. 219 - 252 и чл. 352 - 353е от Наказателния кодекс;

- е осъден с влязла в сила присъда, освен ако е реабилитиран, за престъпление, аналогично на тези по т. 1, в друга държава членка или трета страна.

➤ Възложителят отстранява от участие в процедурата участник, при наличие на свързаност по смисъла на пар.2, т.45 от ДР на ЗОП с останалите участници в обществената поръчка.

➤ Не се допуска пряко или косвено участие в обществената поръчка на дружества, регистрирани в юрисдикция с преференциален данъчен режим, и на контролираните от тях лица, включително и чрез гражданско дружество/консорциум в което участва дружество, регистрирано в юрисдикция с преференциален данъчен режим, освен при наличие на изключение по чл.4 от Закона за икономическите и финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален данъчен режим, контролираните от тях лица и техните действителни собственици.

#### 1.3. Списък и кратко описание на критериите за подбор:

**Обособена позиция 1:** Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ 1 и

**Обособена позиция 2:** Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ 2

#### **Икономическо и финансово състояние:**

Участникът трябва да има реализиран минимален специализиран оборот от последните завършени три финансови години в сферата попадаща в обхвата на обособените позиции.

• Под идентични и сходни услуги да се разбира: изработка или ремонт на метални части и конструкции за индустриални обекти, които имат елементи изпълнени чрез заваръчни съединения.

*Съответствието с критериите за подбор се декларира в ЕЕДОП, а участникът, определен за изпълнител, при сключване на договор представя доказателства за съответствие един или няколко от следните документи, както следва:*

- Удосотверения от банки;
- Доказателство за наличие на застраховка „Професионална отговорност“;
- Годишните финансови отчети или техни съставни части, когато публикуването им се изисква;
- Справка за общия оборот и/или за оборота в сферата, попадаща в обхвата на обособените позиции.

**Изисквано минимално/ни ниво/а:**

Участникът трябва да е реализирал оборот в сферата, попадаща в обхвата на обособената позиция на стойност 70% (седемдесет на сто) от едногодишната прогнозна стойност за всяка от обособените позиции.

**Технически и професионални способности**

1. Участникът да е изпълнил дейности с предмет и обем, идентични или сходни с тези на поръчката за последните 3 години от датата на подаване на офертата;
2. Участникът да разполага с персонал, който ще изпълнява поръчката с определена професионална компетентност;
3. Участникът да разполага с техническо оборудване;
4. Участникът да прилага система за управление на качеството в област аналогична на поръчката БДС EN ISO 9001 или еквивалент;

**Съответствието с критериите за подбор се декларира в ЕЕДОП, а участникът, определен за изпълнител, при сключване на рамковото споразумение представя доказателства за съответствие, както следва:**

**По т. 1** Списък на услугите, които са идентични или сходни с предмета на поръчката, изпълнени през последните три години, с посочване на стойностите, датите и получателите, заедно с доказателство за извършената уалуга.

**По т. 2** Списък на персонала, включително на този, отговарящ за контрола на качеството с посочване на образованието, професионалната квалификация, професионалния опит и обучения на Изпълнителя и на ръководните му служители.

**По т. 3** Декларация за техническото оборудване, с които разполага участника, и които ще се използват за изпълнение на поръчката.

**По т. 4** Сертификат, удостоверяващ съответствието на участника със система за управление на качеството по БДС EN ISO 9001 или еквивалент;

*Възложителят може да изиска по всяко време представяне на цитираните доказателства за информацията посочена в ЕЕДОП, когато това е необходимо за законосъобразното провеждане на процедурата.*

**Изисквано минимално/ни ниво/а:**

**По т. 1** Дейности с предмет и обем, идентични или сходни с тези на поръчката за последните 3 години от датата на подаване на офертата. Възложителят изисква минимум три изпълнени поръчки през последните три години, считано от датата на подаване на офертата.

- Под идентични и сходни услуги да се разбира: Изработени или ремонтирани метални части и конструкции за индустриални обекти, които имат елементи изпълнени чрез заваръчни съединения.

**По т. 2** За качествено изпълнение на услугата, изпълнителят трябва да разполага с персонал, както следва:

- един служител отговарящ за контрола на качеството, с професионален опит минимум три години работа в предприятие занимаващо се с изработка или ремонт на метални части и конструкции за индустриални обекти.

- четири заварчика на листов материал или по висока квалификация.

- осем работника-монтажници, оператори на машини за обработка на стоманени листове и профили-стаж минимум 6 месеца;

**По т. 3** За качествено изпълнение на услугата, изпълнителят трябва да разполага с минимално оборудване, както следва:

- Заваръчни машини

- машини за обработка на стоманени листове и профили

**По т. 4** Участникът да прилага сертифицирана система за управление на качеството по БДС EN ISO 9001 или еквивалент, в област аналогична на поръчката.

### **Обособена позиция 3: Ремонт СКРЕПКИ за ТСШ 1 и ТСШ 2**

#### **Икономическо и финансово състояние:**

Участникът трябва да има реализиран минимален специализиран оборот от последните завършени три финансови години в сферата попадаща в обхвата на обособената позиция.

- Под идентични и сходни услуги да се разбира: услуги, при които са изработени или ремонтирани метални части и конструкции за индустриални обекти, които имат елементи изпълнени чрез заваръчни съединения.

*Съответствието с критериите за подбор се декларира в ЕЕДОП, а участникът, определен за изпълнител, при сключване на договор представя доказателства за съответствие един или няколко от следните документи, както следва:*

- Удосотверения от банки;

- Доказателство за наличие на застраховка „Професионална отговорност“;

- Годишните финансови отчети или техни съставни части, когато публикуването им се изисква;

- Справка за общия оборот и/или за оборота в сферата, попадаща в обхвата на обособената позиция.

#### **Изисквано минимално/ни ниво/а:**

Участникът трябва да е реализирал оборот в сферата, попадаща в обхвата на обособената позиция на стойност 70% (седемдесет на сто) от едногодишната прогнозна стойност на обособената позиция.

#### **Техническите и професионални способности:**

1. Участникът да е изпълнил дейности с предмет и обем, идентични или сходни с тези на поръчката за последните 3 години от датата на подаване на офертата;

2. Участникът да разполага с персонал, който ще изпълнява поръчката с определена професионална компетентност;

3. Участникът да разполага с техническо оборудване;

4. Участникът да прилага система за управление на качеството в област аналогична на поръчката БДС EN ISO 9001 или еквивалент;

**Съответствието с критериите за подбор се декларира в ЕЕДОП, а участникът, определен за изпълнител, при сключване на договор представя доказателства за съответствие, както следва:**

**По т. 1** Списък на услугите, които са идентични или сходни с предмета на поръчката, изпълнени през последните три години, с посочване на стойностите, датите и получателите, заедно с доказателство за извършената услуга.

**По т. 2** Списък на персонала, включително на този, отговарящ за контрола на качеството с посочване на образованието, професионалната квалификация, професионалния опит и обучения на Изпълнителя и на ръководните му служители.

**По т. 3** Декларация за техническото оборудване, с които разполага участника, и които ще се използват за изпълнение на поръчката.

**По т. 4** Сертификат, удостоверяващ съответствието на участника със система за управление на качеството по БДС EN ISO 9001 или еквивалент;

*Възложителят може да изиска по всяко време представяне на цитираните доказателства за информацията посочена в ЕЕДОП, когато това е необходимо за законосъобразното провеждане на процедурата.*

**Изисквано минимално/ни ниво/а:**

**По т. 1** Дейности с предмет и обем, идентични или сходни с тези на поръчката за последните 3 години от датата на подаване на офертата. Възложителят изисква минимум три изпълнени поръчки през последните три години, считано от датата на подаване на офертата.

- Под идентични и сходни услуги да се разбира: услуги, при които са изработени или ремонтирани метални части и конструкции за индустриални обекти, които имат елементи изпълнени чрез заваръчни съединения.

**По т. 2** За качествено изпълнение на услугата, изпълнителят трябва да разполага с персонал, както следва:

- един служител отговарящ за контрола на качеството, с професионален опит минимум три години в производство в предприятие занимаващо се с изработка или ремонт на метални части за индустриални обекти.

- четири заварчика на листов материал или по висока квалификация

- осем работника-монтъори-стаж минимум 6 месеца;

**По т. 3** За качествено изпълнение на услугата, изпълнителят трябва да разполага с минимално оборудване, както следва:

- Заваръчни машини

- Ъглошлийфи

- Оборудване за рубене с коксови електроди;

**По т. 4** Участникът да прилага сертифицирана система за управление на качеството по БДС EN ISO 9001 или еквивалент, в област аналогична на поръчката.

**Обособена позиция 4:** Изработка и доставка на бронирвки за ТСШ 1 и ТСШ 2 и

**Обособена позиция 5:** Изработка и доставка Детайли за ТСШ 1, ТСШ 2 и Части скара за доизгаряне

**Техническите и професионални способности:**

1. Участникът да е изпълнил дейности с предмет и обем, идентични или сходни с тези на поръчката за последните 3 години от датата на подаване на офертата;

2. Участникът да разполага с персонал, който ще изпълнява поръчката с определена професионална компетентност;

3. Участникът да разполага с техническо оборудване;

4. Участникът да прилага система за управление на качеството в област аналогична на поръчката БДС EN ISO 9001 или еквивалент;

**Съответствието с критериите за подбор се декларира в ЕЕДОП, а участникът, определен за изпълнител, при сключване на договор представя доказателства за съответствие, както следва:**

**По т. 1** Списък на услугите, които са идентични или сходни с предмета на поръчката, изпълнени през последните три години, с посочване на стойностите, датите и получателите, заедно с доказателство за извършената услуга.

**По т. 2** Списък на персонала, включително на този, отговарящ за контрола на качеството с посочване на образованието, професионалната квалификация, професионалния опит и обучения на Изпълнителя и на ръководните му служители.

**По т. 3** Декларация за техническото оборудване, с които разполага участника, и които ще се използват за изпълнение на поръчката.

**По т. 4** Сертификат, удостоверяващ съответствието на участника със система за управление на качеството по БДС EN ISO 9001 или еквивалент;

*Възложителят може да изиска по всяко време представяне на цитираните доказателства за информацията посочена в ЕЕДОП, когато това е необходимо за законосъобразното провеждане на процедурата.*

**Изисквано минимално/ни ниво/а:**

**По т. 1** Дейности с предмет и обем, идентични или сходни с тези на поръчката за последните 3 години от датата на подаване на офертата. Възложителят изисква минимум три изпълнени поръчки през последните три години, считано от датата на подаване на офертата.

- Под идентични и сходни услуги да се разбира: дейности при които е използвана механична обработка на различни видове детайли, които са еднакви или сходни с предмета на обществената поръчка.

**По т. 2** За качествено изпълнение на услугата, изпълнителят трябва да разполага с персонал, както следва:

- един служител отговарящ за контрола на качеството, с професионален опит минимум три години в производство в предприятие занимаващо се с изработка или ремонт на метални части за индустриални обекти.

- четири работника-оператори на металообработващи машини-стаж минимум 2 (две) години

**По т. 3** За качествено изпълнение на услугата, изпълнителят трябва да разполага с минимално оборудване, както следва:

#### **За Обособена позиция 4**

- Оборудване необходимо да обезпечи изискванията на възложителя за изработката на елементи от материал XAR/ Hardox или аналози чрез водно рязане

#### **За Обособена позиция 5**

Шлайф кръгъл – D max=320, разстояние. м/у центрите L=1800;

Струг С13 - D / 500 / 820 / 1000, L = 3000;

Шлайф кръгъл – D max=320, разст. м/у центрите L=1800;

Листова ножица (гилотина) - max d=16 mm max B=3050 mm.;

Лентоотрезна машина – D max=350;

Вал за огъване – D вал=240 mm, D min огъване=260 mm, L=2000 mm, d max=12 mm;

Абкант- преса - max d=12mm: max B=4200mm;

Радиал – N max=2000 min-1 , n min=11,2 min-1;

Радиал- бормашина - d max=80mm: R=3000mm;

Координатна пробивна машина - маса 900x1400, H=900;

Струг - D / 530 / 800 / 1080 L = 6200;

Хоризонтален център – Раб. маса- 400x400

Мах разм. на заг-ка- Ø630x900; Мах товс.на р.маса- 400 kg; N max шпиндела=18000 min-1; 4-осна обраб. и симулация; Мах инкремент-зав.на р.маса-1°; Инстр. магаз.- 40 позиции

Вертикален център

Раб .маса- 400x400; Мах разм . на заг-ка- Ø630x900; Мах товс.на р.маса- 400 kg;

N max шпиндела=18000 min-1; 4-осна обраб. и симулация; Мах инкремент-зав.на р.маса-1°; Инстр. магаз.- 40 позиции  
Щос -D маса=700, H=500, L=1300

**По т. 4** Участникът да прилага сертифицирана система за управление на качеството по БДС EN ISO 9001 или еквивалент, в област аналогична на поръчката.

*\* За всяка обособена позиция се представя отделен ЕЕДОП*

2. Техническо предложение, което трябва да бъде изготвено въз основа на изискванията в техническата спецификация - по образец;

2.1. Друга информация, съгласно чл. 39, ал. 3, т. 1, б. „ж“ от ППЗОП

*\* За всяка обособена позиция се представя отделно Техническо предложение*

3. Ценово предложение съдържащо:

3.1. Изготвена по образец Количествено – стойностна сметка;

*\* За всяка обособена позиция се представя отделно Ценово предложение.*

### **III. Изисквания при изготвянето на офертата**

1. Офертата и всички документи, които са част от нея, следва да бъдат представени в електронен формат /PDF/ подписани от лице с представителни функции и печат. Когато документите са ксерокопия да бъдат заверени с гриф “Вярно с оригинала“, подпис на лицето, представляващо участника и печат. Електронните каталози се представят заедно с останалите документи в електронната платформа Negometrix във формат PDF и EXCEL.

2. Документите и данните в офертата се подписват само от лица с представителни функции, или от упълномощени за това лица, за което се изисква представяне на пълномощно за изпълнение на такива функции.

3. Всички документи, свързани с офертата следва да са на български език или да са придружени с превод на български език.

4. В офертата и приложените документи не се допускат никакви вписвания между редовете, изтривания или корекции, освен ако са заверени с подписа на лицето представляващо участника и свеж печат. Допуснати в офертата аритметични и технически грешки и пропуски в определянето на цената са единствено за сметка на участниците. При допуснати аритметични грешки изразяващи се в несъответствие между единична и обща цена, ще се взема предвид единичната.

5. Всички документи, трябва да са с дата на издаване, предшестваща подаването им или да са в срок на тяхната валидност, когато такава е изрично записана в тях (с изключение на доказателствата за извършената дейност).

### **IV. Подаване и разглеждане на офертата**

1. Офертата се подава по електронен път в електронната платформа Negometrix на адреса, посочен в обявлението:

<https://platform.negometrix.com/PublicBuyerProfile/PublishedTenderInformation.aspx?tenderId=115828&companyId=10572>

2. Комуникацията между Възложителя и Участника/Участниците ще се осъществява чрез електронната платформа Negometrix и/или по електронна поща.

3. Участникът е длъжен да обезпечи получаването на офертата по електронен път в указания срок.

4. Рискът от забава или загубване на офертата е за участника.

5. Възложителят не се ангажира да съдейства за подаването на офертата в срока, определен от него.



6. Възложителят не разглежда оферти, които са подадени след изтичане на крайния срок за получаване.

7. Комисия, назначена със заповед на Управителя ще извърши подбор на участниците, ще разгледа и оцени офертите по реда на чл. 181, ал.4 от ЗОП.

8. За всички неуредени въпроси се прилагат разпоредбите на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

#### **V. Покана по чл.82 ал.4 от ЗОП**

1. Поканата по чл.82, ал.4 от ЗОП се изпраща до всички изпълнители по рамковото споразумение чрез електронната платформа Negometrix. Поканата съдържа, като минимум: предмет на поръчката, срок и място за изпълнение на поръчката, обща прогнозна стойност на поръчката, размер на гаранцията за изпълнение на договора, изисквания към офертата, критерий за оценка на офертите, покана към участниците да актуализират общите си каталози, срок за представяне на офертите в отговор на поканата и срок за отваряне на офертите. Към поканата се прилага проект на договор.

2. Изпълнителите по рамковото споразумение са длъжни да подават оферта в Negometrix в отговор на всяка покана на Възложителя. При неподаване на оферта изпълнителят дължи неустойка, съгласно клаузите на рамковото споразумение.

3. Офертите, представени от изпълнителите по рамковото споразумение, се оценяват по критерий „най-ниска цена” в процедурата по реда на чл.82, ал.3 от ЗОП.

#### **VI. Условия за изпълнение на договора**

1. Срокът на действие за всеки един от договорите, сключени въз основа на рамковото споразумение, се определя индивидуално според конкретните потребности от доставки. Срокът се обявява предварително в поканата по чл.82, ал.4. от ЗОП

2. За срока на първите 6 месеца от влизането в действие на рамковото споразумение Изпълнителите са задължени при участието си във вътрешния конкурентен избор да не предлагат по-високи единични цени за артикули от предложените в офертите им по процедурата за сключване на рамково споразумение. За срока на рамковото споразумение, при участието си във вътрешния конкурентен избор Изпълнителите са задължени да не предлагат по-дълги срокове за доставка на артикулите от предложените в офертите си по процедурата за сключване на рамковото споразумение.

## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в открита процедура за сключване на рамково споразумение с предмет:

Обособена позиция №1 „Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ 1”

ОТ УЧАСТНИК: \_\_\_\_\_  
/посочете фирма/наименованието на участника/

### При изпълнение на поръчката, предлагаме следните условия:

1. Приемаме при извършване на дейностите на предмета на поръчката да спазим техническите изисквания на възложителя, заложи в техническата спецификация.
2. Ние сме съгласни валидността на нашата оферта да бъде **4 (четири) месеца** от крайния срок за получаване на оферти и ще остане обвързваща за нас, като може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.
3. Декларираме, че гаранционния срок на изработените и доставени скрепки е ..... (минимум 24) месеца от датата на приемо-предавателния протокол.
4. Декларираме, че ще извършим доставката не по-късно от ..... дни след получаване на уведомление от Възложителя.
5. Приемаме материалите, от които ще се изработват зададените детайли да бъдат нови и да отговарят на изискванията посочени в спецификациите към съответните чертежи.
6. Приемаме материалите необходими за изработка на скрепките са задължение на Изпълнителя, с изключение на елементите от поз.3 посочена в чертеж ME1-MP-DRW-12-HAD-ME-5590 които ще бъдат осигурени от склада на възложителя и са негово задължение.
7. Приемаме заваръчните материали използвани в процеса на изработка на резервните части също да притежават сертификат за качество и химичен състав от завода производител.
8. Декларираме, че детайлите са корозозащитени (грундирани).
9. Декларираме, че елементите които се изработват с материал Hardox/XAR ще бъдат изработени чрез водоабразивно рязане, с посочени тип и параметри на оборудването с което ще се извърши.
10. Декларираме, че визуалният контрол на изпълнените от него заваръчни съединения ще бъде извършено от сертифициран за тази дейност орган за контрол.
11. При изработка на специфични детайли да се спазват следните стандарти:
  - Отклонения на размери съгласно DIN ISO 2768 T1 клас Среден или еквивалентен.
  - Отклонение от разположение и форма съгласно DIN ISO 2768 T2 клас К(среден).
  - Ниво на качество на несъвършенства на заваръчни съединения съгласно EN ISO 5817:2008 Клас С или еквивалент.
12. Приемаме, изготвянето на процедури за заваряване да е задължение на Изпълнителя.
13. Приемаме, че изработката на елемент поз. 4.1 и 4.2 от чертеж ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5590, да бъде извършено чрез водно рязане.
14. Приемаме след сключване на договор за изпълнение в рамките на рамковото споразумение да бъдат предоставени пет броя мострени скрепки за ТСШ 1.
15. Приемаме при невъзможност да се намери материал указан в чертожната документация да бъдат намерени и представи за съгласуване на Възложителя аналози

(максимално доближаващи се по химичен състав и якостни характеристики), с които предлага да се замени материала.

16. Приемаме на всички произведени детайли да се постави не изтриваема маркировка с посочване на материалния номер на изделието според количествената сметка

17. Съгласни сме с клаузите в приложения проект на рамково споразумение.

Приложения:

- Друга информация, съгласно чл.39, ал.3, т.1, б. „ж“ от ППЗОП:

Други документи касаещи изпълнението на предмета на поръчката, по преценка на участника:

.....  
.....

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

\_\_\_\_\_ (име и Фамилия)

\_\_\_\_\_ (дата)

\_\_\_\_\_ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

\_\_\_\_\_ (наименование на участника)

## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в открита процедура за сключване на рамково споразумение с предмет:

Обособена позиция №2 „Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ 2”

ОТ УЧАСТНИК: \_\_\_\_\_  
/посочете фирма/наименованието на участника/

### При изпълнение на поръчката, предлагаме следните условия:

1. Приемаме при извършване на дейностите на предмета на поръчката да спазим техническите изисквания на възложителя, заложен в техническата спецификация.
2. Ние сме съгласни валидността на нашата оферта да бъде **4 (четири) месеца** от крайния срок за получаване на оферти и ще остане обвързваща за нас, като може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.
3. Декларираме, че гаранционния срок на изработените и доставени скрепки е ..... (минимум 24) месеца от датата на приемо-предавателния протокол.
4. Декларираме, че ще извършим доставката не по-късно от ..... дни след получаване на уведомление от Възложителя.
5. Приемаме материалите, от които ще се изработват зададените детайли да бъдат нови и да отговарят на изискванията посочени в спецификациите към съответните чертежи.
6. Приемаме материалите необходими за изработка на скрепките са задължение на Изпълнителя, с изключение на елементите от поз.3 посочена в чертеж ME1-MP-DRW-12-HAD-ME-5590 които ще бъдат осигурени от склада на възложителя и са негово задължение.
7. Приемаме заваръчните материали използвани в процеса на изработка на резервните части също да притежават сертификат за качество и химичен състав от завода производител.
8. Декларираме, че детайлите са корозозащитени (грундирани), а резбите са защитени посредством консервационна смазка..
9. Декларираме, че елементите които се изработват с материал Hardox/XAR ще бъдат изработени чрез водоабразивно рязане, с посочени тип и параметри на оборудването с което ще се извърши.
10. Приемаме заваръчните процедури и последователността на заваряване трябва да бъдат разработени така, че напреженията да са минимални и промяната на твърдостта по работната повърхност на елементи поз.1.1, 1.4. и 1.5 да не превишава 5HRC(5 единици по Роквел).
11. Декларираме, че визуалният контрол на изпълнените от него заваръчни съединения ще бъде извършено от сертифициран за тази дейност орган за контрол.
12. При изработка на специфични детайли да се спазват следните стандарти:
  - Отклонения на размери съгласно DIN ISO 2768 T1 клас Среден или еквивалентен.
  - Отклонение от разположение и форма съгласно DIN ISO 2768 T2 клас К(среден).
  - Ниво на качество на несъвършенства на заваръчни съединения съгласно EN ISO 5817:2008 Клас С или еквивалент.
13. Приемаме, изготвянето на процедури за заваряване да е задължение на Изпълнителя.

14. Приемаме след сключване на договор за изпълнение в рамките на рамковото споразумение да бъдат предоставени пет броя мострени скрепки за ТСШ 2.

15. Приемаме при невъзможност да се намери материал указан в чертожната документация да бъдат намерени и представи за съгласуване на Възложителя аналози (максимално доближаващи се по химичен състав и якостни характеристики), с които предлага да се замени материала.

16. Приемаме на всички произведени детайли да се постави не изтриваема маркировка с посочване на материалния номер на изделието според количествената сметка

17. Съгласни сме с клаузите в приложения проект на рамково споразумение.

Приложения:

- Друга информация, съгласно чл.39, ал.3, т.1, б. „ж“ от ППЗОП:

Други документи касаещи изпълнението на предмета на поръчката, по преценка на участника:

.....  
.....

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

\_\_\_\_\_ (име и Фамилия)

\_\_\_\_\_ (дата)

\_\_\_\_\_ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

\_\_\_\_\_ (наименование на участника)

## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в открита процедура за сключване на рамково споразумение с предмет:

Обособена позиция №3 „Ремонт скрепки ТСШ-1 и ТСШ-2”

ОТ УЧАСТНИК: \_\_\_\_\_  
/посочете фирма/наименованието на участника/

### При изпълнение на поръчката, предлагаме следните условия:

1. Приемаме при извършване на дейностите на предмета на поръчката да спазим техническите изисквания на възложителя, заложен в техническата спецификация.
2. Ние сме съгласни валидността на нашата оферта да бъде **4 (четири) месеца** от крайния срок за получаване на оферти и ще остане обвързваща за нас, като може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.
3. Декларираме, че гаранционния срок на отремонтираните скрепки е ..... (минимум 24) месеца от датата на приемо-предавателния протокол.
4. Декларираме, че ще извършим доставката не по-късно от ..... дни след получаване на уведомление от Възложителя. Декларираме, че сме наясно с ориентировъчните дати за доставка на изделията, описани в техническата спецификация към процедурата.
5. Приемаме материалите, от които ще се изработват зададените детайли да бъдат нови и да отговарят на изискванията посочени в спецификациите към съответните чертежи.
6. Приемаме материалите необходими за изработка на резервните части предмет на техническата спецификация са задължение на Изпълнителя, с изключение на елементите от поз.3 които ще бъдат осигурени от склада на възложителя и са негово задължение.
7. Приемаме заваръчните материали използвани в процеса на изработка на резервните части също да притежават сертификат за качество и химичен състав от завода производител.
8. Декларираме, че детайлите са корозозащитени (грундирани).
9. Декларираме, че елементите които се изработват с материал Hardox/XAR ще бъдат изработени чрез водообразивно рязане, с посочени тип и параметри на оборудването с което ще се извърши.
10. Декларираме, че визуалният контрол на изпълнените от него заваръчни съединения ще бъде извършено от сертифициран за тази дейност орган за контрол.
11. При изработка на специфични детайли да се спазват следните стандарти:
  - Отклонения на размери съгласно DIN ISO 2768 T1 клас Среден или еквивалентен.
  - Отклонение от разположение и форма съгласно DIN ISO 2768 T2 клас К(среден).
  - Ниво на качество на несъвършенства на заваръчни съединения съгласно EN ISO 5817:2008 Клас С или еквивалент.
12. Приемаме, изготвянето на процедури за заваряване да е задължение на Изпълнителя.
13. Приемаме заваръчните процедури и последователността на заваряване трябва да бъдат разработени така, че напреженията да са минимални и промяната на твърдостта по работната повърхност на елементи поз.1.1, 1.5 за ТСШ 2 и поз. 4.1 и 4.2 за ТСШ 1 да не превишава 2HRC(2 единици по Роквел).

14. Приемаме, че изработката на елемент поз. 4.1 и 4.2 от чертеж ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5590, да бъде извършено чрез водно рязане.

15. Приемаме при изработка на елементи по поз.1.1 и 1.5 да бъде извършено чрез абразивно водоструйно рязане.

16. Приемаме след сключване на договор за изпълнение в рамките на рамковото споразумение да бъдат предоставени два броя мостри ремонтирани скрепки за ТСШ 1 и пет броя образци ремонтирани скрепки за ТСШ 2.

17. Приемаме при невъзможност да се намери материал указан в чертожната документация да бъдат намерени и представи за съгласуване на Възложителя аналози (максимално доближаващи се по химичен състав и якостни характеристики), с които предлага да се замени материала.

18. Съгласни сме с клаузите в приложения проект на рамково споразумение.

19. При изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

Приложения:

- Друга информация, съгласно чл.39, ал.3, т.1, б. „ж“ от ППЗОП:

Други документи касаещи изпълнението на предмета на поръчката, по преценка на участника:

.....  
.....

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

\_\_\_\_\_ (име и Фамилия)

\_\_\_\_\_ (дата)

\_\_\_\_\_ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

\_\_\_\_\_ (наименование на участника)

## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в открита процедура за сключване на рамково споразумение с предмет:

Обособена позиция №4 „Изработка и доставка на бронирвки за ТСШ 1 и ТСШ 2”

ОТ УЧАСТНИК: \_\_\_\_\_  
/посочете фирма/наименованието на участника/

### При изпълнение на поръчката, предлагаме следните условия:

1. Приемаме при извършване на дейностите на предмета на поръчката да спазим техническите изисквания на възложителя, заложи в техническата спецификация.
2. Ние сме съгласни валидността на нашата оферта да бъде **4 (четири) месеца** от крайния срок за получаване на оферти и ще остане обвързваща за нас, като може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.
3. Декларираме, че гаранционния срок на изработените и доставени бронирвки е ..... (минимум 24) месеца от датата на приемо-предавателния протокол.
4. Декларираме, че ще извършим доставката не по-късно от ..... дни след получаване на уведомление от Възложителя. Декларираме, че сме наясно с ориентировъчните дати за доставка на изделията, описани в техническата спецификация към процедурата.
5. Приемаме материалите, от които ще се изработват зададените детайли да бъдат нови и да отговарят на изискванията посочени в спецификациите към съответните чертежи.
6. Приемаме материалите необходими за изработка на резервните части предмет на техническата спецификация са задължение на Изпълнителя
7. Приемаме заваръчните материали използвани в процеса на изработка на резервните части също да притежават сертификат за качество и химичен състав от завода производител.
8. Декларираме, че детайлите са корозозащитени (грундирани), а резбите са защитени посредством консервационна смазка..
9. Декларираме, че елементите които се изработват с материал Hardox/XAR ще бъдат изработени чрез водоабразивно рязане, с посочени тип и параметри на оборудването с което ще се извърши.
10. Декларираме, че визуалният контрол на изпълнените от него заваръчни съединения ще бъде извършено от сертифициран за тази дейност орган за контрол.
11. При изработка на специфични детайли да се спазват следните стандарти:
  - Толеранс на геометричните размери според стандарт - DIN ISO 1101 или еквивалент.
  - Отклонения на размери съгласно DIN ISO 2768 клас Среден или еквивалент. ако не са посочени други в чертежите.
12. Приемаме, изготвянето на процедури за заваряване да е задължение на Изпълнителя.
13. Декларираме, че при необходимост от извършване на термообработка за постигане на заложи в документация характеристики и изисквания, изпълнителя трябва да ги постигне
14. Приемаме при невъзможност да се намери материал указан в чертожната документация да бъдат намерени и представи за съгласуване на Възложителя аналози



(максимално доближаващи се по химичен състав и якостни характеристики), с които предлага да се замени материала.

15. Приемаме на всички произведени детайли да се постави не изтриваема маркировка с посочване на материалния номер на изделието според количествената сметка.

16. Съгласни сме с клаузите в приложения проект на рамково споразумение.

Приложения:

- Друга информация, съгласно чл.39, ал.3, т.1, б. „ж“ от ППЗОП:

Други документи касаещи изпълнението на предмета на поръчката, по преценка на участника:

.....  
.....

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

\_\_\_\_\_ (име и Фамилия)

\_\_\_\_\_ (дата)

\_\_\_\_\_ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

\_\_\_\_\_ (наименование на участника)

## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в открита процедура за сключване на рамково споразумение с предмет:

Обособена позиция №5 „Изработка и доставка Детайли за ТСШ 1, ТСШ 2 и Части скара за доизгаряне”

ОТ УЧАСТНИК: \_\_\_\_\_  
/посочете фирма/наименованието на участника/

### При изпълнение на поръчката, предлагаме следните условия:

1. Приемаме при извършване на дейностите на предмета на поръчката да спазим техническите изисквания на възложителя, заложиени в техническата спецификация.
2. Ние сме съгласни валидността на нашата оферта да бъде **4 (четири) месеца** от крайния срок за получаване на оферти и ще остане обвързваща за нас, като може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.
3. Декларираме, че гаранционния срок на изработените и доставени детайли за ТСШ 1, ТСШ 2 и Части скара за доизгаряне е ..... (минимум 24) месеца от датата на приемо-предавателния протокол.
4. Декларираме, че ще извършим доставката не по-късно от ..... дни след получаване на уведомление от Възложителя. Декларираме, че сме наясно с ориентировъчните дати за доставка на изделията, описани в техническата спецификация към процедурата.
5. Приемаме материалите, от които ще се изработват зададените детайли да бъдат нови и да отговарят на изискванията посочени в спецификациите към съответните чертежи.
6. Приемаме материалите необходими за изработка на резервните части предмет на техническата спецификация са задължение на Изпълнителя.
7. Приемаме заваръчните материали използвани в процеса на изработка на резервните части също да притежават сертификат за качество и химичен състав от завода производител.
8. Декларираме, че детайлите са корозозащитени (грундирани), а резбите са защитени посредством консервационна смазка.
9. Декларираме, че елементите които се изработват с материал Hardox/XAR ще бъдат изработени чрез водообразивно рязане, с посочени тип и параметри на оборудването с което ще се извърши.
10. Декларираме, че визуалният контрол на изпълнените от него заваръчни съединения ще бъде извършено от сертифициран за тази дейност орган за контрол.
11. При изработка на специфични детайли да се спазват следните стандарти:
  - Толеранс на геометричните размери според стандарт - DIN ISO 1101 или еквивалент.
  - Отклонения на размери съгласно DIN ISO 2768 клас Среден или еквивалент. ако не са посочени други в чертежите.
12. Приемаме, изготвянето на процедури за заваряване да е задължение на Изпълнителя.
13. Декларираме, че при необходимост от извършване на термообработка за постигане на заложиени в документация характеристики и изисквания, изпълнителя трябва да ги постигне

14. Приемаме при невъзможност да се намери материал указан в чертожната документация да бъдат намерени и представи за съгласуване на Възложителя аналози (максимално доближаващи се по химичен състав и якостни характеристики), с които предлага да се замени материала.

15. Приемаме на всички произведени детайли да се постави не изтриваема маркировка с посочване на материалния номер на изделието според количествената сметка.

16. Съгласни сме с клаузите в приложения проект на рамково споразумение.

Приложения:

- Друга информация, съгласно чл.39, ал.3, т.1, б. „ж“ от ППЗОП:

Други документи касаещи изпълнението на предмета на поръчката, по преценка на участника:

.....  
.....

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

\_\_\_\_\_ (име и Фамилия)

\_\_\_\_\_ (дата)

\_\_\_\_\_ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

\_\_\_\_\_ (наименование на участника)

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК и ИН по ЗДДС/

за участие в обществена поръчка за сключване на рамково споразумение с предмет: Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне

## Обособена позиция №1 Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ1

№	Описание	Мерна единица	Прогнозно к-во за 4	Количество	Ед.цена BGN	Стойност BGN
1	Скрепка за ТСШ 1 - материален номер 10.318.958	бр	220	1		0,00
	<i>Разбивка за изработка на 1 бр. скрепка ТСШ-1</i>				Човико/ Часове	Стойност BGN
1.1	Материал за 4бр. планка поз.4.1					
1.2	Изработка на 4бр. планка поз.4.1					
1.3	Материал за 2бр. шина поз.4.2					
1.4	Изработка на 2бр. шина поз.4.2					
1.7	Материали и изработка на останалите 1 бр. поз.1 и 2 бр. Поз.4.3					
1.8	Труд за изработка на 1 бр. скрепка ТСШ-1 без изработката на отделните позиции					
1.9	Визуален контрол на заваръчните съединения на всички елементи за 1 бр. скрепка ТСШ-1					
1.10	Заваръчни и други консумативи за изработка 1 бр. скрепка ТСШ-1					
1.11	Други разходи и транспорт за 1 бр. скрепка ТСШ-1					
1.12	Печалба за изработка на 1 бр. скрепка ТСШ-1					

## Забележки:

1. За коректно попълване на количествената сметка моля попълнете само жълтите полета.
2. Посочените цени да се попълват без ДДС.
3. Посочените количества са ориентировъчни.
4. Единичната цена е за изработката на един брой скрепка и трябва да включва всички разходи и печалба за извършването ѝ (за доставка на материали, изработка на елементи, труд, заваръчни и други консумативи, и допълнителни материали задължение на Изпълнителя, както и всички допълнителни разходи и печалба).
5. Плащането по договора ще се извърши на база приети доставени количества.

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

\_\_\_\_\_ (име и фамилия)

\_\_\_\_\_ (дата)

\_\_\_\_\_ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

\_\_\_\_\_ (наименование на участника)

**ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК и ИН по ЗДДС/

за участие в обществена поръчка за сключване на рамково споразумение с предмет: Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне

**Обособена позиция №2 Изработка и доставка на СКРЕПКИ за ТСШ2**

№	Описание	Мерна единица	Прогнозно количество за 4 год.	Количество	Ед.цена BGN	Стойност BGN
1	Скрепка за ТСШ 2 - материален номер 10.318.999	бр	800	1		0,00
	<i>Разбивка за изработка на 1 бр. скрепка ТСШ-2</i>				<b>Човеко/Часове</b>	<b>Стойност BGN</b>
1.1	Материал за 2бр. планка поз.1.1 и 2бр. планка Поз.1.5					
1.2	Изработка 2бр. планка поз.1.1 и 2бр. планка Поз.1.5					
1.3	Материал за 1бр. шина поз.1.4					
1.4	Изработка 1бр. шина поз.1.4					
1.5	Материал за 1бр. планка поз.1.7 и 1 бр. планка поз.1.8					
1.6	Изработка на 1бр. планка поз.1.7 и 1 бр. планка поз.1.8					
1.7	Материали и изработка на останалите 1 бр. поз.1.2 , 1 бр. поз.1.3 и 2 бр. Поз.1.6					
1.8	Труд за изработка на 1 бр. скрепка ТСШ-2					
1.9	Визуален контрол на заваръчните съединения на подменените елементи за 1 бр. скрепка ТСШ-2					
1.10	Заваръчни и други консумативи за изработка 1 бр. скрепка ТСШ-2					
1.11	Други разходи и транспорт за 1 бр. скрепка ТСШ-2					
1.12	Печалба за изработка на 1 бр. скрепка ТСШ-2					

**Забележки:**

1. За коректно попълване на количествената сметка моля попълнете само жълтите полета.
2. Посочените цени да се попълват без ДДС.
3. Посочените количества са ориентировъчни.
4. Единичната цена е за изработката на един брой скрепка и трябва да включва всички разходи и печалба за извършването ѝ (за доставка на материали ,изработка на елементи ,труд, заваръчни и други консумативи, и допълнителни материали задължение на Изпълнителя, както и всички допълнителни разходи и печалба).
5. Плащането по договора ще се извърши на база приети доставени количества.

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

\_\_\_\_\_ (име и фамилия)

\_\_\_\_\_ (дата)

\_\_\_\_\_ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

\_\_\_\_\_ (наименование на участника)

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК и ИН по ЗДДС/

за участие в обществена поръчка за сключване на рамково споразумение с предмет: Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне

## Обособена позиция №3 Ремонт скрепки ТСШ-1 и ТСШ-2

№	Описание	Мерна единица	Количество	Ед.цена BGN	Стойност BGN
1	Ремонт скрепка ТСШ-1 без подмяна на поз. 4.2 (по изискванията на ТС)	бр	1		0,00
	<i>Разбивка за ремонт на 1 бр. скрепка ТСШ-1 без подмяна на поз.4.2</i>			Човико/ Часове	Стойност BGN
1.1	Материал за 4 бр. планка поз.4.1				
1.2	Изработка на 4 бр. планка поз.4.1				
1.3	Труд за ремонт на 1 бр. скрепка ТСШ-1 без подмяна на поз. 4.2				
1.4	Визуален контрол на заваръчните съединения на подменените елементи за 1 бр. скрепка ТСШ-1 без подмяна на поз. 4.2				
1.5	Заваръчни и други консумативи за 1 бр. скрепка ТСШ-1 без подмяна на поз. 4.2				
1.6	Други разходи и транспорт за 1 бр. скрепка ТСШ-1				
1.7	Печалба за ремонт на 1 бр. скрепка ТСШ-1 без подмяна на поз. 4.2				
№	Описание	Мерна единица	Количество	Ед.цена BGN	Стойност BGN
2	Подмяна на елемент поз. 4.2 на скрепка ТСШ-1	бр	1		0,00
	<i>Разбивка за подмяна елемент поз.4.2 на скрепка ТСШ-1</i>			Човико/ Часове	Стойност BGN
2.1	Материал за 1бр. планка поз.4.2				
2.2	Изработка на 1 бр. планка поз.4.2				
2.3	Труд за подмяна на 1бр. планка поз.4.2				
2.4	Визуален контрол на заваръчните съединения на елемент поз. 4.2				
2.5	Останали разходи, както и за консумативи, други и печалба за подмяна на елемент поз. 4.2				
№	Описание	Мерна единица	Количество	Ед.цена BGN	Стойност BGN
3	Ремонт скрепка ТСШ-2 (по изискванията на ТС)	бр	1		0,00
	<i>Разбивка за ремонт на 1 бр. скрепка ТСШ-2</i>			Човико/ Часове	Стойност BGN
3.1	Материал за 2бр. планка поз.1.1 и 2бр. планка Поз.1.5				
3.2	Изработка 2бр. планка поз.1.1 и 2бр. планка Поз.1.5				
3.3	Материали и изработка на останалите по 1бр. поз.1.7, 1.8 и по 2 бр. Поз.1.6				
3.4	Труд за ремонт на 1 бр. скрепка ТСШ-2				
3.5	Визуален контрол на заваръчните съединения на подменените елементи за 1 бр. скрепка ТСШ-2				

3.6	Заваръчни и други консумативи за 1 бр. скрепка ТСШ-2		
3.7	Други разходи и транспорт за 1 бр. скрепка ТСШ-2		
3.8	Печалба за ремонт на 1 бр. скрепка ТСШ-2		
<b>ОБЩО:</b>			<b>0,00</b>
Забележки:	1. За коректно попълване на количествената сметка моля попълнете само жълтите полета. 2. Посочените цени да се попълват без ДДС. 3. Посочените количества са ориентировъчни. 4. Единичната цена е за ремонта на един брой скрепка и трябва да включва всички разходи и печалба за извършването ѝ (за доставка на материали ,изработка на елементи ,труд, заваръчни и други консумативи, и допълнителни материали задължение на Изпълнителя, както и всички допълнителни разходи и печалба). 5. Плащането по договора ще се извърши на база доказани количества.		

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

\_\_\_\_\_ (име и фамилия)

\_\_\_\_\_ (дата)

\_\_\_\_\_ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

\_\_\_\_\_ (наименование на участника)

Образец						
ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ						
/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК и ИН по ЗДДС/						
за участие в обществена поръчка за сключване на рамково споразумение с предмет: Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне						
Обособена позиция №4 Изработка и доставка на бронировки за ТСШ 1 и ТСШ 2						
№	Описание	Мат. Номер	Мерна единица	Количество	Ед.цена BGN	Стойност BGN
<b>Доставка на бронировки за ТСШ 1 и ТСШ 2</b>						
Бронировка за ТСШ 1						
1	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 1 Сменяеми плочи поз:1	10.470.130	бр	1		0,00
2	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 2 Сменяеми плочи поз:2	10.359.235	бр	1		0,00
3	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 3 Сменяеми плочи поз:3	10.359.236	бр	1		0,00
4	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 4 Сменяеми плочи поз:4	10.470.131	бр	1		0,00
5	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 6 Сменяеми плочи поз:6	10.470.132	бр	1		0,00
6	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 7 Сменяеми плочи поз:7	10.359.237	бр	1		0,00
7	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 9 Сменяеми плочи поз:9	10.359.238	бр	1		0,00
8	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 11 Сменяеми плочи поз:11	10.470.137	бр	1		0,00
9	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 12 Сменяеми плочи поз:12	10.470.133	бр	1		0,00
10	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 14 Сменяеми плочи поз:14	10.470.134	бр	1		0,00
11	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 15 Сменяеми плочи поз:15	10.359.261	бр	1		0,00
12	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 16 Сменяеми плочи поз:16	10.470.135	бр	1		0,00
13	DrwSSC-slides_20170210081038.957_X Replaceable strips SSC pos: 17 Сменяеми плочи поз:17	10.470.136	бр	1		0,00
14	SSC bottom part variant 1 / долната част на SSC вариант 1 материал Hardox 450 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-4968	10.360.573	бр	1		0,00
15	SSC bottom part variant 2 / долната част на SSC вариант 2 материал Hardox 450 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-4968	10.360.574	бр	1		0,00
Бронировка за ТСШ 2						
1	Replaceable strips DLC pos.2 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.262	бр	1		0,00
2	Replaceable strips DLC pos.3 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.263	бр	1		0,00
3	Replaceable strips DLC pos.5 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.264	бр	1		0,00
4	Replaceable strips DLC pos.8 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.265	бр	1		0,00
5	Replaceable strips DLC pos.9 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.266	бр	1		0,00
6	Replaceable strips DLC pos.10 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.267	бр	1		0,00
7	Replaceable strips DLC pos.11 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.268	бр	1		0,00
8	Replaceable strips DLC pos.12 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.269	бр	1		0,00
9	Replaceable strips DLC pos.13 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5595	10.359.270	бр	1		0,00
10	Slide 60x80x10 Hardox 500 / Плъзгач 60x80x10 Hardox 500	10.320.486	бр	1		0,00
Други						
1	Обшивка дъно 2915x1184x10	10.312.106	бр	1		0,00
					<b>ОБЩО:</b>	<b>0,00</b>
<b>ОБЩО:</b>					<b>0,00</b>	
<b>Забележки:</b>						
1. За коректно попълване на количествената сметка моля попълнете само жълтите полета.						
2.Посочените цени да се попълват без ДДС.						
3.Посочените количества са ориентировъчни, точните количества , ще бъдат уточнени чрез възлагане на конкретна поръчка.						
4.Плещането по договора ще се извърши на база доказани количества.						

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

\_\_\_\_\_ (име и фамилия)

\_\_\_\_\_ (дата)

\_\_\_\_\_ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

\_\_\_\_\_ (наименование на участника)



Образец						
ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ						
/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК и ИН по ЗДДС/						
за участие в обществена поръчка за сключване на рамково споразумение с предмет: Изработка и доставка на резервни части по приложена техническа документация за система Шлакоотделяне						
Обособена позиция №5 Изработка и доставка Детайли за ТСШ 1, ТСШ 2 и Части скара за доизгаряне						
№	Описание	Мат. Номер	Мерна единица	Кол.	Ед.цена BGN	Стойност BGN
<b>Изработка и доставка Детайли за ТСШ 1, ТСШ 2 и Части скара за доизгаряне</b>						
Детайли за ТСШ 1						
1	Drive shaft SSC / Вал двигателен ТСШ 1	10.315.652	бр	1		0,00
2	ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5526 Суша отклоняваща ролка D450 / Dry Deflection roller Loibl D450 SSC	10.315.656	бр	1		0,00
3	ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5724 for D400 Ролка за ТСШ 1 Суша Dry Deflection roller Loibl D400 SSC	10.317.961	бр	1		0,00
4	Roller for take-up shaft SSC / Ролка опъвателен вал ТСШ 1	10.315.659	бр	1		0,00
5	Submerge roller shaft / Ос за потопена ролка ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5591	10.320.488	бр	1		0,00
6	ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5725 Twin bush Ф240хФ155х18 / Втулка двуделна Ф240хФ155х18	10.336.017	бр	1		0,00
7	ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5726 Bush Ф200хФ165х30 / Втулка Ф200х165х30	10.336.015	бр	1		0,00
8	Key 28x16x129 / Шпонка 28x16x129	10.359.234	бр	1		0,00
9	Take-up shaft SSC / Вал опъвателен ТСШ 1	10.318.272	бр	1		0,00
10	Roller for take-up shaft SSC / Ролка опъвателен вал ТСШ 1	10.315.659	бр	1		0,00
11	Turn buckle for SSC / Винт обтяжен ТСШ1	10.332.540	бр	1		0,00
<b>ОБЩО:</b>						<b>0,00</b>
Детайли за ТСШ 2						
1	Bush ø180x ø100x20 / Втулка двуделна ø180x ø100x20	10.315.391	бр	1		0,00
2	Key 28x122 / Клинова шпонка 28x122	10.315.392	бр	1		0,00
3	Bush ø220x ø145x18 / Втулка двуделна ø220x ø145x18 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5729	10.315.393	бр	1		0,00
4	Key 40x182 / Клинова шпонка 40x182 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5730	10.315.394	бр	1		0,00
5	Bush ø190x ø155x30 / Втулка дистанционна ø190x ø155x30 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5731	10.315.395	бр	1		0,00
6	DLC drive station shaft / Вал задвижна станция ТСШ2	10.315.654	бр	1		0,00
7	DLC take-up station shaft / Вал натегателна станция ТСШ2	10.315.655	бр	1		0,00
8	Slider 1000x60x25 / Плъзгач 1000x60x25 ME1-MP-DRW-12-HDA-ME-5594	10.332.275	бр	1		0,00
<b>ОБЩО:</b>						<b>0,00</b>
Части скара за доизгаряне						
1	Shaft ф60x180; st45 / ос ф60x180; st45 148120 00425 0035 00	10.314.746	бр	1		0,00
2	Outside bearing housing/ Лагерно тяло външен лагер скара 148120 00425 0039 00	10.318.241	бр	1		0,00
3	Moving carrier bars / Подвижни носещи пръти скара	10.320.349	бр	1		0,00
4	Fixed carrier bars / Фиксирани носещи пръти скара	10.320.350	бр	1		0,00
5	Grate shaft sealing / Уплътнение вал за скара	10.320.352	бр	1		0,00
6	End cap pos.6 / Капачка поз.6 148120 00425 0039 00	10.340.879	бр	1		0,00
7	Guide plate / Планка водеща 148120 00425 0034 00	10.347.736	бр	1		0,00
8	End cap pos.5 / Капачка поз.5	10.357.737	бр	1		0,00
9	Ring pos.3 / Пръстен поз.3	10.357.741	бр	1		0,00
10	Ring pos.4 / Пръстен поз.4 148120 00425 0039 00	10.357.743	бр	1		0,00

11	Square nut 40x40x20 M16 (16Mo3) / Гайка кв. 40x40x20 M16(16Mo3)	10.357.746	бр	1		0,00
12	Bracket for bearing housing / Конзола за лагерно тяло 148120 00425 0038 00	10.340.880	бр	1		0,00
13	Bolt for hydraulic cylinder / Ос за хидравличен цилиндър 148120 00425 0058 00	10.366.808	бр	1		0,00
14	Bracket for bolt / Пластина законтряща 100x40x10 148120 00425 0059 00	10.473.174	бр	1		0,00
<b>ОБЩО:</b>						<b>0,00</b>
<b>ОБЩО:</b>						<b>0,00</b>

**Забележки:**

1. За коректно попълване на количествената сметка моля попълнете само жълтите полета.
2. Посочените цени да се попълват без ДДС.
3. Посочените количества са ориентировъчни, точните количества, ще бъдат уточнени чрез възлагане на конкретна поръчка.
4. Плащането по договора ще се извърши на база доказани количества.

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

\_\_\_\_\_ (име и фамилия)

\_\_\_\_\_ (дата)

\_\_\_\_\_ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

\_\_\_\_\_ (наименование на участника)